

| | | |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| شماره صفحه ۱۸ از ۲۴ | شرایط و ضوابط شرکت در مناقصه عمومی یک مرحله‌ای خرید انواع لوله و اتصالات (مرکز ماهشهر) |  <p>شرکت پتروشیمی ماهشهر شرکت پتروشیمی و فناوری</p> |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

پیوست شماره ۳

پیوست‌های فنی و اطلاعات تکمیلی

| | | |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| شماره صفحه ۲۴ از ۱۹ | شرایط و ضوابط شرکت در مناقصه عمومی یک مرحله‌ای خرید انواع لوله و اتصالات (مرکز ماهشهر) |  |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|

| ROW | DESCRIPTION | UNIT | QTY |
|-----|---------------------------------------------------|------|-----|
| 1 | PIPE 1".A312TP304/304L.S40.SMLS.PE | MT | 240 |
| 2 | PIPE 3/4".A312TP304/304L.S40.SMLS.PE | MT | 120 |
| 3 | PIPE 1/2".A312TP304/304L.S40.SMLS.PE | MT | 240 |
| 4 | PIPE 1/4".A312TP304/304L.S40.SMLS.PE | MT | 240 |
| 5 | STR TEE 1".A182F304/304L.SW.S40.3000# | PCS | 30 |
| 6 | STR TEE 3/4".A182F304/304L.SW.S40.3000# | PCS | 20 |
| 7 | STR TEE 1/2".A182F304/304L.SW.S40.3000# | PCS | 100 |
| 8 | STR TEE 1/4".A182F304/304L.SW.S40.3000# | PCS | 40 |
| 9 | ELBOW 1".90Deg.A182F304/304L.SW.S40.3000# | PCS | 50 |
| 10 | ELBOW 3/4".90Deg.A182F304/304L.SW.S40.3000# | PCS | 30 |
| 11 | ELBOW 1/2".90Deg.A182F304/304L.SW.S40.3000# | PCS | 100 |
| 12 | ELBOW 1/4".90Deg.A182F304/304L.SW.S40.3000# | PCS | 40 |
| 13 | SWAGE NIPPLE 1"*1/4".A182F304/304L.S40.BW.3000# | PCS | 10 |
| 14 | SWAGE NIPPLE 1/2"*1/4".A182F304/304L.S40.BW.3000# | PCS | 20 |
| 15 | FLANGE 1".A182F304/304L.SW.S40.300#RF | PCS | 80 |
| 16 | FLANGE 3/4".A182F304/304L.SW.S40.300#RF | PCS | 40 |
| 17 | FLANGE 1/2".A182F304/304L.SW.S40.300#RF | PCS | 180 |
| 18 | FLANGE 1/4".A182F304/304L.SW.S40.300#RF | PCS | 80 |
| 19 | RED COUPLING 1"*1/4".A182F304/304L.SW.S40.3000# | PCS | 60 |
| 20 | RED COUPLING 3/4"*1/4".A182F304/304L.SW.S40.3000# | PCS | 30 |
| 21 | RED COUPLING 1/2"*1/4".A182F304/304L.SW.S40.3000# | PCS | 60 |
| 22 | RED TEE 1"*3/4".A182F304/304L.SW.S40.3000# | PCS | 30 |
| 23 | RED TEE 1"*1/2".A182F304/304L.SW.S40.3000# | PCS | 40 |
| 24 | RED TEE 1"*1/4".A182F304/304L.SW.S40.3000# | MT | 20 |
| 25 | RED TEE 3/4"*1/2".A182F304/304L.SW.S40.3000# | PCS | 20 |
| 26 | RED TEE 1/2"*1/4".A182F304/304L.SW.S40.3000# | PCS | 40 |
| 27 | FULL COUPLING 1".A182F304/304L.SW.S40.3000# | PCS | 40 |

خوانده شده و مورد تایید است

| | | |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| شماره صفحه ۲۴ از ۲۰ | شرایط و ضوابط شرکت در مناقصه عمومی یک مرحله‌ای خرید انواع لوله و اتصالات (مرکز ماهشهر) |  |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|

| ROW | DESCRIPTION | UNIT | QTY |
|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----|
| 28 | FULL COUPLING 1/2".A182F304/304L.SW.S40.3000# | PCS | 60 |
| 29 | FULL COUPLING 1/4".A182F304/304L.SW.S40.3000# | PCS | 60 |
| 30 | FULL COUPLING 1".A182F304/304L.S40.3000#.NPT | PCS | 20 |
| 31 | FULL COUPLING 3/4".A182F304/304L.S40.3000#.NPT | PCS | 20 |
| 32 | FULL COUPLING 1/2".A182F304/304L.S40.3000#.NPT | PCS | 40 |
| 33 | FULL COUPLING 1/4".A182F304/304L.S40.3000#.NPT | PCS | 40 |
| 34 | BALL VALVE 2"(FLOATING TYPE).CF3M/PTFE. FULL BORE .300#RF Working Press: Max 30 Barg - Working Temp: Max 50°C | PCS | 4 |
| 35 | BALL VALVE 1 1/2"(FLOATING TYPE).CF3M/PTFE. FULL BORE .300#RF Working Press: Max 30 Barg - Working Temp: Max 50°C | PCS | 2 |
| 36 | BALL VALVE 1"(FLOATING TYPE).CF3M/PTFE. FULL BORE .300#RF Working Press: Max 30 Barg - Working Temp: Max 50°C | PCS | 20 |
| 37 | BALL VALVE 3/4"(FLOATING TYPE).CF3M/PTFE. FULL BORE .300#RF Working Press: Max 30 Barg - Working Temp: Max 50°C | PCS | 10 |
| 38 | BALL VALVE 1/2"(FLOATING TYPE).CF3M/PTFE. FULL BORE .300#RF Working Press: Max 30 Barg - Working Temp: Max 50°C | PCS | 20 |
| 39 | BALL VALVE 1"(FLOATING TYPE).CF3M/PTFE. SW. 6000# Working Press: Max 80 Barg - Working Temp: Max 50°C | PCS | 60 |
| 40 | BALL VALVE 3/4"(FLOATING TYPE).CF3M/PTFE. SW. 6000# Working Press: Max 80 Barg - Working Temp: Max 50°C | PCS | 20 |
| 41 | BALL VALVE 1/2"(FLOATING TYPE).CF3M/PTFE. SW. 6000# Working Press: Max 80 Barg - Working Temp: Max 50°C | PCS | 100 |
| 42 | BALL VALVE 1/4"(FLOATING TYPE).CF3M/PTFE. SW. 6000# Working Press: Max 80 Barg - Working Temp: Max 50°C | PCS | 60 |
| 43 | BALL VALVE 1"(FLOATING TYPE).CF3M/PTFE .2000WOG. NPT Working Press: Max 30 Barg - Working Temp: Max 50°C | PCS | 60 |
| 44 | BALL VALVE 3/4"(FLOATING TYPE).CF3M/PTFE .2000WOG. NPT Working Press: Max 30 Barg - Working Temp: Max 50°C | PCS | 30 |
| 45 | BALL VALVE 1/2"(FLOATING TYPE).CF3M/PTFE .2000WOG. NPT Working Press: Max 30 Barg - Working Temp: Max 50°C | PCS | 60 |
| 46 | BALL VALVE 1/4"(FLOATING TYPE).CF3M/PTFE .2000WOG. NPT Working Press: Max 30 Barg - Working Temp: Max 50°C | PCS | 60 |
| 47 | STRAINER 1"(Y-TYPE).CF3M/F304 .SW.800# Working Press: Max 30 Barg - Working Temp: Max 50°C | PCS | 10 |
| 48 | STRAINER 3/4"(Y-TYPE).CF3M/F304 .SW.800# Working Press: Max 30 Barg - Working Temp: Max 50°C | PCS | 10 |
| 49 | STRAINER 1/2"(Y-TYPE).CF3M/F304 .SW.800# Working Press: Max 30 Barg - Working Temp: Max 50°C | PCS | 20 |

خوانده شده و مورد تایید است



شرایط و ضوابط شرکت در مناقصه عمومی یک مرحله‌ای خرید انواع لوله و اتصالات (مرکز ماهشهر)

شماره صفحه
۲۴ از ۲۱

| ROW | DESCRIPTION | UNIT | QTY |
|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----|
| 50 | STRAINER 1/4"(Y-TYPE).CF3M/F304 .SW.800# Working Press: Max 30 Barg - Working Temp: Max 50°C | PCS | 10 |
| 51 | CHECK VALVE 1/2"(LIFT-TYPE).CF3M/F304 SW.800# WOP: Max 30 Barg - WOT: Max 50°C - CP: 2~5 Barg | PCS | 10 |
| 52 | UNION 1".A182F304/304L.SW.3000# | PCS | 10 |
| 53 | UNION 1/4".A182F304/304L.SW.3000# | PCS | 20 |

موارد زیر باید رعایت شود و در پیشنهاد فنی به طور واضح و مشخص درج شود، در غیر این صورت پیشنهاد فنی مورد پذیرش قرار نمی‌گیرد:

برند پیشنهادی و کشور سازنده کلیه اقلام شامل پایپ، تیوب، کلیه اتصالات پایپینگ، کلیه اتصالات تیوبینگ، ولوها، فلنج‌ها و ... در پیشنهاد درج شود.

تولید فلنج‌ها فقط به صورت فورج مورد تأیید است و باید همراه با دیتاشیت و گواهی آنالیز شیمیایی و تست متریال با ذکر HeatNo هر قطعه (تست کوانتومتری) ارائه شود. ضمن این که عملیات ماشینکاری و پرداخت کلیه سطوح با درجه صافی سطح سه (۳۷۷۷) انجام پذیرد، در صورت عدم رعایت جزئیات و تolerانس‌های ابعادی استاندارد در ساخت قطعات قابل پذیرش نیست.

در صورتی که اقلام پیشنهادی وارداتی است، لازم است برند معرفی شده، ترجیحاً از برندهای اروپایی، ژاپن، کره جنوبی، تایوان و در اولویت آخر برند درجه یک چین و مورد تأیید وزارت نفت پیشنهاد شود.

در ساخت و تولید اقلام پایپینگ و تیوبینگ بجهت تعیین هندسه و ابعاد، جنس و سختی متریال، تolerانس‌ها و کلرانس‌ها، آزمایشات مکانیکی مورد نیاز و ... الزاماً از استانداردهای آمریکایی MSS / API / ASME / ANSI / ASTM نظیر:

55 117 152 149 105 99 97 91 67 44 25 6 SP-6 و.....

B36.19 ، B36.10، B16.36، B16.34، B16.28، B16.11، B16.10، B16.9، B16.5 و.....

A182 ، A181، A106، A105، A694، A352، A350، A333، A269، A234، A194، A193 و.....

استفاده شود. همچنین عملیات ماشینکاری و پرداخت کلیه سطوح با درجه صافی سطح سه (۳۷۷۷) برای اتصالات پایپینگ و سطح چهار (۳۷۷۷۷) برای اتصالات تیوبینگ انجام پذیرد. در غیر اینصورت قابل پذیرش نیستند.

لوله‌ها و تیوب‌ها الزاماً دارای گواهی تست کوانتومتری و تست فشار باشند .

تیوب‌های استنلس استیل آستنیتی علاوه بر سطح پرداخت آینه‌ای (بدون خراش یا شیار سطحی) الزاماً تحت عملیات Analing قرار گیرند.

از پیشنهاد و ارائه کالا غیر اصل، طرح برند اصلی ولی با کیفیت پایین‌تر از برند اصلی به منظور کاهش قیمت پیشنهادی خودداری شود. بدیهی است عدم رعایت موارد فوق موجب عدم پذیرش پیشنهاد مناقصه‌گران می‌شود.

خوانده شده و مورد تأیید است