



لوله و اتصالات به شماره درخواست **FDD0200004** (اقلامی که تولید داخل هستند)

ROW	DESCRIPTION	UNIT	QTY
1	SPW GASKET 6".SS316 IR.GF.300#	PCS	35
2	SPW GASKET 4".SS316 IR.GF.300#	PCS	80
3	SPW GASKET 2".SS316 IR.GF.300#	PCS	40
4	SPW GASKET 2".SS316 IR.GF.150#	PCS	20
5	STUD BOLT & TWO NUT. A193 B16/A194-H4 . M16*90MM	PCS	100
6	STUD BOLT & TWO NUT. A193 B16/A194-H4 . M16*105MM	PCS	200
7	STUD BOLT & TWO NUT. A193 B16/A194-H4 . M19*125MM	PCS	400
8	STUD BOLT & TWO NUT. A193 B16/A194-H4 . M19*140MM	PCS	200
9	STUD BOLT & TWO NUT. A193 B16/A194-H4 . M19*220MM	PCS	200
10	STUD BOLT & TWO NUT. A193 B16/A194-H4 . M32*170MM	PCS	100
11	PIPE 2".A106GRB.S40.SMLS.PE	MT	60
12	RED TEE 3"*2".A234WPB.S40.SMLS.BW	PCS	3
13	FLANGE 2".A105N.S40.WN.300#RF	PCS	10
14	FLANGE 2".A105N.S40.WN.150#RF	PCS	12
15	ELBOW 2".90°Deg LR.A234WPB.S40.SMLS.BW	PCS	20
16	SOCKOLET 2"*1".A105N.3000#	PCS	10
17	FULL COUPLING 1/2".A105N.3000#.NPT	PCS	10
18	GLOBE VALVE 2".A216WCB/HF(Stellited).BB.BG.OS&Y.150#RF	PCS	2
19	DISC CHECK VALVE 2".A216WCB.150#RF	PCS	2
20	SPW GASKET 2".SS316 IR.GF.300#	PCS	10
21	SPW GASKET 2".SS316 IR.GF.150#	PCS	10
22	STUD BOLT & TWO NUT. A193 B7/A194-H2 . M16*90MM	PCS	200
23	STUD BOLT & TWO NUT. A193 B7/A194-H2 . M16*105MM	PCS	200



لوله و اتصالات به شماره درخواست **FDD0200004** (اقلامی که تولید داخل نیستند)

ROW	DESCRIPTION	UNIT	QTY
1	PIPE 4".A312TP304/304H.S40.SMLS.PE	MT	60
2	PIPE 2".A312TP304/304H.S40.SMLS.PE	MT	60
3	STR TEE 4".A403WP304/304H.S40.SMLS.BW	PCS	10
4	STR TEE 2".A403WP304/304H.S40.SMLS.BW	PCS	10
5	FLANGE 4".A182F304/304H.S40.WN.300#RF	PCS	40
6	FLANGE 2".A182F304/304H.S40.WN.300#RF	PCS	20
7	BLIND FLANGE 6".A182F304/304H.300#RF	PCS	4
8	BLIND FLANGE 4".A182F304/304H.300#RF	PCS	4
9	CONS REDUCER 4"*2".A403WP304/304H.S40.SMLS.BW	PCS	6
10	ELBOW 4".90°Deg LR.A403WP304/304H.S40.SMLS.BW	PCS	30
11	ELBOW 2".90°Deg LR.A403WP304/304H.S40.SMLS.BW	PCS	10
12	SPECTACLE BLIND 4".A240TP304/304H.300#RF	PCS	8
13	SOCKOLET 4"*1".A182F304/304H.3000#	PCS	20
14	SOCKOLET 2"*1".A182F304/304H.3000#	PCS	10
15	FULL COUPLING 1/2".A182F304.3000#.NPT	PCS	25
16	GATE VALVE 4".CF8M/HF(Stellited).BB.BG.OS&Y.300#RF	PCS	2
17	GLOBE VALVE 4".CF8M/HF(Stellited).BB.BG.OS&Y.300#RF	PCS	2
18	GATE VALVE 2".CF3M/HF(Stellited).BB.BG.OS&Y.300#RF	PCS	3
19	GLOBE VALVE 2".CF3M/HF(Stellited).BB.BG.OS&Y.300#RF	PCS	2
20	PIPE 4".A335P11.S40.SMLS.BE	MT	48
21	STR TEE 4".A335P11/A234WP11.S40.SMLS.BW	PCS	4
22	FLANGE 4".A335P11/A234WP11.S40.WN.300#RF	PCS	20
23	ELBOW 4".90°Deg LR.A335P11/A234WP11.S40.SMLS.BW	PCS	10



لوله و اتصالات به شماره درخواست FDD-0200004

ویژگی‌های ضروری اقلام مورد نظر:

- تولید فلنج‌ها فقط به صورت فورج مورد تأیید است و باید همراه دیتاشیت و گواهی آنالیز شیمیایی و تست متریال با ذکر HeatNo هر قطعه (تست کوانتومتری) ارائه شود. ضمن اینکه عملیات ماشینکاری و پرداخت کلیه سطوح با درجه صافی سطح سه (۳۷۷۷) انجام پذیرد در صورت عدم رعایت جزئیات و تolerانس‌های ابعادی استاندارد در ساخت قطعات قابل پذیرش نبوده و مورد تأیید نیستند.
 - در صورتی که اقلام درخواستی انحصاراً وارداتی باشد، لازم است برند معرفی شده، ترجیحاً از برندهای اروپایی، ژاپنی، کره جنوبی، تایوان و در اولویت آخر برند درجه یک چین و مورد تأیید وزارت نفت پیشنهاد شود.
 - در ساخت و تولید اقلام لوله و تیوب به منظور تعیین هندسه و ابعاد، جنس و سختی متریال، تolerانس‌ها و کلرانس‌ها، آزمایشات مکانیکی مورد نیاز و باید از استانداردهای آمریکایی ASME/ANSI/ASTM/MSS/API نظیر: ۲۵-۶-SP ۴۴ ۶۷ ۹۱ ۹۷ ۹۹ ۱۰۵ ۱۴۹ ۱۵۲ ۱۱۷ ۵۵ و B۱۶.۳۴، B۱۶.۲۸، B۱۶.۱۱، B۱۶.۱۰، B۱۶.۹، B۱۶.۵، B۳۶.۱۹، B۳۶.۱۰، B۱۶.۳۶ و A۱۰۶، A۱۰۵، A۶۹۴، A۳۵۲، A۳۵۰، A۳۳۳، A۲۶۹، A۲۳۴، A۱۹۴، A۱۹۳، A۱۸۲، A۱۸۱ و استفاده شود. همچنین عملیات ماشینکاری و پرداخت کلیه سطوح با درجه صافی سطح سه (۳۷۷۷) برای اتصالات پایپینگ و سطح چهار (۳۷۷۷۷) برای اتصالات تیوبینگ انجام پذیرد، در غیر اینصورت قابل پذیرش نبوده و مورد تأیید نیستند.
 - لوله‌ها و تیوب‌ها باید دارای گواهی تست کوانتومتری و تست فشار باشند.
 - تیوب‌های استنلس استیل آستنیتی علاوه بر سطح پرداخت آینه‌ای (بدون خراش یا شیار سطحی) الزاماً تحت عملیات Anealing قرار گیرند.
 - پیچ و مهره‌ها باید تحت عملیات حرارتی قرار گرفته و گواهی تست‌های مکانیکی و سختی‌سنجی آن ارائه شود.
 - از پیشنهاد و ارائه کالا با طرح برند اصلی ولی با کیفیت پایین‌تر از برند اصلی به منظور کاهش قیمت پیشنهادی خودداری شود.
- در صورت عدم رعایت موارد فوق، پیشنهادهای ارسالی مورد پذیرش قرار نخواهند گرفت.**