



بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

### مناقصه خرید انواع سینی و نردبان کابل

ردیف	شرح کالا	مقدار (عدد)
1	لدر 60*10 گالوانیزه گرم ضخامت 2 میلی متر 4 خم اتصال پله پیچی با فاصله 25 سانتی متر	200
2	لدر 50*10 گالوانیزه گرم ضخامت 2 میلی متر 4 خم اتصال پله پیچی با فاصله 25 سانتی متر	200
3	لدر 40*10 گالوانیزه گرم ضخامت 2 میلی متر 4 خم اتصال پله پیچی با فاصله 25 سانتی متر	200
4	لدر 30*10 گالوانیزه گرم ضخامت 2 میلی متر 4 خم اتصال پله پیچی با فاصله 25 سانتی متر	300
5	لدر 20*10 گالوانیزه گرم ضخامت 2 میلی متر 4 خم اتصال پله پیچی با فاصله 25 سانتی متر	300
6	سینی کابل 60*10 سانتی متر گالوانیزه گرم ضخامت 2 میلی متر 4 خم	200
7	سینی کابل 50*10 سانتی متر گالوانیزه گرم ضخامت 2 میلی متر 4 خم	200
8	سینی کابل 40*10 سانتی متر گالوانیزه گرم ضخامت 2 میلی متر 4 خم	200
9	سینی کابل 30*10 سانتی متر گالوانیزه گرم ضخامت 2 میلی متر 4 خم	200
10	سینی کابل 20*10 سانتی متر گالوانیزه گرم ضخامت 2 میلی متر 4 خم	300
11	سینی کابل 10*10 سانتی متر گالوانیزه گرم ضخامت 2 میلی متر 4 خم	200
12	سینی کابل 5*10 سانتی متر گالوانیزه گرم ضخامت 2 میلی متر 4 خم	300
13	سینی کابل 5*5 سانتی متر گالوانیزه گرم ضخامت 2 میلی متر 2 خم	200
14	کاور سینی سایز 50 سانتی متر گالوانیزه گرم ضخامت 2 میلی متر	200
15	کاور سینی سایز 40 سانتی متر گالوانیزه گرم ضخامت 2 میلی متر	200
16	کاور سینی سایز 30 سانتی متر گالوانیزه گرم ضخامت 2 میلی متر	200
17	کاور سینی سایز 20 سانتی متر گالوانیزه گرم ضخامت 2 میلی متر	200
18	کاور سینی سایز 10 سانتی متر گالوانیزه گرم ضخامت 2 میلی متر	200
19	کاور سینی سایز 5 سانتی متر گالوانیزه گرم ضخامت 2 میلی متر	200

\*\*\* توضیحات:

- 1- ورق مورد استفاده باید ST 37 با ضخامت 2 میلیمتر
- 2- پوشش دهی از نوع گالوانیزه گرم و طبق استاندارد ASTM - A123 باشد و عملیات پوشش دهی در شرکت معتبر صورت پذیرد.
- 3- گواهینامه آنالیز متریال گالوانیزه ارایه شود و ضخامت گالوانیزه 60 تا 90 میکرون به صورت یکپارچه و بدون هیچ گونه لکه و زدگی باشد.

- 4- کلیه سایز سینی کابل‌ها و لدرها به جز سایز 5\*5 باید 4 خم باشند و سایز 5\*5 باید دو خم بوده و ساخت به گونه‌ای باشد که محل اتصال پله نکند.
- 5- پوشش پیچ و مهره‌ها باید از نوع داکرومات و آچارخور و تمام رزوه باشد.
- 6- تمام تجهیزات برش و خم باید از نوع CNC باشد تا قطعه بدون پلیسه تولید گردد و دستگاه‌ها از نوع دستی و ضربه‌ای نباشند تا در حین کنترل زوایا و خم‌ها مشکلی مشاهده نشود.
- 7- تست شیت‌های مربوطه ارایه شود.
- 8- امکان بازدید و بازرسی در حین تولید وجود داشته باشد.
- 9- طول سینی کابل‌ها و لدرها سه متری باشند.
- 10- فاصله بین پله‌های مربوط به لدرها (25 سانتی متری) باشند و اتصال پایه‌ها پیچ و مهره‌ای باشند.