


فهرست

| <u>صفحه</u> | <u>عنوان</u> |
|-------------|---|
| ۲ | شرایط و ضوابط شرکت در مناقصه |
| ۱۳ | نامه پذیرش پیشنهاد |
| ۱۴ | پیوست‌ها و سایر مدارک مرتبط با شرایط و ضوابط مناقصه |
| ۱۵ | پیوست شماره ۱: نمونه ضمانت‌نامه‌های بانکی |
| ۱۹ | پیوست شماره ۲: روش ارزیابی فنی بازرگانی پیشنهادها |
| ۲۴ | پیوست شماره ۳: تعهدات مناقصه‌گران / شرکت‌کنندگان در مناقصه |
| ۳۴ | پیوست شماره ۴: کاربرگ بازبینی (Check List) استفاده از دستورالعمل ارزیابی مالی و فرآیند قیمت متناسب |
| ۳۶ | پیوست شماره ۵: کاربرگ تکمیل اطلاعات کالاهای مناقصه‌گر |
| ۳۸ | پیوست شماره ۶: پاسخ به پرسش‌ها و ابهام‌های مطرح شده در جلسه توضیح و تشریح اسناد مناقصه اول |
| ۴۲ | پیوست شماره ۷: دستورالعمل ارزیابی مالی و فرآیند قیمت متناسب در مناقصات صنعت نفت - (اصلاحیه ۱) |
| ۶۰ | پیوست شماره ۸: مشخصات فنی و اطلاعات تکمیلی اقلام مناقصه |

| | | |
|------------------------|---|---|
| شماره صفحه ۱۲۷ از ۲ | سند شرایط و ضوابط مناقصه عمومی دو مرحله‌ای (تجدید شده) ”خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)“ |  |
|------------------------|---|---|

شرایط و ضوابط شرکت در مناقصه

موضوع مناقصه: خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)

مقتضی است پس از مطالعه و بررسی دقیق مدارک با توجه به حجم خدمات و تعهدات و در صورت داشتن امکانات لازم و تمایل به شرکت در این مناقصه، مدارک لازم را به شرح زیر تهیه و تکمیل کرده و حداکثر تا آخرین مهلت ارسال پیشنهادات (ساعت ۱۹:۰۰ مورخ ۱۴۰۳/۰۶/۲۰) از طریق درگاه سامانه تدارکات الکترونیکی دولت (ستاد) به نشانی www.setadiran.ir ارسال کنید. لازم به توضیح است که به غیر از مدارک پکت (الف) که هم باید به صورت الکترونیکی در سامانه بارگذاری و هم به صورت کاغذی تا قبل از جلسه بازگشایی پکت‌های ارزیابی کیفی (ساعت ۰۸:۰۰ مورخ ۱۴۰۳/۰۶/۲۱) ارسال شود، مدارک پکت‌های ارزیابی کیفی، ب و ج صرفاً باید در سامانه بارگذاری شود و هیچ اسناد کاغذی در مورد پکت‌های ذکر شده مورد قبول نیست.

۱- مبلغ تضمین فرآیند ارجاع کار به عدد ۷,۳۹۰,۰۰۰,۰۰۰ و به حروف (هفت میلیارد و سیصد و نود میلیون) ریال است. بر اساس نرخ خرید حواله یورو در سامانه معاملات الکترونیکی ارز (ETS) بانک مرکزی (<https://fxmarktrate.cbi.ir>) در تاریخ ۱۳/۰۵/۱۴۰۳ و می‌تواند یکی از موارد زیر باشد:

الف: ضمانت‌نامه بانکی و ضمانت‌نامه‌های صادره از سوی موسسات اعتباری غیر بانکی مورد تأیید بانک مرکزی.

تذکره ۱: این ضمانت‌نامه از تاریخ صدور باید به مدت سه ماه اعتبار داشته باشد و بنا به درخواست کتبی دستگاه مناقصه‌گزار باید به مدت سه ماه دیگر قابل تمدید باشد. مناقصه‌گران می‌توانند برای الگوبرداری از نمونه ۱ پیوست شماره ۱ استفاده کنند.

تذکره ۲: در صورت افزایش قابل توجه نرخ خرید حواله یورو در سامانه مذکور تا مهلت ارائه پیشنهاد قیمت؛ به تشخیص و اعلام مناقصه‌گزار، مناقصه‌گران ملزم به اصلاح مبلغ ضمانت‌نامه اشاره شده در بالا و ارائه ضمانت‌نامه اصلاحی یا تکمیلی خواهند بود.

ب: اصل فیش واریز وجه نقد به شماره حساب شماره ۴۱۰۱۱۰۵۳۳۰۲۳۰۷۳۸ نزد بانک مرکزی به نام شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی


تذکره ۱: فقط ارائه رسید واریز وجه نقد در این رابطه قابل قبول است و هیچ گونه سند مالی از قبیل چک رمزار، چک تضمین شده، چک بین بانکی، چک شخصی و ... نمی‌تواند جایگزین رسید مذکور شود.

تذکره ۲: واریز وجه نقد تضمین فرآیند ارجاع کار صرفاً از حساب شخص حقوقی (شرکت پیشنهاد دهنده یا مناقصه‌گزار) قابل قبول است.

(شماره شبای شماره حساب فوق نزد بانک مرکزی به نام شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی

IR540100004101105330230738 است)

پ: ضمانت‌نامه صادره توسط مؤسسات بیمه‌گر دارای مجوز

| | | |
|------------------------|---|---|
| شماره صفحه ۳ از ۱۲۷ | سند شرایط و ضوابط مناقصه عمومی دو مرحله‌ای (تجدید شده) "خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)" |  |
|------------------------|---|---|

ج: اوراق مالی اسلامی دولت به مبلغ هشتاد و پنج درصد ارزش معاملاتی روز قبل

چ: وثیقه ملکی معادل هشتاد و پنج درصد ارزش کارشناس رسمی آن

ح: ضمانت‌نامه‌های صادره توسط صندوق‌های ضمانت دولتی

خ: ضمانت‌نامه‌های صادره توسط صندوق نوآوری و شکوفایی و صندوق‌های غیر دولتی پژوهش و فناوری

(شماره ثبت شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی: ۱۴۸۳۰۹- شناسه ملی شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی:

۱۰۱۰۱۹۱۱۸۲۱ و کد اقتصادی شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی: ۴۱۱۳۱۴۸۷۶۱۴۸ است)

تذکر خیلی مهم: پیرو ممنوعیت ابلاغی از مراجع بالادستی، مناقصه‌گزار از پذیرش هر گونه ضمانت‌نامه، تعهدنامه بازپرداخت، اعتبار اسنادی و به طور کلی قبول هر گونه سند تعهدآور صادره از بانک پاسارگاد خودداری می‌کند. از اینرو برای این مناقصه و در ادامه قرارداد منتجه از آن، مناقصه‌گران و برنده مناقصه باید از تهیه و ارائه ضمانت‌نامه‌های زیر از بانک پاسارگاد و موسسات مرتبط با آن بانک خودداری فرمایند، در غیر اینصورت این شرکت از پذیرش ضمانت‌نامه‌های صادره از آن بانک و موسسات وابسته به آن معذور است و در مورد تضمین شرکت در فرایند ارجاع کار ارائه شده از بانک پاسارگاد و یا موسسات وابسته به آن، پاکت (الف) مناقصه‌گر مربوط از نظر شکلی مورد پذیرش قرار نخواهد گرفت.

- تضمین شرکت در فرایند ارجاع کار

- تضمین انجام تعهدات

- تضمین استرداد کسور حسن انجام کار

- تضمین پیش پرداخت

۲- مبلغ برآوردی این مناقصه ۳۰۸,۰۰۰ (سیصد و هشت هزار) یورو است. معادل ریالی این مبلغ (بر اساس نرخ خرید حواله یورو در سامانه معاملات الکترونیکی ارز (ETS) بانک مرکزی (<https://fxmarktrate.cbi.ir>)) از محل اعتبارات داخلی در مدت قرارداد قابل تأمین است.

۳- محل تحویل و مدت اجرای قرارداد: محل تحویل کالای موضوع مناقصه، مرکز اراک این شرکت به نشانی: اراک- کیلومتر ۲۱ جاده بروجرد- جنب پتروشیمی اراک- شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی (مرکز اراک) است و مدت انجام خدمات موضوع قرارداد حداکثر نه (۹) ماه شمسی از تاریخ دریافت پیش‌پرداخت خواهد بود.

۴- چنانچه به دلایلی مایل به شرکت در این مناقصه نیستید، از ارائه پیشنهاد در سامانه ستاد خودداری فرمایید و در صورت بارگذاری پیشنهاد و تمایل به انصراف از این مناقصه، حداکثر تا مهلت ارسال پیشنهادها امکان حذف پیشنهاد از سامانه وجود دارد.

۵- در صورت وجود هر گونه ابهام، مناقصه‌گران می‌توانند حداکثر تا ساعت ۱۳:۰۰ تاریخ ۱۴۰۳/۰۵/۳۱ پرسش‌های خود را به صورت مکتوب به شماره فکس ۰۲۱-۸۸۶۱۳۹۶۶ (تلفن تماس برای اخذ تأییدیه فکس: ۰۲۱-۸۸۰۶۴۲۶۱) و پست‌های الکترونیک: k.shadmanesh@npc-rt.ir و a.shamsollahi@npc-rt.ir ارسال کنند. (مناقصه‌گران علاوه بر ارسال فکس، ملزم به ارسال پرسش‌ها از طریق پست الکترونیکی هستند، لذا در صورت عدم ارسال پرسش‌ها از طریق پست الکترونیکی ممکن است، مناقصه‌گزار پرسش‌ها و ابهام‌های مناقصه‌گران را دریافت نکند). پاسخ پرسش‌ها از طریق سامانه ستاد برای همه مناقصه‌گران ارسال خواهد شد.

خوانده شده و مورد تأیید است



سند شرایط و ضوابط مناقصه عمومی دو مرحله‌ای (تجدید شده)
“خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)”

شماره صفحه
۱۴ از ۱۲۷

همچنین در صورت نیاز به کسب اطلاعات از روند برگزاری مناقصه و هماهنگی‌های لازم امکان ارتباط با کارشناسان مناقصه از طریق شماره تلفن مستقیم ۰۲۱-۸۸۶۰۷۰۷۲ و یا شماره تلفنخانه ۵ و ۰۲۱-۸۸۲۱۰۲۰۴ داخلی‌های ۱۲۸ و ۱۱۵ وجود دارد.

تذکر: هر گونه تبادل اطلاعات فنی، بازرگانی و قراردادی، در مراحل مختلف برگزاری مناقصه مابین مناقصه‌گران و مناقصه‌گزار صرفاً از طریق دبیرخانه کمیسیون مناقصات (به صورت ارسال نامه رسمی به شماره نمابر و یا پست‌های الکترونیکی درج شده در ماده ۵) معتبر خواهد بود. بنابراین اسناد به تاییدیه یا اطلاعات کتبی، شفاهی و تلفنی سایر کارکنان مناقصه‌گزار با مناقصه‌گران به هر طریقی قابل پذیرش نخواهد بود.

۶- مناقصه‌گران باید با مطالعه دقیق مفاد و شرایط اسناد و مدارک مناقصه و موقعیت و شرایط محل اجرای کار و در نظر گرفتن جمیع جوانب، قیمت پیشنهادی خود را محاسبه کنند و هیچ نوع ادعای بعدی مبنی بر اینکه مناقصه‌گر به شرایط و احوال کلی و محلی واقف نبوده است و هیچ گونه عذر بعدی به علت عدم فهم مطالب اسناد و مدارک مناقصه و یا اسناد به نارسا بودن مطالب مندرج در آن‌ها از طرف مناقصه‌گر، مسموع نخواهد بود. بدیهی است عواقب و خسارات ناشی از عدم رعایت نکات مندرج در اسناد و مدارک مناقصه، متوجه مناقصه‌گر خواهد بود.

۷- هیچگونه دخل و تصرفی نباید در اسناد و مدارک مناقصه صورت گیرد. در غیر این صورت و یا در صورت عدم اجرای کامل مفاد و شرایط مناقصه، پیشنهاد واصله مورد قبول نخواهد بود و مناقصه‌گزار حق دارد بدون نیاز به توضیح و استدلال، چنین پیشنهادی را مردود بداند.

۸- مناقصه‌گر نمی‌تواند بیش از یک پیشنهاد ارائه کند. در صورت ارائه دو یا چند پیشنهاد برای انتخاب مناقصه‌گزار، کل پیشنهادات مناقصه‌گر از نظر شکلی مردود اعلام می‌شود.

۹- مناقصه‌گر، باید زمان انجام کلیه خدمات موضوع مناقصه را در قالب یک برنامه کلی و در چارچوب مدت معین درخواستی مناقصه‌گزار ارائه کند.

۱۰- به پیشنهاد ناقص، مبهم، مشروط و فاقد تضمین فرآیند ارجاع کار ترتیب اثر داده نخواهد شد.

۱۱- لازم است مناقصه‌گران، مدارک ارزیابی کیفی خود را نیز از طریق سامانه تدارکات الکترونیکی دولت (ستاد) در موعد مقرر ارسال کنند. (تذکر مهم: تنها پاکت پیشنهادی مناقصه‌گرانی که حد نصاب امتیاز ارزیابی کیفی را کسب کرده باشند، در جلسه گشایش پاکت‌ها گشوده خواهد شد).

۱۲- نحوه تسلیم پیشنهاد

اسناد و مدارکی که مناقصه‌گر باید در پاکت ارزیابی کیفی و پاکت‌های (الف)، (ب) و (ج) قرار دهد عبارت هستند از:

۱۲-۱- پاکت ارزیابی کیفی:

حاوی کلیه مدارک درخواست شده در سند ارزیابی کیفی مطابق نمونه بارگذاری شده در سامانه تدارکات الکترونیکی دولت (ستاد).

تذکر مهم: لازم است اسناد ارزیابی کیفی ارائه شده از طرف مناقصه‌گزار، توسط اشخاص مجاز مناقصه‌گر امضا و مهر الکترونیکی شده و به همراه کلیه مدارک درخواست شده برای ارزیابی کیفی، در پاکت ارزیابی کیفی سامانه ستاد بارگذاری شود.

۱۲-۲- پاکت (الف) حاوی تضمین فرآیند ارجاع کار:

یکی از موارد مندرج در ماده یک

تذکر مهم: لازم است مناقصه‌گران اصل مدارک پاکت (الف) خود را تا قبل از جلسه بازگشایی پاکت‌های ارزیابی کیفی (ساعت ۰۸:۰۰ مورخ ۱۴۰۳/۰۶/۲۱) به نشانی: تهران، میدان ونک، خیابان ملاصدرا، خیابان شیرازی جنوبی، کوچه سرو، پلاک ۲۷، شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی، دبیرخانه کمیسیون مناقصات ارسال کنند. در صورت عدم دریافت پاکت مذکور به صورت فیزیکی تا قبل از جلسه بازگشایی پاکت‌های ارزیابی کیفی، محتویات بارگذاری شده در سامانه مورد قبول واقع نخواهد شد.

۱۲-۳- پاکت (ب) حاوی پیشنهاد فنی بازرگانی به شرح زیر:

الف- فایل PDF **“شرایط و ضوابط شرکت در مناقصه”** که در قسمت شرایط و ضوابط مناقصه در سامانه ستاد بارگذاری شده است **(همین سند)** و توسط مناقصه‌گزار امضای الکترونیکی شده، باید مطالعه و توسط مناقصه‌گر نیز مهر و امضای الکترونیکی شود.

تذکر: نباید فایل‌های فوق چاپ کاغذی و هیچ مطلبی در داخل آن به هیچ طریقی درج شود، فقط لازم است، خود فایل‌های PDF امضا شده مناقصه‌گزار، توسط اشخاص مجاز مناقصه‌گر، امضا الکترونیکی و مهر الکترونیکی شوند و به عنوان یکی از فایل‌های پاکت (ب) در سامانه ستاد توسط مناقصه‌گر بارگذاری شود.

ب- در صورتی که مناقصه‌گزار تغییرات یا اصلاحاتی بر اسناد مناقصه خود اعمال کرد و یا در صورت پاسخ به پرسش‌ها و ابهام‌های مناقصه‌گران، تمام این موارد در قالب یک سند در بخش توضیح و تشریح اسناد در سامانه ستاد قرار داده می‌شود. در این صورت مناقصه‌گران باید این سند را نیز دریافت و پس از امضا و مهر الکترونیکی در قسمت پاکت (ب) خود در سامانه ستاد بارگذاری کنند.

پ- پاسخ به پرسش‌ها و ابهام‌های مطرح شده در جلسه توضیح و تشریح اسناد مناقصه اول که عینا به این مناقصه نیز مربوط می‌شوند، در پیوست شماره ۶ این سند ارائه شده‌اند. کلیه مناقصه‌گران باید این پیوست را همانند سایر اسناد مناقصه‌گزار مطالعه کرده و پاسخ‌های ارائه شده را نیز در ارائه پیشنهاد خود در نظر بگیرند.

ت- پیشنهاد فنی بازرگانی مناقصه‌گر به منظور انجام ارزیابی فنی بازرگانی و امتیازدهی. **در پیشنهاد فنی بازرگانی حتما باید کشور مبدا تولید اقلام مناقصه و مشخصات شرکت سازنده و برند آن‌ها ذکر شود.** در پیشنهاد فنی بازرگانی برای هر قلم از اقلام صرفا یک پیشنهاد ارائه شود. ارائه دو پیشنهاد برای هر قلم از اقلام به معنای پیشنهاد مشروط خواهد بود و آن پیشنهاد از نظر شکلی مورد پذیرش قرار نخواهد گرفت.

تذکر: در صورت ذکر شرایط فنی، بازرگانی و قراردادی مغایر یا مشروط با الزامات فنی، بازرگانی و قراردادی مناقصه‌گزار؛ یا در صورت ذکر شرایط فنی، بازرگانی و قراردادی در دو قسمت مجزا در پاکت (ب) مناقصه‌گر که با یکدیگر تناقض داشته باشند، این شرایط مورد پذیرش نخواهد بود و پیشنهاد فنی بازرگانی مناقصه‌گر از نظر شکلی رد خواهد شد و هیچ گونه اعتراضی از سوی وی در این زمینه قابل پذیرش نخواهد بود.



سند شرایط و ضوابط مناقصه عمومی دو مرحله‌ای (تجدید شده)
“خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی بر خط (Online GC)”

شماره صفحه
۱۲۷ از ۶

ث- ضمانت‌نامه کیفیت (گارانتی) و ضمانت‌نامه خدمات پس از فروش؛ در صورتی که مناقصه‌گر (به منظور اخذ امتیاز ارزیابی فنی بازرگانی)، تمایل داشته باشد، بیش از ۲ سال ضمانت‌نامه کیفیت (گارانتی) و همچنین بیش از ۱۰ سال خدمات پس از فروش را تعهد کند.

ج- **سندی دال بر تعهد مدت زمان تامین کالا؛** در صورتی که تحویل کالا کم‌تر از ۹ ماه شمسی امکان‌پذیر باشد مناقصه‌گر می‌تواند به منظور اخذ امتیاز ارزیابی فنی بازرگانی، مدت زمان پیشنهادی خود را در اسناد ارائه شده در پاکت (ب) اعلام کند.

تذکر خیلی مهم: فایل شرایط و ضوابط مناقصه‌گزار (همین سند و کلیه پیوست‌ها) و همچنین فایل/فایل‌های تغییرات و اصلاحات (مذکور در بند ب، البته در صورت وجود) که توسط نماینده مناقصه‌گزار امضای الکترونیکی شده‌اند، (بدون هیچ حذف، افزودن و تغییر دستی یا نرم‌افزاری) عیناً باید توسط صاحبان امضای مجاز مناقصه‌گر به صورت الکترونیکی مهر و امضا و در قسمت پاکت (ب) سامانه توسط مناقصه‌گر بارگذاری شوند. تأکید می‌شود از بارگذاری اسنادی بیش از مدارک درخواستی بالا به عنوان پاکت (ب) به دلیل مشکلات مربوط به دائلود اسناد اضافه و اتلاف وقت در جلسه بازگشایی جداً خودداری شود. ضمناً توصیه می‌شود، از بارگذاری اسناد ارزیابی کیفی خود (رزومه، سوابق کاری، توان مالی، گواهی‌نامه‌ها و غیره) در محل پاکت (ب) جدا خودداری شود. این موارد، مطابق بند ۱۲-۱ باید فقط در بخش اسناد ارزیابی کیفی سامانه ستاد بارگذاری شوند.

۱۲-۴- پاکت (ج) حاوی پیشنهاد مالی به شرح زیر:

فایل **“سند پیشنهاد قیمت” (FinancialOffer-Signed.pdf)** مناقصه‌گزار از قسمت **“شرایط و ضوابط مناقصه”** در سامانه ستاد استخراج و چاپ کاغذی شده و قیمت‌ها و اطلاعات مورد نیاز تعهدنامه‌ها تکمیل شوند. (کلیه جاهای خالی آن بدون هیچ‌گونه خط خوردگی، پر شوند). در نهایت کلیه صفحات در قالب فقط یک فایل PDF در آمده و توسط اشخاص مجاز امضا و مهر الکترونیک شده و به عنوان سند پیشنهاد قیمت در سامانه ستاد بارگذاری شود.

تذکر ۱: قیمت پیشنهادی ارقام (دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط) و سایر هزینه‌ها با واحد پول یورو درج شوند. البته پرداخت‌ها، معادل ریالی خرید حواله یورو در سامانه معاملات الکترونیکی ارز (ETS) بانک مرکزی (<https://fxmarketrate.cbi.ir>) در روز پرداخت از هر مرحله پرداخت خواهد بود. در صورت ارائه پیشنهاد قیمت به غیر از روش ارائه شده در بالا، پیشنهاد مالی آن مناقصه‌گر از نظر شکلی مورد پذیرش قرار نخواهد گرفت.

تذکر ۲: در قسمت‌هایی که ارائه قیمت‌ها به حروف درخواست شده‌اند، قیمت‌ها حتماً باید به صورت حروف نیز قید شوند. همچنین قیمت‌های پیشنهادی به واحد پول یورو باید درج شوند. ارائه پیشنهاد قیمت به صورت ریالی یا هر گونه تغییر، درج شرط یا مطلب اضافه و خط خوردگی بر روی مطالب سند پیشنهاد مالی و ارائه بیش از یک پیشنهاد قیمت؛ به منزله مشروط و مخدوش بودن پیشنهاد مالی مناقصه‌گر تلقی خواهد شد و پاکت پیشنهاد مالی مناقصه‌گر از نظر شکلی مورد پذیرش قرار نمی‌گیرد و آن مناقصه‌گر از فرایند مناقصه کنار گذاشته خواهد شد.

تذکر ۳: در **پیشنهاد مالی “سند پیشنهاد قیمت” (در جدول ماده ۱۰ فایل (FinancialOffer-Signed.pdf)) حتماً باید کشور مبدا تولید ارقام مناقصه و مشخصات شرکت سازنده و برند آن‌ها ذکر شوند، همچنین اطلاعات برند و کشور سازنده**



سند شرایط و ضوابط مناقصه عمومی دو مرحله‌ای (تجدید شده) "خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)"

شماره صفحه
۱۲۷ از ۷

که در آن جدول ذکر خواهند شد، باید با اطلاعات ذکر شده در پیشنهاد فنی بازرگانی کاملاً تطابق داشته باشند. در غیر این صورت پیشنهاد، مشروط لحاظ می‌شود و از نظر شکلی مورد پذیرش قرار نخواهد گرفت.

تذکره ۴: در صورت درج مطالب و شروطی خلاف موارد مندرج در اسناد مناقصه‌گزار بر روی "سند پیشنهاد قیمت" و یا ذکر چنین مواردی در مدارک اضافه دیگری تحت عناوینی چون پیش فاکتور یا پیشنهاد مالی و غیره؛ همچنین در صورت ذکر شرایط بازرگانی و قراردادی در دو قسمت مجزا در سند پاکت (ج) مناقصه‌گر که با یکدیگر تناقض داشته باشند، پیشنهاد مالی (پاکت (ج)) آن مناقصه‌گر از نظر شکلی رد خواهد شد و هیچ اعتراضی از سوی مناقصه‌گر در این زمینه مورد پذیرش نخواهد بود.

تذکره ۵: جایگزینی، اصلاح و پس گرفتن پاکت (الف) و (ب) فقط و فقط تا قبل از مهلت ارائه پیشنهادها و از طریق سامانه ستاد مجاز است. با توجه به نوسان قیمت‌ها، مناقصه‌گزار امکان تعویض پاکت (ج) محتوی پیشنهاد مالی را برای مناقصه‌گران تا پیش از جلسه بازگشایی پاکت‌های ج فراهم کرده است.

تذکره ۶: تکمیل کلیه جاهای خالی سند پیشنهاد قیمت بدون هیچ‌گونه خط خوردگی، الزامی است. (از جمله قسمت‌های مربوط به مشخصات شرکت مناقصه‌گر که در ابتدای آن سند قرار دارد). در صورت عدم توجه به این تذکره، مناقصه‌گزار پاکت مالی آن مناقصه‌گر را از نظر شکلی مردود اعلام می‌کند.

۱۳- مناقصه دو مرحله‌ای است، پاکت‌های ارزیابی کیفی دریافتی از ساعت ۸:۰۰ مورخ ۱۴۰۳/۰۶/۲۱ از طریق سامانه تدارکات الکترونیکی دولت (ستاد) گشایش می‌یابد (در جلسه ارزیابی کیفی نیازی به حضور مناقصه‌گران نیست) و پاکت‌های (الف) و (ب) مناقصه‌گرانی که حد نصاب امتیاز ارزیابی کیفی را کسب کرده باشند، تاریخ ۱۴۰۳/۰۷/۰۹ ساعت ۰۸:۰۰ در نشانی: تهران، میدان ونک، خیابان ملاصدرا، خیابان شیراز جنوبی، کوچه سرو، پلاک ۲۷، شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی با حضور مناقصه‌گران یا نمایندگان آن‌ها گشایش می‌یابد. زمان بازگشایی پاکت‌های ج مناقصه‌گرانی که حداقل امتیاز ارزیابی فنی بازرگانی را کسب کرده‌اند، در جلسه بازگشایی پاکت‌های الف و ب تعیین می‌شود. در جلسه بازگشایی پاکت‌های ارزیابی کیفی امکان حضور نمایندگان مناقصه‌گراها وجود ندارد.

تذکرات مهم:

- ارائه معرفی‌نامه برای حضور در جلسه گشایش پاکت‌ها الزامی است.
- به منظور رعایت پروتکل‌های بهداشتی و محدودیت جا، از هر شرکت تنها یک نماینده در جلسه حاضر شود.
- در صورت عدم رعایت موارد مذکور و جلوگیری از ورود نماینده، هیچ‌گونه اعتراضی از مناقصه‌گران مورد پذیرش نیست و جلسات بازگشایی بدون حضور نماینده مذکور برگزار خواهد شد.

۱۴- نحوه گشایش پاکت‌های پیشنهاد: با توجه به تجدید مناقصه، مطابق جز ۲ بند ط ماده ۲ قانون برگزاری مناقصات، امکان گشایش پاکت‌ها با دریافت تنها یک پیشنهاد نیز وجود دارد (البته روش انجام معامله در حالت انحصار، مذاکره خواهد بود). بدیهی است در حالت انحصار، پذیرش پیشنهاد مالی منوط به بررسی مطابقت پیشنهاد با شرایط اسناد مناقصه، قوانین مناقصات و تایید کمیسیون مناقصات خواهد بود. در ضمن تأکید می‌شود، تنها پاکت‌های مناقصه‌گرانی که برابر یا بیش از حداقل امتیاز ارزیابی کیفی را کسب کرده باشند، در زمان و مکان مقرر توسط کمیسیون مناقصه به روش زیر گشوده خواهد شد:

خوانده شده و مورد تایید است



سند شرایط و ضوابط مناقصه عمومی دو مرحله‌ای (تجدید شده) "خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)"

شماره صفحه
۸ از ۱۲۷

الف- ابتدا پاکت (الف) حاوی یکی از موارد مندرج در ماده یک گشایش خواهد یافت، ضمن ارزیابی شکلی محتویات پاکت (الف) اصالت آن نیز مورد بررسی قرار می‌گیرد. عدم تطابق تصویر بارگذاری شده در سامانه به عنوان پاکت (الف) با محتویات فیزیکی دریافت شده، موجب عدم پذیرش پاکت (الف) مناقصه‌گر خواهد شد.

در صورتی که پاکت (الف) مناقصه‌گری از لحاظ شکلی مورد تایید قرار نگیرد و یا اصالت آن تایید نشود، پیشنهاد این مناقصه‌گر مورد قبول واقع نخواهد شد و پاکت‌های (ب) و (ج) آن مفتوح نمی‌شود.

تذکر: در مواردی که مناقصه‌گر مطابق بند ب ماده ۱ شرایط و ضوابط شرکت در مناقصه (صفحه ۲) نسبت به واریز وجه به حساب مناقصه‌گزار به عنوان تضمین شرکت در فرایند ارجاع کار اقدام کرده باشد، واریز وجه نقد تضمین فرآیند ارجاع کار فقط از حساب شرکت مناقصه‌گر با ذکر نام دقیق آن (مطابق با نام مناقصه‌گر در اسناد رسمی) قابل قبول خواهد بود. در صورت عدم تطابق نام واریز کننده با مشخصات مناقصه‌گر، پاکت (الف) آن مناقصه‌گر به لحاظ شکلی مردود در نظر گرفته خواهد شد.

ب- در صورت تأیید پاکت (الف)، پاکت (ب) شامل اسناد ذکر شده در بند ۱۲-۳؛ گشایش و به لحاظ شکلی (کامل بودن تمام اسناد و امضا الکترونیکی آن‌ها و غیر مشروط و خوانا بودن) ارزیابی خواهد شد. در صورت هر گونه تغییر یا درج مطلب در اسناد مناقصه‌گزار، پاکت (ب) مناقصه‌گر از نظر شکلی مورد پذیرش قرار نخواهد گرفت.

پ- در صورتی که کل اسناد پاکت (ب) هر مناقصه‌گر از نظر شکلی مورد تایید قرار گرفت، پیشنهاد فنی بازرگانی باز شده، برای ارزیابی فنی بازرگانی به کمیته فنی بازرگانی تحویل داده می‌شود.

ت- کمیته فنی بازرگانی طی مهلتی که کمیسیون مناقصه معین می‌کند و پس از انجام بررسی و ارزیابی و امتیازبندی و تعیین پیشنهادهای فنی بازرگانی قابل قبول، نتیجه را به کمیسیون مناقصات گزارش می‌دهد.

ث- بر اساس گزارش کمیته فنی بازرگانی، گشایش پاکت (ج) پیشنهاددهندگان که امتیاز فنی بازرگانی لازم را احراز کرده‌اند، در جلسه بعدی که زمان و مکان تشکیل آن در جلسه گشایش پاکت‌های (الف) و (ب) تعیین می‌شود، صورت می‌گیرد. زمان مذکور در صورت لزوم فقط برای یک بار تا سقف مدت اعتبار پیشنهادها قابل تمدید است.

ج- از پیشنهاددهندگان برای حضور در جلسه گشایش پیشنهادهای مالی (پاکت ج)) با اعلام زمان و مکان تشکیل جلسه دعوت کتبی خواهد شد تا نماینده رسمی خود را با ارائه معرفی‌نامه اعزام کنند. در هر حال عدم حضور احتمالی نمایندگان مذکور مانع از گشایش پیشنهادهای مالی نخواهد شد.

چ- چنانچه محتویات پاکت (الف) مورد قبول واقع شود، اما محتویات پاکت (ب) مورد قبول واقع نشود، پیشنهاد مالی (پاکت ج)) مربوط نیز مردود شناخته می‌شود.

ح- پس از بازگشایی پاکت‌های (ج)، ابتدا پیشنهادهای مالی مطابق توضیحات تذکر بند ۱۲-۴ مورد ارزیابی شکلی قرار می‌گیرند و پیشنهادهای مالی مشروط، مخدوش و بدون ثبت امضای مجاز یا مهر شرکت مناقصه‌گر (به صورت الکترونیکی) به لحاظ شکلی مردود اعلام خواهند شد و از پیشنهادات مالی باقیمانده مطابق با دستورالعمل "ارزیابی مالی و فرآیند قیمت متناسب در مناقصات صنعت نفت (اصلاحیه ۱)" (پیوست شماره ۷) و "کاربرگ بازبینی (Check List) استفاده از دستورالعمل ارزیابی مالی و فرآیند قیمت متناسب" (پیوست شماره ۴)، قیمت‌های خارج از محدوده حذف می‌شوند. در صورتی که دارنده بالاترین امتیاز فنی بازرگانی، کمترین قیمت پیشنهادی را ارائه کرده باشد، به عنوان برنده مناقصه اعلام می‌شود. در غیر این صورت، مطابق دستورالعمل مذکور با استفاده از رابطه (۱۱) و با در نظر گرفتن امتیاز ارزیابی فنی

خوانده شده و مورد تایید است

بازرگانی و لحاظ کردن عدد ۰,۴ (۴۰٪) به عنوان ضریب تاثیر، قیمت‌های پیشنهادی تراز می‌شوند و پایین‌ترین قیمت تراز شده به عنوان برنده اول اعلام می‌شود و در صورتی قیمت بعدی به عنوان برنده دوم اعلام می‌شود که تفاوت قیمت پیشنهادی وی با برنده اول کمتر از مبلغ تضمین فرآیند ارجاع کار باشد.

تذکره ۱: در صورت ارائه پیشنهاد قیمت با واحد پول غیر از یورو آن پیشنهاد از نظر شکلی مردود اعلام خواهد شد.

تذکره ۲: مطابق کاربرگ بازبینه، اهمیت این مناقصه متوسط است و در ارزیابی مالی از دو حدود پذیرش پایین و بالا استفاده می‌شود، ولی از دامنه قیمت‌های متناسب استفاده نمی‌شود. مگر اینکه شرایط خاص ذکر شده در تبصره ۱۱-۱ دستورالعمل “ارزیابی مالی و فرآیند قیمت متناسب در مناقصات صنعت نفت - (اصلاحیه ۱)” (پیوست شماره ۷) حاکم شود.

خ- چنانچه پس از گشودن پاکت‌های پیشنهاد مالی، بررسی قیمت‌ها و تجزیه و کنترل مبانی آن لازم باشد و یا اختلاف پایین‌ترین قیمت پیشنهادی از برآورد اولیه بیشتر یا کمتر از ۱۰ درصد باشد، کمیسیون مناقصه، بررسی آن را به کمیته فنی بازرگانی ارجاع و کمیته فنی بازرگانی حداکثر ظرف مدت دو هفته نتیجه ارزیابی را به کمیسیون گزارش خواهد کرد و متعاقباً نتیجه مناقصه توسط کمیسیون مناقصات اعلام خواهد شد. همچنین مطابق با دستورالعمل “ارزیابی مالی و فرآیند قیمت متناسب در مناقصات صنعت نفت (اصلاحیه ۱)” **با تشخیص کمیسیون مناقصات**؛ همراه قیمت‌های مذکور، قیمت‌های خارج از حدود پایین و بالای پذیرش، برای بررسی و تجزیه و کنترل مبانی آن‌ها به کمیته فنی بازرگانی ارسال خواهند شد.

تذکره خیلی مهم: در صورت ارائه اسناد پاکت‌های (ب) و (ج) به صورت فیزیکی و یا فاقد امضای الکترونیکی، پیشنهاد ارسالی مردود تلقی شده و مورد قبول واقع نخواهد شد.

د- روش ارزیابی فنی بازرگانی و دستورالعمل ارزیابی مالی و تعیین دامنه قیمت‌های متناسب پیشنهادی در مناقصات صنعت نفت، به پیوست همین سند آمده است. (پیوست شماره ۲ و ۷)

۱۵- پیشنهاددهندگان متعهد می‌شوند در صورتی که به عنوان برنده مناقصه انتخاب شوند، حداکثر ظرف مدت پانزده روز از تاریخ اعلام برنده مناقصه نسبت به ارائه تضمین انجام تعهدات و انعقاد قرارداد مبادرت ورزند. همچنین مطابق مهلتی که در سامانه ستاد تعیین خواهد شد، نسبت به تایید برنده بودن خود در آن سامانه اقدام کنند. بدیهی است عدم تایید برنده بودن در سامانه ستاد یا عدم ارائه تضمین انجام تعهدات ظرف مهلت‌های مقرر به منزله انصراف از انعقاد قرارداد تلقی می‌شود و کارفرما حق دارد بدون هیچگونه تشریفات قضایی نسبت به ضبط تضمین فرآیند ارجاع کار نامبرده مطابق ماده ۱۹ اقدام کند.

۱۶- با توجه به الزام قانونی ثبت قرارداد معاملات در سامانه ستاد، برنده مناقصه متعهد می‌شود، نسبت به ارائه شناسه کالا/خدمت اقلام مناقصه مطابق قالب تعیین شده در پیوست شماره ۵ (کاربرگ تکمیل اطلاعات کالاهای مناقصه‌گر) ظرف مهلت ۱۵ روز از اعلام برنده اقدام کند.

تذکره: بدیهی است عدم انجام تعهدات مذکور در مواد ۱۵ و ۱۶ (ظرف مهلت یاد شده) به منزله انصراف از امضای قرارداد تلقی می‌شود و کارفرما حق دارد، بدون هیچگونه تشریفات قضایی نسبت به ضبط تضمین فرآیند ارجاع کار نامبرده مطابق ماده ۱۹ اقدام کند. در این صورت موضوع به برنده دوم (در صورت وجود برنده دوم) ارجاع خواهد شد و وی مطابق



**سند شرایط و ضوابط مناقصه عمومی دو مرحله‌ای (تجدید شده)
"خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی بر خط (Online GC)"**

شماره صفحه
۱۰ از ۱۲۷

توضیحات مواد ۱۵ و ۱۶ باید اقدام کند. در صورت عدم اقدامات مذکور، تضمین فرآیند ارجاع کار برنده دوم نیز به نفع مناقصه‌گزار ضبط و مناقصه مطابق بند ۲۱-۲- این سند تجدید خواهد شد.

۱۷- پرداخت مالیات، بیمه، هر گونه عوارض بر عهده برنده مناقصه خواهد بود.

۱۸- مناقصه‌گزار، حق دارد در چارچوب قانون برگزاری مناقصات و آیین‌نامه‌های مرتبط با آن، هر یک از پیشنهادهای را قبول یا رد کرده و یا فرآیند مناقصه را لغو کرده و تمام پیشنهادهای را در هر زمان پیش از ابلاغ نامه پذیرش، رد کند و از این بابت هیچ مسئولیت و تعهدی در برابر مناقصه‌گران نخواهد داشت. در صورت لغو مناقصه، مناقصه‌گزار، بی‌درنگ مناقصه‌گران را از تصمیم خود مطلع می‌سازد.

تبصره: هر گاه در جریان مناقصه، اطلاع حاصل شود که مناقصه‌گرانی به زیان مناقصه‌گزار یا منافع جمهوری اسلامی ایران تبانی کرده‌اند و مراتب مورد یقین مناقصه‌گزار واقع شود، مناقصه لغو خواهد شد و مناقصه‌گزار اقدامات قانونی لازم را برای ارجاع موضوع مناقصه‌گران خاطی به مراجع ذیصلاح و سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی انجام خواهد داد.

۱۹- تضمین فرآیند ارجاع کار در حالت‌های زیر به نفع مناقصه‌گزار مصادره می‌شود:

۱-۱۹- هر گاه مناقصه‌گر، پیشنهاد خود را در مدتی که اعتبار دارد پس بگیرد.

۲-۱۹- در مورد برنده مناقصه، در صورتی که:

الف- پس از ابلاغ، قرارداد را امضاء نکند.

ب- ضمانت‌نامه انجام تعهدات را ارائه نکند.

تذکر: در صورت ضبط تضمین فرآیند ارجاع کار مناقصه‌گر با توجه به دلایل اشاره در بالا، علاوه بر اطلاع موضوع به سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور اطلاع‌رسانی خواهد شد و بر اساس دستورالعمل وزارت نفت در مورد رسیدگی به تقاضای بررسی عدم صلاحیت حرفه‌ای شرکت‌ها، آن شرکت در فهرست شرکت‌های متخلف طرف قرارداد قرار خواهد گرفت.

۲۰- مناقصه در شرایط زیر لغو می‌شود:

۱-۲۰- نیاز به کالا/خدمات موضوع مناقصه مرتفع شده باشد.

۲-۲۰- تغییر زیادی در اسناد مناقصه لازم باشد که موجب تغییر در ماهیت مناقصه شود.

۳-۲۰- پیشامدهای غیر متعارف نظیر جنگ، زلزله، سیل و مانند این‌ها.

۴-۲۰- رای هیأت رسیدگی به شکایات.

۵-۲۰- تشخیص کمیسیون مناقصه مبنی بر تبانی بین مناقصه‌گران.

۲۱- مناقصه در شرایط زیر تجدید می‌شود:

۱-۲۱- کم بودن تعداد مناقصه‌گران از تعداد تعیین شده در اسناد مناقصه.

۲-۲۱- امتناع برندگان اول و دوم مناقصه از انعقاد قرارداد.

۳-۲۱- پایان مدت اعتبار پیشنهادهای.

۴-۲۱- رای رسیدگی به شکایات.

۵-۲۱- بالا بودن قیمت‌ها به نحوی که توجیه اقتصادی موضوع مناقصه منتفی شود.

۲۲- نحوه تکمیل و بررسی اسناد و مدارک



سند شرایط و ضوابط مناقصه عمومی دو مرحله‌ای (تجدید شده) "خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی بر خط (Online GC)"

شماره صفحه
۱۱ از ۱۲۷

مناقصه‌گران باید پس از مطالعه دقیق اسناد و مدارک مناقصه و انجام بررسی و تحقیقات لازم ریز نرخ یا نرخ‌های/ضریب پیشنهادی خود را با دقت محاسبه و در برگ پیشنهاد قیمت "سند پیشنهاد قیمت" (چاپ فایل - **FinancialOffer Signed.pdf**) به طور کامل و خوانا و بدون خط خوردگی نوشته، همچنین کلیه جاهای خالی آن سند را به طور کامل و دقیق تکمیل و سپس تصویر پی‌دی‌اف "سند پیشنهاد قیمت" تکمیل شده و کلیه فایل‌های اسناد و مدارک مناقصه را بدون تغییر، تصرف، حذف و یا قرار دادن شرط در آن، به صورت الکترونیکی مهر و امضا کنند، در غیر اینصورت به پیشنهاد ایشان ترتیب اثر داده نخواهد شد.


تذکره خیلی مهم: با توجه به الزام سامانه ستاد مبنی بر عدم پذیرش اسناد پاکت‌های (ب) و (ج) که فاقد امضای الکترونیکی هستند، چنانچه صاحبان امضای مجاز مناقصه‌گر، تاکنون نسبت به اخذ گواهی الکترونیکی اقدام نکرده‌اند، ضروری است ضمن هماهنگی با پشتیبانی سامانه ستاد گواهی امضای الکترونیکی مربوط به خود را اخذ و پاکت‌های (ب) و (ج) را به صورت الکترونیکی امضا و ارسال کنند. از آنجا که برخی از مناقصه‌گران ممکن است به اشتباه استفاده از توکن را همان امضای الکترونیکی تصور کنند، به اطلاع می‌رساند که این دو موضوع با هم یکسان نیستند. لذا علاوه بر استفاده از توکن برای ارسال پیشنهادات در سامانه ستاد، لازم است مناقصه‌گران اقدام دیگری برای اخذ امضای الکترونیک و درج آن بر اسناد پاکت‌های (ب) و (ج) انجام دهند.

۲۲-۱- مناقصه‌گران باید نشانی کامل، شماره تلفن و تاریخ ارائه پیشنهاد خود را در ابتدای برگ پیشنهاد قیمت، قید کنند. نشانی پیشنهاددهندگان همان است که در آن قسمت ذکر می‌شود.

۲۲-۲- مناقصه‌گزار، هزینه‌هایی را که مناقصه‌گران بابت تهیه و تسلیم پیشنهادات خود متحمل می‌شوند، پرداخت نخواهد کرد.


۲۲-۳- شرکت‌کنندگان در مناقصه موظف هستند نسبت به شرایط و خصوصیات محلی و کلیه عواملی که ممکن است به نحوی در محاسبه مبلغ پیشنهادی ایشان موثر باشد، آگاهی کامل حاصل کرده و در صورت نیاز از محل بازدید کنند و قبل از تکمیل کردن اسناد و مدارک مناقصه، اسناد را دقیقاً مطالعه و بررسی و از مفهوم جزء به جزء آن مطلع شوند. مناقصه‌گزار حق تغییر یا اصلاح و یا تجدید نظر در هر قسمت از اسناد و مدارک مناقصه را حداکثر تا ۷۲ ساعت قبل از افتتاح پاکت‌های مناقصه دارد و در صورت لزوم مدارک اصلاح شده خود را در بخش توضیح و تشریح اسناد در سامانه ستاد بارگذاری خواهد کرد. در نتیجه لازم است مناقصه‌گر قبل از ارائه پیشنهاد قیمت به سامانه ستاد مراجعه کرده و کلیه مدارک اضافه شده، اصلاح شده، تغییر یافته احتمالی و سایر اطلاعیه‌هایی را که در رابطه با این مناقصه در سامانه ستاد توسط مناقصه‌گزار بارگذاری شده است و برای مناقصه‌گران قابل دسترس است، دریافت کنند.

مناقصه‌گران موظف هستند این پیوست‌ها را جزء اسناد و مدارک مناقصه لحاظ کرده پس از امضای الکترونیکی همراه با سایر اسناد مناقصه به عنوان اسناد پاکت (ب) در سامانه بارگذاری کنند. بنابراین هیچگونه استنادی از طرف مناقصه‌گر به توضیح شفاهی و هیچ نوع ادعای بعدی به دلیل اینکه مناقصه‌گر به شرایط و احوال کلی و محلی واقف نبوده است و هیچگونه عذر بعدی به عدم فهم مطالب اسناد و مدارک مناقصه و استناد به نارسا بودن مطالب مندرج در اسناد و مدارک مناقصه از طرف مناقصه‌گر مسموع نخواهد بود. چنانچه تغییر در اسناد یا مواعد مناقصه، مستلزم اصلاح پیشنهادهای مناقصه‌گران باشد، مهلت لازم برای اصلاح در نظر گرفته خواهد شد.

| | | |
|-------------------------|---|---|
| شماره صفحه ۱۲ از ۱۲۷ | سند شرایط و ضوابط مناقصه عمومی دو مرحله‌ای (تجدید شده) “خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)” |  |
|-------------------------|---|---|

۲۳- نحوه رسیدگی به شکایات‌ها

در اجرای ماده ۲۵ از قانون برگزاری مناقصات، چنانچه هر یک از مناقصه‌گران نسبت به اجرا نشدن مواردی از قانون برگزاری مناقصات اعتراض داشته باشند، می‌توانند شکایات خود را به مدیر عامل شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی (حداکثر تا ۱۰ روز پس از وقوع موضوع مورد اعتراض خود) تسلیم کنند.

| | | |
|-------------------------|---|---|
| شماره صفحه ۱۳ از ۱۲۷ | سند شرایط و ضوابط مناقصه عمومی دو مرحله‌ای (تجدید شده) "خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)" |  |
|-------------------------|---|---|

شماره:.....

تاریخ:.....

نامه پذیرش پیشنهاد

از:.....(نام مناقصه‌گزار)


به:.....(نام مناقصه‌گر)

موضوع: مناقصه.....

احتراما با توجه به این که به عنوان برنده مناقصه فوق‌الذکر معرفی شده‌اید، مقتضی است ضمن پذیرش برنده شدن در سامانه تدارکات الکترونیک دولت (ستاد) تا مهلت تعیین شده در سامانه مذکور، ظرف مهلت ۱۵ روز با همراه داشتن ضمانت‌نامه بانکی به میزان ۱۰٪ از کل مبلغ قرارداد معادل: (به حروف: " به امور حقوقی این شرکت مراجعه کنند.

بدیهی است عدم پذیرش برنده شدن در سامانه تدارکات الکترونیک دولت (ستاد) تا مهلت تعیین شده در سامانه مذکور و یا عدم ارائه ضمانت‌نامه انجام تعهدات و یا عدم امضای نسخ قرارداد در مهلت یاد شده به منزله انصراف از انعقاد تلقی خواهد شد.

(نام و سمت و امضای شخص دارای امضای مجاز مناقصه‌گزار)

| | | |
|-------------------------|--|---|
| شماره صفحه ۱۴ از ۱۲۷ | سند شرایط و ضوابط مناقصه عمومی دو مرحله‌ای (تجدید شده) “خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی بر خط (Online GC)” |  |
|-------------------------|--|---|

پیوست‌ها و سایر مدارک مرتبط با دستورالعمل و شرایط مناقصه

پیوست شماره ۱

نمونه ضمانت‌نامه‌های بانکی



**سند شرایط و ضوابط مناقصه عمومی دو مرحله‌ای (تجدید شده)
"خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)"**

شماره صفحه
۱۶ از ۱۲۷

بسمه تعالی

ضمانت‌نامه فرایند ارجاع کار

(نمونه یک)

نظر به اینکه (نام متقاضی) با شناسه حقیقی/حقوقی به نشانی
کد پستی
ارجاع کار) شرکت کند.
(نام ضامن) از (نام متقاضی) در مقابل (نام کارفرما/ذینفع) برابر
مبلغ ریال/ارز تضمین تعهد می‌کند چنانچه (نام کارفرما/ذینفع) به
(نام ضامن) اطلاع دهد که پیشنهاد شرکت کننده نامبرده مورد قبول واقع شده و موضوع ارجاع
کار در پایگاه اطلاع‌رسانی مناقصات/معاملات درج شده و مشارالیه از امضای پیمان مربوط یا تسلیم ضمانت‌نامه انجام
تعهدات استنکاف کرده است، تا میزان ریال/ارز، هر مبلغی را که (نام کارفرما/ذینفع) مطالبه
کند، به محض دریافت اولین تقاضای کتبی دریافتی از سوی (نام کارفرما/ذینفع) بدون اینکه
احتیاجی به اثبات استنکاف یا اقامه دلیل و یا صدور اظهارنامه یا اقدامی از مجاری قانونی یا قضایی داشته باشد، در وجه یا
حواله کرد (نام کارفرما/ذینفع) بپردازد.
مدت اعتبار این ضمانت‌نامه سه ماه است و تا آخر ساعت اداری روز معتبر است این مدت بنا به درخواست
کتبی (نام کارفرما/ذینفع) برای مدت سه ماه دیگر قابل تمدید است و در صورتی که (نام
ضامن) نتواند یا نخواهد مدت این ضمانت‌نامه را تمدید کند و یا (نام متقاضی) موجب این تمدید را فراهم
نسازد و (نام ضامن) را موفق به تمدید نکند، (نام ضامن) متعهد است بدون اینکه
احتیاجی به مطالبه مجدد باشد، مبلغ درج شده در این ضمانت‌نامه را در وجه یا حواله کرد (نام
کارفرما/ذینفع) پرداخت کند.
چنانچه مبلغ این ضمانت‌نامه در مدت مقرر از سوی (نام کارفرما/ذینفع) مطالبه نشود، ضمانت‌نامه در
سررسید، خود به خود باطل و از درجه اعتبار ساقط است، اعم از اینکه مسترد شود یا مسترد نشود.
در صورتی که مدت ضمانت‌نامه بیش از سه ماه مدنظر کارفرما باشد با اعلام در اسناد فرایند ارجاع کار و آگهی در روزنامه
کثیرالانتشار میسر خواهد بود. در صورت ضبط ضمانت‌نامه موضوع به اطلاع سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور برسد.

عنوان پیمانکار

عنوان بانک یا مؤسسات اعتباری غیر بانکی دارای مجوز

عنوان دستگاه اجرایی یا کارفرما

موضوع قرار داد مورد نظر

خوانده شده و مورد تایید است



**سند شرایط و ضوابط مناقصه عمومی دو مرحله‌ای (تجدید شده)
"خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)"**

شماره صفحه
۱۷ از ۱۲۷

بسمه تعالی

ضمانت‌نامه انجام تعهدات

(نمونه دو)

نظر به اینکه (نام متقاضی) با شناسه حقیقی/حقوقی به نشانی
کد پستی به (نام ضامن) اطلاع داده است قصد انعقاد
قرارداد (موضوع قرارداد) که موضوع ارجاع کار در پایگاه اطلاع‌رسانی مناقصات/معاملات درج شده را
با (نام کارفرما/ذینفع) دارد از (نام متقاضی) در مقابل (نام)
کارفرما/ذینفع برای مبلغ ریال/ارز به منظور انجام تعهداتی که موجب قرارداد یاد شده بر
عهده می‌گیرد تضمین و تعهد می‌کند در صورتی که مقابل (نام کارفرما/ذینفع) کتباً و قبل از انقضای سر
رسید این ضمانت‌نامه به (نام ضامن) اطلاع دهد که (نام متقاضی) از اجرای هر یک از
تعهدات ناشی از قرارداد یاد شده تخلف ورزیده است، تا میزان ریال/ارز، هر مبلغی را که
(نام کارفرما/ذینفع) مطالبه کند به محض دریافت اولین تقاضای کتبی دریافتی از سوی
(نام کارفرما/ذینفع) با تأیید وزیر یا بالاترین مقام کارفرما بدون آنکه احتیاجی به صدور اظهارنامه یا اقدامی
از مجاری قانونی و قضایی داشته باشد، با ذکر نوع تخلف در وجه یا حواله کرد (نام کارفرما/ذینفع)
بپردازد.

مدت اعتبار این ضمانت‌نامه تا آخر وقت اداری روز است و بنا به درخواست کتبی دریافتی (نام)
کارفرما/ذینفع قبل از پایان وقت اداری روز تعیین شده، برای مدتی که درخواست شود قابل تمدید است و در
صورتی که (نام ضامن) نتواند یا نخواهد مدت این ضمانت‌نامه را تمدید کند و یا (نام)
متقاضی) موجب این تمدید را فراهم نسازد و نتواند (نام ضامن) را حاضر به تمدید
کند، (نام ضامن) متعهد است بدون آنکه احتیاجی به مطالبه مجدد باشد مبلغ درج شده در بالا را در
وجه یا حواله کرد (نام کارفرما/ذینفع) پرداخت کند.
در صورت ضبط ضمانت‌نامه موضوع به اطلاع سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور برسد.

عنوان پیمانکار

عنوان بانک یا مؤسسات اعتباری غیر بانکی دارای مجوز

عنوان دستگاه اجرائی یا کارفرما

موضوع قرارداد مورد نظر

خوانده شده و مورد تأیید است



**سند شرایط و ضوابط مناقصه عمومی دو مرحله‌ای (تجدید شده)
"خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)"**

شماره صفحه
۱۸ از ۱۲۷

«بسمه تعالی»

ضمانت‌نامه استرداد کسور حسن انجام کار

(نمونه سه)

نظر به اینکه (نام متقاضی) با شناسه حقیقی/حقوقی به نشانی
کد پستی
ریال/ارز از طرف (نام کارفرما/ذینفع) به عنوان استرداد کسور حسن انجام
کار قرارداد (موضوع قرارداد) که موضوع ارجاع کار آن در پایگاه اطلاع‌رسانی
مناقصات/معاملات درج شده به (نام متقاضی) پرداخت شود از این رو پس از پرداخت وجه مزبور به (نام
متقاضی)، (نام ضامن) متعهد است در صورتی (نام کارفرما/ذینفع) کتبا و قبل از انقضای
سررسید این ضمانت‌نامه به (نام ضامن) اطلاع دهد که (نام متقاضی) از اجرای تعهدات ناشی از قرارداد یاد
شده تخلف ورزیده است، تا مبلغ ریال/ارز، هر مبلغی را که (نام کارفرما/ذینفع) مطالبه
کند، به محض دریافت اولین تقاضای کتبی واصله از سوی (نام کارفرما/ذینفع) بدون آنکه احتیاجی به
صدور اظهارنامه و یا اقدامی از مجاری قانونی و قضایی داشته باشد، در وجهه یا حواله کرد (نام کارفرما/ذینفع)
بپردازد.
مدت اعتبار این ضمانت‌نامه تا آخر وقت اداری روز است و بنا به درخواست کتبی (نام
کارفرما/ذینفع) واصله تا قبل از وقت اداری روز تعیین شده، برای مدتی که درخواست شود قابل تمدید است و در
صورتی که (نام ضامن) نتواند یا نخواهد مدت این ضمانت‌نامه را قبل از انقضای آن تمدید کند و یا
(نام متقاضی) موجب تمدید آن را فراهم نسازد و نتواند (نام ضامن) را حاضر به تمدید کند
(نام ضامن) متعهد است بدون آنکه احتیاجی به مطالبه مجدد باشد، مبلغ درج شده در بالا را در وجه یا
حواله کرد (نام کارفرما/ذینفع) پرداخت کند.
در صورت ضبط ضمانت‌نامه موضوع به اطلاع سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور برسد.

عنوان پیمانکار


عنوان بانک یا مؤسسات اعتباری غیر بانکی دارای مجوز

عنوان دستگاه اجرائی یا کارفرما

موضوع قرارداد مورد نظر

پیوست شماره ۲

روش ارزیابی فنی بازگانی پیشنهادها

| | | |
|-------------------------|---|---|
| شماره صفحه ۱۲۷ از ۲۰ | سند شرایط و ضوابط مناقصه عمومی دو مرحله‌ای (تجدید شده) “خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)” |  |
|-------------------------|---|---|

پرسشنامه ارزیابی فنی بازرگانی پیشنهادات سازندگان/تامین کننده کالا

مناقصه‌گزار: شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی

موضوع مناقصه: "خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)"

اینجانب تایید می‌کند، اطلاعات موجود در این پرسشنامه صحیح بوده و مدارک و مستندات خواسته شده را به پیوست ارائه می‌کند. همچنین متعهد می‌شود، چنانچه خلاف مندرجات این پرسشنامه به اثبات برسد، از عهده هر گونه ضرر و زیان وارده به شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی (ناشی از ارائه اطلاعات نادرست و یا عدم انطباق مدارک و مستندات مرتبط با اطلاعات مندرج در پرسشنامه) برآیم.



روش ارزیابی پیشنهادات فنی بازرگانی

تذکر بسیار مهم: با توجه به اینکه مناقصه به صورت دو مرحله‌ای برگزار می‌شود و صرفاً پاکت (ج) مناقصه‌گرانی که حداقل امتیاز ارزیابی فنی بازرگانی (۶۵ امتیاز) را کسب کنند، گشایش می‌یابد؛ در صورتی که مدارک مورد نیاز برای ارزیابی فنی بازرگانی در پاکت (ب) قرار داده نشود و یا اشتهاً در پاکت (ج) قرار داده شود، امکان ارزیابی فنی بازرگانی وجود نخواهد داشت و مناقصه‌گر از فرآیند مناقصه حذف خواهد شد.

سازنده/ تأمین کننده کالا موظف است در پیشنهاد فنی بازرگانی خود کشور مبدا تولید اقلام مناقصه و مشخصات شرکت سازنده و نام تجاری (برند) آن‌ها را ذکر کند و برای تکمیل جدول ارزیابی فنی بازرگانی، اطلاعات مورد نیاز را با عنایت به راهنمای زیر و معیارهای ارزیابی درج شده در جدول ارائه کند.

توجه: عدم تطابق کلی مشخصات کالای پیشنهادی با حداقل مشخصات فنی بازرگانی پیش‌بینی شده در اسناد مناقصه که موجب تأثیر در عملکرد دستگاه شود، باعث حذف کامل پیشنهاد فنی بازرگانی می‌شود. همچنین تمام مناقصه‌گرانی که نسبت به ارائه پیشنهاد اقدام کرده‌اند، مطابق تعهدات ذکر شده در برگه پیشنهاد قیمت:

- ۱) حداقل ۲ سال از زمان تحویل دستگاه را تضمین کیفیت (گارانتی) می‌کنند.
- ۲) حداقل ۱۰ سال خدمات پس از فروش برای دستگاه و کلیه تجهیزات به کار رفته را تعهد می‌کنند.

جدول معیارهای ارزیابی فنی بازرگانی پیشنهادات فنی بازرگانی و حداکثر امتیازات هر معیار

| ردیف | شرح معیار ارزیابی فنی بازرگانی | حداکثر امتیاز | امتیاز کسب شده | | |
|------|---|---------------|----------------|-------------|-------------|
| | | | مناقصه‌گر ۱ | مناقصه‌گر ۲ | مناقصه‌گر n |
| ۱ | جزئیات مشخصات فنی بازرگانی پیشنهادی | ۶۰ | | | ... |
| ۲ | ضمانت‌نامه کیفیت (گارانتی) | ۱۰ | | | ... |
| ۳ | خدمات پس از فروش | ۵ | | | ... |
| ۴ | زمان تحویل کالا | ۵ | | | ... |
| ۵ | امتیاز ارزیابی کیفی | ۱۵ | | | ... |
| ۶ | داشتن نمایندگی فروش از تأمین کننده اصلی | ۵ | | | ... |
| | جمع | ۱۰۰ | | | |

*** حداقل امتیاز فنی بازرگانی قابل قبول ۶۵ امتیاز است.

راهنمای جدول ارزیابی پیشنهادات فنی بازرگانی:

۱) جزئیات مشخصات فنی بازرگانی پیشنهادی



**سند شرایط و ضوابط مناقصه عمومی دو مرحله‌ای (تجدید شده)
"خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)"**

شماره صفحه
۱۲۲ از ۱۲۷

کمیته کارشناسی (متشکل از اعضای کمیته فنی بازرگانی و کارشناسان خبره و صاحب نظر) تشکیل خواهد شد و این کمیته بر اساس مزایای مشخصات فنی بازرگانی پیشنهادی؛ امکانات فنی و مهندسی نسبت به مشخصات فنی بازرگانی مورد نظر و پیشنهادات فنی بازرگانی دیگر مناقصه‌گران، به این معیار برای هر یک از پیشنهادات تا ۶۰ امتیاز اختصاص خواهد داد. لازم است مناقصه‌گران Sub Vendor List خود را در پیشنهاد فنی بازرگانی ارائه کنند.

مشخصات فنی بازرگانی با توجه به معیارهای زیر ارزیابی خواهد شد:

- دقت کنترلر فشار ۰/۰۰۱ psi (۱۰ از ۶۰)
- دقت کمتر تا ۰/۰۱ psi (۳ از ۶۰)
- حداقل محدوده اندازه‌گیری 0-100 ppm (۱۰ از ۶۰)
- حداقل محدوده اندازه‌گیری 0-500 ppm (۵ از ۶۰)
- حداقل محدوده اندازه‌گیری بیشتر از 500 ppm، حذف پیشنهاد
- تکرارپذیری دستگاه در محدوده حداقل، معادل کمتر از ۰/۲٪ از محدوده (۱۰ از ۶۰)
- تکرارپذیری دستگاه در محدوده حداقل، معادل کمتر از ۰/۱٪ از محدوده (۵ از ۶۰)
- تکرارپذیری دستگاه در محدوده حداقل، معادل بیشتر از ۰/۱٪ از محدوده، حذف پیشنهاد
- توانایی آنالیز در کمتر از ۱ دقیقه برای هیدروژن و کمتر از ۳ دقیقه برای ترکیبات هیدروکربنی (۱۰ از ۶۰)
- آنالیز در ۱ تا ۲ دقیقه برای هیدروژن و ۳-۱۰ دقیقه برای ترکیبات هیدروکربنی (۵ از ۶۰)
- آنالیز در بیشتر از ۲ دقیقه برای هیدروژن و بیشتر از ۱۰ دقیقه برای ترکیبات هیدروکربنی، حذف پیشنهاد
- محدوده خطی دتکتور FID برابر با 10^7 یا بیشتر باشد (۱۰ از ۶۰)
- چنانچه ۱۰ برابر کمتر باشد ۳ امتیاز تعلق می‌گیرد و اگر کمتر از 10^6 باشد پیشنهاد حذف می‌شود.
- بررسی سایر مشخصات فنی (۱۰ از ۶۰)

(۲) ضمانت‌نامه کیفیت (گارانتی)

در صورتی که مناقصه‌گران تمایل به اخذ امتیاز از این معیار را دارند؛ لازم است، مدت ضمانت‌نامه کیفیت (گارانتی) مد نظر خود را به صورت کتبی در ضمانت‌نامه‌ای تعهد کرده و همراه با سایر مدارک مورد نیاز به عنوان پاکت (ب) ارائه کنند. نحوه امتیازدهی برای این معیار به این صورت خواهد بود: دو سال (۰ امتیاز) بیشتر از دو سال به ازای هر ماه اضافه‌تر، ۱ امتیاز تعلق خواهد گرفت و حداکثر امتیاز این معیار ۱۰ است.

(۳) خدمات پس از فروش



**سند شرایط و ضوابط مناقصه عمومی دو مرحله‌ای (تجدید شده)
"خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی بر خط (Online GC)"**

شماره صفحه
۱۲۳ از ۱۲۷

در صورتی که مناقصه‌گران تمایل به اخذ امتیاز از این معیار را دارند؛ لازم است، میزان مدت زمان خدمات پس از فروش مد نظر خود را به صورت کتبی در ضمانت‌نامه‌ای تعهد کرده و همراه با سایر مدارک مورد نیاز به عنوان پاکت (ب) ارائه کنند. نحوه امتیازدهی برای این معیار به این صورت خواهد بود: ۱۰ سال (۰ امتیاز) به ازای هر یک سال خدمات پس از فروش اضافه بر ۱۰ سال تا سقف ۱۵ سال موجب کسب یک امتیاز به ازای هر سال خواهد شد و حداکثر امتیاز این معیار ۵ است.

(۴) زمان تحویل کالا

زمان تحویل مد نظر مناقصه‌گزار در این مناقصه ۹ ماه شمسی است، در صورتی که مناقصه‌گران تمایل به اخذ امتیاز از این معیار را دارند؛ لازم است، میزان مدت زمان تحویل مدنظر خود را به صورت کتبی در سندی تعهد کرده و همراه با سایر مدارک مورد نیاز به عنوان پاکت (ب) ارائه کنند. نحوه امتیازدهی برای این معیار به این صورت خواهد بود: ۹ ماه شمسی و بیشتر (۰ امتیاز) و به ازای هر ماه زودتر ۲,۵ امتیاز افزایش می‌یابد و برای کسری از یک ماه زودتر، امتیاز متناسب آن، حداکثر تا ۵ امتیاز تعلق خواهد گرفت.

(۵) امتیاز ارزیابی کیفی

امتیاز این معیار به شرح زیر به مناقصه‌گران تعلق خواهد گرفت:


- امتیاز ارزیابی کیفی بین ۵۵ تا ۶۰ ← ۳ امتیاز
- امتیاز ارزیابی کیفی بین ۶۱ تا ۷۰ ← ۶ امتیاز
- امتیاز ارزیابی کیفی بین ۷۱ تا ۸۰ ← ۹ امتیاز
- امتیاز ارزیابی کیفی بین ۸۱ تا ۹۰ ← ۱۲ امتیاز
- امتیاز ارزیابی کیفی بین ۹۱ تا ۱۰۰ ← ۱۵ امتیاز

(۶) داشتن نمایندگی فروش از تأمین کننده اصلی

ارائه مدرکی دال بر داشتن نمایندگی فروش از تأمین کننده اصلی موجب اخذ امتیاز این معیار خواهد شد.

پیوست شماره ۳

تعهدات مناقصه‌گران / شرکت‌کنندگان در مناقصه


| | | |
|--------------------------|---|---|
| شماره صفحه ۱۲۵ از ۱۲۷ | سند شرایط و ضوابط مناقصه عمومی دو مرحله‌ای (تجدید شده) “خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)” |  |
|--------------------------|---|---|

«بسمه تعالی»

پذیرش مسئولیت‌ها، بررسی و تایید اسناد مناقصه

مربوط به مناقصه: خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)

به این وسیله اینجانب/اینجانبان صاحبان امضای/امضاهای مجاز این شرکت تایید می‌کند/می‌کنند کلیه اسناد این مناقصه (مندرج در پایگاه سامانه تدارکاتی الکترونیکی دولت) را به طور کامل مطالعه و بررسی کرده و این شرکت با آگاهی کامل در مناقصه مذکور شرکت کرده است. لازم به ذکر است با امضای/امضاهای الکترونیکی که در آخرین برگ این سند (فایل Instruction-Signed.pdf) همراه با مهر الکترونیکی این شرکت ثبت شده است؛ این شرکت مسئولیت کلیه مفاد قرارداد شامل اسناد و مدارک قرارداد، مشخصات فنی و خصوصی، فهرست بهاء مقادیر کار، آلبوم نقشه‌های طراحی و سایر بخشنامه‌ها و دستورالعمل‌های منضم به اسناد مناقصه را بر عهده گرفته و هر گونه اعتراض و ابهام را از خود سلب می‌کند.


| | | |
|--------------------------|---|---|
| شماره صفحه ۱۲۶ از ۱۲۷ | سند شرایط و ضوابط مناقصه عمومی دو مرحله‌ای (تجدید شده) “خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)” |  |
|--------------------------|---|---|

«بسمه تعالی»

تعهدنامه رعایت قانون مبارزه با پولشویی

مربوط به مناقصه: خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)

اینجانب/اینجانبن صاحب/صاحبان امضای مجاز این شرکت/موسسه با مشخصات ارائه شده در “سند پیشنهاد قیمت”؛ با توجه به قانون مبارزه با پولشویی مصوب ۱۳۸۶/۱۱/۰۲ مجلس شورای اسلامی و آیین‌نامه و دستورالعمل‌های اجرای آن، با امضای/امضاهای الکترونیکی که در آخرین برگ این سند (فایل Instruction-Signed.pdf) همراه با مهر الکترونیکی این شرکت ثبت شده است؛ از جانب این شرکت متعهد و ملتزم می‌شوم/می‌شویم، ضمن رعایت مواد قانون یاد شده و مقررات مربوط از هر گونه اقدامی که منجر به پولشویی شود، خودداری کرده و همچنین اعلام می‌کنم/می‌کنیم، اطلاعات ارائه شده در “سند پیشنهاد قیمت” بر اساس آخرین تغییرات این شرکت است و به علاوه متعهد و ملتزم می‌شوم/می‌شویم، هر گونه تغییر در کد و نشانی پستی/ثبتي و سایر تغییرات را در کوتاه‌ترین زمان ممکن به مراجع قانونی مرتبط (ثبت احوال و یا اسناد و املاک) اطلاع داده و مستندات تغییرات را به این شرکت ارائه کنم/کنیم.


| | | |
|-------------------------|---|---|
| شماره صفحه ۱۲۷ از ۲۷ | سند شرایط و ضوابط مناقصه عمومی دو مرحله‌ای (تجدید شده) "خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)" |  |
|-------------------------|---|---|

«بسمه تعالی»

اظهارنامه پیشنهاددهنده در مورد عدم ارتشاء و اغفال

مربوط به مناقصه: خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)

اینجانب/اینجانبان صاحب/صاحبان امضای مجاز این پیشنهاددهنده با امضای/امضاهای الکترونیکی که در آخرین برگ این سند (فایل Instruction-Signed.pdf) همراه با مهر الکترونیکی این شرکت ثبت شده است، رسماً اعلام می‌دارد/می‌دارند که هیچگونه وجه یا مالی به عنوان واسطه کاری از احدی دریافت نکرده و همچنین مالی که عرفاً رشوه تلقی می‌شود را تحت هر عنوان اعم از نقدی و غیرنقدی به هیچ یک از افراد مسئول در دستگاه مناقصه‌گزار به هدف جلب موافقت احدی از آنان پرداخت نکرده است/اند. چنانچه خلاف این موضوع به اثبات کارفرما (مناقصه‌گزار) برسد حق دارد که پیشنهاد ارائه شده برای مناقصه موضوع فوق‌الذکر را مردود و تضمین شرکت در مناقصه متعلقه را ضبط کند. پیشنهاددهنده ضمناً متعهد است در صورت برنده شدن در مناقصه به هیچ عنوان هیچ گونه وجه، مال یا سندی به هیچ فردی به منظور تسهیل امر انعقاد قراردادی که مورد مناقصه است پرداخت نکند. در صورت اثبات مراتب در هر مرحله، کارفرما حق خواهد داشت قرارداد را فسخ و ضمانت‌نامه حسن انجام تعهدات فروشنده را ضبط و خسارات وارده در اثر فسخ قرارداد و تأخیر اجرای کار را از او اخذ کند. تعیین میزان خسارات وارده با تشخیص کارفرما است. پیشنهاددهنده عالماً مستحضر است به انجام عمل خلافی که مابین با این اظهارنامه است. بدیهی است در صورت ارتکاب اعمال منطبق با آیین‌نامه پیشگیری و مبارزه با رشوه در دستگاه‌های اجرایی موضوع مصوبه شماره ۷۳۳۷۷/ت/۳۰۳۷۴ هـ مورخ ۸۳/۱/۲۲ هیأت محترم وزیران و مضافاً قانون مجازات اسلامی و قانون تشدید مجازات مرتکبین ارتشاء، اختلاس و کلاهبرداری، کارفرما محق به طرح دعاوی حقوقی کیفری نیز علیه پیشنهاددهنده و حسب مورد فروشنده خواهد بود.

| | | |
|-------------------------|---|---|
| شماره صفحه ۱۲۷ از ۲۸ | سند شرایط و ضوابط مناقصه عمومی دو مرحله‌ای (تجدید شده) "خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)" |  |
|-------------------------|---|---|

«بسمه تعالی»

تعهدنامه پیشنهاددهنده در مورد عدم شمول قانونی منع مداخله کارمندان در معاملات دولتی مورخ ۱۳۷۷/۰۱/۲۲


مربوط به مناقصه: خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)

اینجانب/اینجانبان صاحب/صاحبان امضای مجاز این پیشنهاددهنده با امضای/امضاهای الکترونیکی که در آخرین برگ این سند (فایل Instruction-Signed.pdf) همراه با مهر الکترونیکی این شرکت ثبت شده است، به این وسیله تایید می‌کند/می‌کنند، مشمول ممنوعیت مذکور در قانون منع مداخله کارمندان دولت در معاملات دولتی مصوب دی ماه ۱۳۷۷ نیست و چنانچه خلاف این موضوع به اثبات برسد، کارفرما یا مناقصه‌گزار حق دارد که پیشنهاد ارائه شده برای مناقصه فوق را مردود و تضمین شرکت در مناقصه را ضبط کند.

همچنین قبول و تایید می‌شود که هر گاه این پیشنهاددهنده برنده مناقصه فوق تشخیص داده شود و به عنوان فروشنده قرارداد مربوط را امضاء کند و خلاف اظهارات فوق در خلال مدت قرارداد (تا تحویل موقت) به اثبات برسد یا چنانچه افرادی را که مشمول ممنوعیت مذکور در قانون فوق هستند در این قرارداد سهام و ذینفع کند و یا قسمتی از کار را به آنها محول کند کارفرما حق خواهد داشت که قرارداد را نسخ و ضمانت انجام تعهدات فروشنده را ضبط و خسارت وارده با تشخیص کارفرما است.

این پیشنهاددهنده متعهد می‌شود و چنانچه در حین اجرای قرارداد به دلیل تغییرات و یا انتصاب در دستگاه دولت مشمول قانون مزبور شود، مراتب را بلافاصله به اطلاع کارفرما برساند تا طبق مقررات به قرارداد خاتمه داده شود. بدیهی است چنانچه این پیشنهاددهنده مراتب فوق را بلافاصله به اطلاع نرساند، نه تنها کارفرما حق دارد قرارداد را نسخ کرده و ضمانت‌نامه‌های مربوط را ضبط کند؛ بلکه خسارات ناشی از نسخ قرارداد و یا تأخیر در اجرای کار را نیز بنا به تشخیص خود از اموال این پیشنهاددهنده وصول خواهد کرد.

این پیشنهاددهنده اعلام می‌دارد که بر مجازات‌های متخلفین از قانون فوق آگاهی کامل دارد و در صورت تخلف مستحق مجازات‌های مربوط است.

| | | |
|-------------------------|---|---|
| شماره صفحه ۱۲۷ از ۲۹ | سند شرایط و ضوابط مناقصه عمومی دو مرحله‌ای (تجدید شده) "خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)" |  |
|-------------------------|---|---|


«بسمه تعالی»

**تعهذنامه رعایت قانون حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی کشور و حمایت از کالای ایرانی و
آیین‌نامه‌های اجرای آن (مصوب ۱۳۹۸/۰۲/۱۵ مجلس شورای اسلامی)**

مربوط به مناقصه: خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)

اینجانب/اینجانبان صاحب/صاحبان امضای مجاز این پیشنهاددهنده با امضای/امضاهای الکترونیکی که در آخرین برگ این سند (فایل Instruction-Signed.pdf) همراه با مهر الکترونیکی این شرکت ثبت شده است، با توجه به مفاد قانون فوق و آیین‌نامه‌های اجرایی آن، به این وسیله متعهد و ملتزم می‌شود/می‌شوند:

- ۱- جزء پیمانکاران فهرست توانمندی‌های مندرج در سامانه ماده (۴) قانون فوق‌الاشاره است.
- ۲- کلیه مواد قانون یاد شده از جمله التزام به تامین کالاهای مورد نیاز از توانمندی‌های داخل کشور رعایت می‌کند.

| | | |
|-------------------------|---|---|
| شماره صفحه ۳۰ از ۱۲۷ | سند شرایط و ضوابط مناقصه عمومی دو مرحله‌ای (تجدید شده) “خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)” |  |
|-------------------------|---|---|


«بسمه تعالی»

فرم اظهارنامه عدم محرومیت از شرکت در مناقصات

مربوط به مناقصه: خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)

پیرو آگهی فراخوان شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی برای شرکت در مناقصه موضوع بالا اینجانب/اینجانان صاحبان امضای مجاز و تعهدآور این شرکت تأیید می‌کند/می‌کنند؛ این شرکت تاکنون سابقه هیچگونه محرومیت از شرکت در مناقصه را نداشته و هر گاه خلاف این موضوع اثبات شود، پس از گزارش دستگاه اجرایی، این شرکت از شرکت در مناقصه محروم می‌شود.

این شرکت با امضای/امضاهای الکترونیکی که در آخرین برگ این سند (فایل Instruction-Signed.pdf) همراه با مهر الکترونیکی این شرکت ثبت شده است، حق هر گونه اعتراض را از خود سلب می‌کند.

| | | |
|-------------------------|---|---|
| شماره صفحه ۱۲۷ از ۳۱ | سند شرایط و ضوابط مناقصه عمومی دو مرحله‌ای (تجدید شده) “خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)” |  |
|-------------------------|---|---|

«بسمه تعالی»

اجرا و پذیرش مسئولیت‌های ناشی از مقررات، بخشنامه‌ها، دستورالعمل‌ها،

اسناد و مدارک عمومی مناقصه و قرارداد

مربوط به مناقصه: خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)

الف- به این وسیله اینجانب/اینجانبان صاحب/صاحبان امضای مجاز این پیشنهاددهنده تایید می‌کند/می‌کنند؛ مهر و امضای/امضاهای الکترونیکی که در آخرین برگ این سند (فایل Instruction-Signed.pdf) همراه با مهر الکترونیکی این شرکت ثبت شده است، نشان دهنده اطلاع کامل این پیشنهاددهنده از متن قوانین مصوبات، آیین‌نامه‌ها، دستورالعمل‌ها، بخشنامه‌ها و به طور کلی اسناد و مدارک نامبرده در بند ج زیر است.

ب- کلیه بخشنامه‌های جاری و آتی صادره از سوی مراجع دارای صلاحیت در این قرارداد معتبر بوده و طرفین قرارداد ملزم به رعایت آن‌ها هستند با این وجود برای دسترسی سریع، فهرست بعضی از بخشنامه ضروری در این فصل آورده می‌شود.

ج- همچنین به این وسیله تایید می‌کند که اسناد و مدارک موضوع بند د زیر نیز جزء اسناد و مدارک این مناقصه و قرارداد است و متن و مفاد و ترتیبات مقرر شده در آن‌ها در ارتباط با این مناقصه و قرارداد، مورد قبول این پیشنهاددهنده بوده و همه مسئولیت‌های لازم و نیز اجرای کامل آن‌ها به این وسیله توسط پیشنهاددهنده تقبل و تعهد می‌شود.

د- فهرست مقررات، بخشنامه‌ها، دستورالعمل‌ها، اسناد و مدارک عمومی مناقصه و پیمان:

- ۱- قانون برگزاری مناقصات مصوب ۱۳۸۳ و آیین‌نامه اجرایی بند ج ماده (۱۲) قانون برگزاری مناقصات.
- ۲- آیین‌نامه تضمین برای معاملات دولتی شماره ۱۲۳۴۰۲/ت/۵۰۶۵۹ ه مورخ ۹۴/۹/۲۲ وزیران و سایر بخشنامه‌های ابلاغی در مورد نوع و نحوه و میزان اخذ تضمین برای مناقصه‌ها و عقد پیمان‌های پیمانکاران و حسن انجام کار و پیش پرداخت.
- ۳- آیین‌نامه و مقررات حفاظتی کارگاه‌های ساختمانی.
- ۴- ماده ۶۷ قانون مجازات عمومی در مورد حفظ آثار مذهبی یا ملی یا تاریخی.
- ۵- نمونه پیمان و شرایط عمومی پیمان موضوع بخشنامه ۵۴/۸۴۲-۵۴/۱۰۸۸-۱۰۲ مورخ ۱۳۷۸/۳/۳.
- ۶- دستورالعمل تعدیل آحاد بهاء پیمان‌های پیمانکاری (بخشنامه شماره ۱۰۱/۱۷۳۰۷۳ مورخ ۸۲/۹/۱۵ سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی)
- ۷- مشخصات فنی و عمومی ابنیه و شبکه توزیع آب و خطوط انتقال آب منتشره از سوی سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی.
- ۸- بخشنامه شماره ۱۲۱۹۱۹/۵۴/۵۲۰۰-۱ مورخ ۱۳۶۴/۱۱/۱۷ سازمان برنامه و بودجه در مورد نحوه پرداخت ارزش قبل از استخراج مصالح معدنی مصرفی در طرح‌های عمرانی
- ۹- بخشنامه شماره ۱۲۶۵/۵۴/۴۲۰-۱ مورخ ۱۳۶۳/۲/۵ سازمان برنامه و بودجه در مورد هزینه حمل و مصالح سنگی مربوط به فهرست بهای ابنیه.
- ۱۰- بخشنامه شماره ۱۰۰/۷۰۱۶ مورخ ۸۸/۱/۳۱ موضوع ابلاغ اصلاحیه موافقتنامه شرایط عمومی و شرایط خصوصی پیمان‌ها و مقررات آن‌ها.

خوانده شده و مورد تایید است




**سند شرایط و ضوابط مناقصه عمومی دو مرحله‌ای (تجدید شده)
"خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)"**

شماره صفحه
۱۲۷ از ۳۲


- ۱۱- تصویب‌نامه وزیران در مورد آیین‌نامه اشخاص خارجی مرتبط با کشور.
- ۱۲- تصویب نامه شماره ۴۲۰۱۴ مورخ ۱۳۶۳/۵/۲۲ وزیران در مورد آیین‌نامه اجرایی تبصره ۶۶ قانون بودجه سال ۱۳۶۶ کل کشور در مورد نحوه بهره‌برداری از معادن شن و ماسه.
- ۱۳- قانون منع مداخله در معاملات دولتی مصوب ۱۳۳۷/۱۰/۲۲.
- ۱۴- بهداشت محیط زیست و محیط کار (برابر با ماده ۲۳ شرایط عمومی پیمان)
- ۱۵- بخشنامه‌های شماره ۱۱۰۸۲/۵۴/۵۰۹۰-۱ مورخ ۱۳۶۰/۶/۲ و بخشنامه شماره ۱/۵۱۸۸/۵۴/۱۳۰۰ مورخ ۱۳۶۱/۴/۸ سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی در مورد نحوه محاسبه میزان تأخیرات مجاز حاصل از تأخیر در پرداخت صورت وضعیت‌ها.
- ۱۶- آیین‌نامه حفاظت فنی و بهداشت کار.
- ۱۷- بخشنامه شماره ۹۶/۱۲۳۲۵۷۹ مورخ ۱۳۹۶/۰۳/۳۱ در مورد دستورالعمل نحوه ارائه تجزیه بها همراه با پیشنهاد قیمت توسط پیمانکاران.
- ۱۸- بخشنامه شماره ۱۰۰/۷۶۵۷۴ مورخ ۸۷/۰۸/۱۹ مربوط به ارائه پیشنهاد قیمت از سوی پیمانکاران به تفکیک فصل های فهرست بهاء.
- ۱۹- بخشنامه شماره ۱۰۲/۱۰۸۸-۵۴/۸۴۲ مورخ ۱۳۷۸/۳/۳ در مورد موافقتنامه شرایط عمومی و خصوصی پیمان‌ها و مقررات مربوط به آن‌ها.
- ۲۰- بخشنامه شماره ۲۰۱۰/۱۳۰ مورخ ۱۳۷۸/۲/۱۲ و بخشنامه ۸۱۶۳/۱۰۰/۲۵۵۳۵ مورخ ۱۳۷۴/۱/۱۸ و بخشنامه شماره ۱۰۰/۱۲۵/۵۱۶۶۴۴ مورخ ۱۳۷۵/۶/۲۵ در مورد نحوه مناقصات.
- ۲۱- بخشنامه شماره ۱۰۵/۴۶۱۷-۵۴/۱۷۵۳ مورخ ۱۳۸۰/۰۴/۲۳ در مورد رعایت ضوابط فنی، حقوقی و قراردادی در پروژه‌های عمرانی.
- ۲۲- بخشنامه شماره ۱۰۲/۷۴۵۸-۵۴/۷۱۴۰ مورخ ۱۳۷۷/۱۲/۳ در مورد دستورالعمل تنظیم اسناد و مدارک قراردادهای مهندسان مشاور و پیمان‌های پیمانکاران.
- ۲۳- بخشنامه شماره ۱۰۲-۱۶۵۵-۵۴/۱۳۱۱ مورخ ۱۳۷۸/۴/۱ در مورد دستورالعمل ارسال اسناد و مدارک پیمان در قالب لوح‌های رایانه‌ای.
- ۲۴- بخشنامه شماره ۱۹۴۱۱/ت/۱۹۰۳ مورخ ۱۳۷۷/۳/۲۷ در مورد بلوکه کردن مطالبات پیمانکار و استرداد کسور وجه الضمان.
- ۲۵- بخشنامه شماره ۱-۴۱۹۱۶/۵۴/۱۰۲۸ مورخ ۱۳۶۹/۴/۱۰ در مورد نحوه همکاری پیمانکاران ساختمانی و تأسیساتی.
- ۲۶- بخشنامه شماره ۷۳۳۷۷/ت/۳۰۳۷۴ مورخ ۱۳۸۳/۱۲/۲۲ در مورد پیشگیری و مبارزه با رشوه در دستگاه‌های اجرایی.
- ۲۷- تصویب نامه وزیران شماره ۱۶۱۷۳/ت/۴۰۲۶۶ مورخ ۱۳۸۸/۰۱/۲۹ در مورد تعیین شماره اختصاصی برای اشخاص خارجی مرتبط با کشور.
- ۲۸- دستورالعمل شماره ۲۰/۲-۷۹۶ مورخ ۱۳۹۹/۱۲/۱۱ در مورد ارزیابی مالی و فرآیند قیمت متناسب در مناقصات صنعت نفت- (اصلاحیه ۱).
- ۲۹- قانون حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی کشور و حمایت از کالای ایرانی و آیین‌نامه‌های اجرایی آن
- ۳۰- دستورالعمل حل اختلاف قراردادی وزارت نفت به شماره ۲۰/۲-۱۰۱۰ مورخ ۱۴۰۰/۱۲/۱۸

خوانده شده و مورد تایید است

| | | |
|-------------------------|--|---|
| شماره صفحه ۱۲۷ از ۳۳ | سند شرایط و ضوابط مناقصه عمومی دو مرحله‌ای (تجدید شده) “خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی بر خط (Online GC)” |  |
|-------------------------|--|---|


۳۱- بخشنامه شماره ۲۶۸/۵۷۴۷/د مورخ ۱۴۰۲/۰۲/۰۵ در مورد اطلاع رسانی در خصوص الزام درج شناسه کالا/ خدمت صحیح توسط مودیان در صورتحساب الکترونیکی

۳۲- سایر مقررات جاری که به هر نحو در ارتباط با این مناقصه و قرارداد و اجرای آن است.

| | | |
|--------------------------|---|---|
| شماره صفحه ۱۳۴ از ۱۲۷ | سند شرایط و ضوابط مناقصه عمومی دو مرحله‌ای (تجدید شده) "خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)" |  |
|--------------------------|---|---|

پیوست شماره ۴

کاربرگ بازیننه (Check List) استفاده از دستورالعمل ارزیابی مالی و فرآیند قیمت متناسب

| | | |
|-------------------------|---|---|
| شماره صفحه ۱۲۷ از ۳۵ | سند شرایط و ضوابط مناقصه عمومی دو مرحله‌ای (تجدید شده) “خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)” |  |
|-------------------------|---|---|

کار برگ بازبینی (Check List) استفاده از دستورالعمل ارزیابی مالی و فرآیند قیمت متناسب مربوط به مناقصه: خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)

فصل دوم - بهنگام سازی برآورد اجرای کار

۱) جدول زیر مربوط به برآورد اولیه اجرای کار، سه ماهه مبنا و درصد متناظر با هر بخش تکمیل شود.

| درصد | سه ماهه مبنا | مبنای برآورد اولیه |
|------|-----------------------------------|---------------------------------------|
| ۰ | سه ماهه.....سال..... | فهرست‌بهای سازمان برنامه و بودجه ۱-۱- |
| ۰ | سه ماهه.....سال..... | فهرست‌بهای اختصاصی صنعت نفت ۲-۱- |
| ۰ | سه ماهه.....سال..... | غیر فهرست‌بهای مصوب (ریالی) ۳-۱- |
| ۱۰۰ | تاریخ مبنای همسنگ‌سازی ۱۴۰۳/۰۳/۲۱ | بخش ارزی ۴-۱- |

۲) میزان اهمیت مناقصه کدام یک از گزینه‌های زیر است؟

■ متوسط □ زیاد □ بسیار زیاد

۳) برای محاسبه برآورد بهنگام و احتساب ضرایب بهنگام (β و γ) از کدام روش استفاده می‌شود؟

□ روش اول (بند ۶-۱) □ روش دوم (بند ۶-۲) ■ گزارش واحد متقاضی/مهندس مشاور (ماده ۷)

۴) در صورت برآورد ارزی-ریالی، بر اساس ماده ۸ ارزیابی مالی چگونه خواهد بود؟

□ ریالی (بند ۸-۱) □ ارزی (بند ۸-۲) □ نوع ارز: یورو

فصل سوم - حدود پذیرش قیمت‌های پیشنهادی

۵) آیا مناقصه دارای حد پایین پذیرش قیمت پیشنهادی بر اساس ماده ۹ است؟

■ بلی □ خیر

۶) آیا مناقصه دارای حد بالای پذیرش قیمت پیشنهادی بر اساس ماده ۱۰ است؟


■ بلی □ خیر

۷) در صورت احراز شرایط ماده ۱۱، آیا «فصل چهارم - تعیین دامنه قیمت‌های متناسب پیشنهادی» در فرآیند ارزیابی مالی لحاظ می‌شود؟

□ بلی ■ خیر

پیوست شماره ۵

کاربرگ تکمیل اطلاعات کالاهای مناقصه‌گر


| | | |
|--------------------------|---|---|
| شماره صفحه ۱۳۷ از ۱۲۷ | سند شرایط و ضوابط مناقصه عمومی دو مرحله‌ای (تجدید شده) “خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)” |  |
|--------------------------|---|---|

مناقصه‌گزار: شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی

موضوع مناقصه: خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)

برنده مناقصه باید قبل از عقد قرارداد نسبت به ارائه شناسه کالاهای تعهد شده در این مناقصه اقدام و جدول زیر را تکمیل و در اختیار مناقصه‌گزار قرار دهد. (درگاه stuffed.tax.gov.ir)

| اطلاعات کالا | | | | | |
|--------------|----------------|------------|-------------|-----------|-----------|
| شناسه کالا | نام شناسه کالا | واحد شمارش | مقدار/تعداد | قیمت واحد | مبلغ کالا |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| | | |
|--------------------------|---|--|
| شماره صفحه ۱۳۸ از ۱۲۷ | سند شرایط و ضوابط مناقصه عمومی دو مرحله‌ای (تجدید شده) "خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)" |  <p>وزارت نیرو، آب و گاز شرکت پارس پارس و فادری</p> |
|--------------------------|---|--|

پیوست شماره ۶

پاسخ به پرسش‌ها و ابهام‌های مطرح شده در جلسه توضیح و تشریح اسناد مناقصه اول



به کلیه مناقصه‌گران مناقصه شماره: ۲۰۰۳۰۹۰۲۶۰۰۰۰۰۰۵

موضوع: پاسخ به پرسش‌ها و ابهام‌های مطرح شده در جلسه توضیح و تشریح اسناد مناقصه خرید دو دستگاه
کروماتوگرافی برخط (Online GC)

با سلام و احترام؛

به این وسیله پرسش‌های مطرح شده در جلسه توضیح و تشریح اسناد مناقصه ذکر شده در بالا (جلسه مورخ ۱۴۰۳/۰۵/۰۱) و پاسخ متناظر با هر پرسش به شرح زیر ارائه می‌شوند:

| | |
|--------|---|
| پرسش ۱ | منظور از گواهینامه صلاحیت معتبر، چه نوع گواهینامه است؟ |
| پاسخ ۱ | با استناد به کاربرد روش ارزیابی کیفی مناقصه‌گران و جدول الف (الزامات ارزیابی کیفی) موجود در آن، نیازی به ارائه گواهینامه صلاحیت خاصی نیست. |
| پرسش ۲ | با توجه به تنوع برندها، سازندگان و تفاوت قیمت کالای موضوع مناقصه، وندور لیست مورد قبول مناقصه‌گزار اعلام شود. |
| پاسخ ۲ | وندور لیست نفت مورد تأیید است. (برندهای معتبر مثل YOKOGAWA, ABB, SIEMENS و ...) |
| پرسش ۳ | از آنجا که قیمت پیشنهادی مناقصه‌گران باید به یورو اعلام شود، اینگونه استنباط می‌شود که خرید باید از خارج کشور انجام شود، در اسناد مناقصه تعهدنامه رعایت قانون حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی کشور و حمایت از کالای ایرانی و آیین‌نامه‌های اجرایی آن است، به نظر می‌رسد این دو موضوع در تضاد با هم هستند مگر اینکه مناقصه‌گزار قبلاً اقدام به اخذ مجوز عدم ساخت داخل از وزارت صمت کرده باشد. در صورتی که مجوز مذکور اخذ نشده باشد و بر عهده مناقصه‌گر گذاشته شود، مدت ۹ ماه برای انجام کار کافی نخواهد بود و باید در آن تجدید نظر شود. |
| پاسخ ۳ | تمام دستگاه‌های دولتی باید معاملاتشان را بر اساس قوانین و مقررات کشور انجام دهند، یکی از این قوانین، قانون یاد شده در پرسش است. قانون مذکور به منظور حمایت از کالا و خدمات تولیدی کشور، موسسات و شرکت‌های (تامین‌کنندگان) ایرانی و تعمیق ساخت داخل کشور است که مناقصه‌گزار موظف است طبق تبصره ۷ بند ب ماده ۵ رعایت آنرا در اسناد قرارداد اعلام کند و ارتباطی به پیشنهاد ارزی یا ریالی ندارد. از طرف دیگر، مناقصه‌گزار مطابق بند ب ماده ۴ آن قانون، طرح مرتبط و نیازمندی این محصول را در دی ماه سال ۱۴۰۰ در سامانه توانیران ثبت کرده است و تاکنون توانمندی برای این نیاز در سامانه مذکور ثبت نشده است. همچنین از آنجا که این کالا نمونه ساخت داخل ندارد، نیازی به دریافت مجوز بر اساس تبصره ۱ بند ب ماده ۵ قانون مذکور نیست. |
| پرسش ۴ | در مورد تعهدنامه اجرا و پذیرش مسئولیت‌های ناشی از مقررات، بخشنامه‌ها، دستورالعمل‌ها، اسناد و مدارک عمومی مناقصه و قرارداد، به نظر می‌رسد برخی از بخشنامه‌ها و دستورالعمل‌ها در این مناقصه کاربرد نداشته باشد؛ از جمله ردیف‌های ۴، ۵، ۶، ۷، ۸، ۹، ۱۰، ۱۲، ۱۷، ۱۸، ۱۹ و ۲۵ که باید حذف شود. |
| پاسخ ۴ | فهرست قوانین مصوبات، آیین‌نامه‌ها، دستورالعمل‌ها، بخشنامه‌ها حاکم بر مناقصه و قرارداد به طور کلی آمده |




| | |
|---|--------|
| <p>است. در بند ج این تعهدنامه ذکر شده است که فهرست مقررات، بخشنامه‌ها، دستورالعمل‌ها، اسناد و مدارک عمومی مناقصه و پیمان که در ارتباط با این مناقصه و قرارداد است، مورد قبول این پیشنهاددهنده بوده و همه مسئولیت‌های لازم و نیز اجرای کامل آن‌ها به این وسیله توسط پیشنهاددهنده تقبل و تعهد می‌شود. بدیهی است آن بخش از مقررات، بخشنامه‌ها، دستورالعمل‌ها و آیین‌نامه‌ها که در ارتباط با این مناقصه و قرارداد نیستند، در این موضوع کاربردی ندارند.</p> | |
| <p>با توجه به اینکه موضوع مناقصه خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط ذکر شده است اما در بند ب مقدمه موافقت‌نامه علاوه بر تأمین کالا، بیمه، حمل، ترخیص، تخلیه، نصب و آزمایش در محل مورد نظر خریدار ذکر شده است و این موضوع موافقت‌نامه را از حالت خرید صرف به اجرا تبدیل کرده است. مطابق ماده ۲-۸ (کسور قانونی) موافقت‌نامه از هر پرداخت به فروشنده ۵٪ به عنوان اجرای قانون تأمین اجتماعی کسر می‌شود و این در حالی است که به قراردادهای خرید و فروش، بیمه تأمین اجتماعی تعلق نمی‌گیرد و این کسور صرفاً برای بخش اجرائی است لذا پیشنهاد می‌شود برگ پیشنهاد قیمت برای مناقصه‌گران به نحوی اصلاح شود که این دو بخش از هم مجزا شده و در موافقت‌نامه صریحاً درج شود که کسور بیمه تأمین اجتماعی به بخش اجرا تعلق می‌گیرد. رعایت این نکته موجب کاهش هزینه‌های مناقصه‌گزار خواهد شد.</p> | پرسش ۵ |
| <p>نظر به تکلیف قانونی در ماده ۳۸ قانون تأمین اجتماعی، کارفرما باید ۵٪ از کلیه صورت‌وضعیت‌ها و قسط آخر پرداخت را به صورت علی‌الحساب بابت بیمه کم کند و با ارائه مفصاحساب، مبالغ کم شده، قابل آزادسازی خواهد بود. مقام تشخیص و تعیین میزان بیمه و بیمه‌پذیری مواد قراردادی، سازمان تأمین اجتماعی است. بدیهی است با ارائه مستندات از جمله قرارداد، گواهی‌ها و فاکتورهای مرتبط با خرید کالا، به بخش خرید تجهیزات، بیمه تعلق نخواهد گرفت. به این منظور، در جدول جزئیات قیمت پیشنهادی (فایل FinancialOffer-Signed.pdf)، علاوه بر جای خالی برای ارائه قیمت دستگاه‌های مورد نظر در ردیف ۳ جای خالی برای درج هزینه‌های دیگر در نظر گرفته شده است. به طوری که این مبلغ می‌تواند معیار محاسبه بیمه قرارداد باشد.</p> | پاسخ ۵ |
| <p>مطابق ماده ۷ (مبلغ قرارداد و نحوه پرداخت) موافقت‌نامه، نحوه پرداخت به میزان ۲۵٪ پیش پرداخت، ۸۵٪ پس از تحویل یکجا و کامل ارقام و ۱۵٪ پس از صدور گواهی تحویل موقت است و این بدان معناست که فروشنده باید کل ارزش کالا را یکجا به سازنده خارجی پرداخت و پول خود را پس از ۹ ماه دریافت کند، که این امر موجب تضعیف بنیه مالی فروشنده می‌شود، لذا پیشنهاد می‌شود مطابق عرف متداول، کارفرما پرداخت را به صورت ۲۵٪ پیش پرداخت، ۴۰٪ پس از ارائه اسناد حمل، ۴۰٪ پس از تحویل یکجا و ۲۰٪ پس از صدور گواهی تحویل پرداخت شود.</p> | پرسش ۶ |
| <p>در پیشنهاد ارسالی باید شرایط به صورت درج شده در اسناد، مطابق ماده ۷ موافقت‌نامه باشد. پس از عقد قرارداد، در صورت تایید کفرما و ارائه ضمانت‌نامه بانکی قابل اجرا است. به عبارت دیگر تمام پرداخت‌ها قبل از تحویل کالا با ارائه ضمانت‌نامه بانکی پس از عقد قرارداد و تایید کارفرما میسر خواهد بود. مناقصه‌گران نباید دخل و تصرفی در اسناد مناقصه در مورد شرایط قراردادی و بازرگانی بکنند. همچنین در پیشنهاد فنی و یا مالی خود از ذکر شرایط قراردادی و بازرگانی مغایر با شرایط ذکر شده در اسناد مناقصه‌گزار جدا</p> | پاسخ ۶ |



| | |
|--|---------|
| <p>خودداری فرمایند. حتی گر چه در قسمت اول پاسخ به این پرسش با حصول شرایطی، با روش پیشنهادی پرداختی پرسش بالا موافقت شده است، اما نباید این شرایط نیز در پیشنهاد فنی و مالی قید شود. بلکه همکاری مورد نظر در زمان اجرای قرارداد با توافق بین نمایندگان صورت خواهد پذیرفت. در غیر این صورت پیشنهاد ارائه شده، از نظر شکلی مورد پذیرش قرار نخواهد گرفت.</p> | |
| <p>در مورد دستورالعمل نحوه تعدیل پیمانهای صنعت نفت، مشخص نشده است که شاخصهای مورد استفاده از جمله شاخص مبنا، فهرست بهای مورد استفاده، گروه کالایی و نظایر آن در نحوه محاسبه تعدیل به چه شکل خواهد بود؟</p> | پرسش ۷ |
| <p>مبانی تعدیل به تفصیل در دستورالعمل قید شده است، با این وجود در صورت هر گونه ابهام، مرجع تفسیر آن دستورالعمل؛ اداره کل نظام فنی و اجرایی و ارزشیابی طرحهای معاونت مهندسی، پژوهش و فناوری وزارت نفت (مرجع صادر کننده دستورالعمل) است. مقتضی است موارد ابهام از آن اداره مورد پی گیری قرار گیرد. در مورد قرارداد حاضر توجه مناقصه گران را به بند ۳-۶ دستورالعمل بالا جلب می کند.</p> | پاسخ ۷ |
| <p>منظور از دو کاناله بودن آنالایزرها چیست، در حالی که برای هر آنالایزر شش Stream خواسته شده که فقط چهار Stream آن فعال است؟</p> | پرسش ۸ |
| <p>دستگاههای ارائه شده باید به منظور کاهش زمان پاسخ دهی دوکاناله باشند. به این مفهوم که باید دارای دو سیستم آنالیز مجزا شامل آون، ستون، دتکتور و ... و یک سیستم الکترونیک و کنترلر باشند که در آن واحد یک کانال در حال آنالیز باشد.</p> | پاسخ ۸ |
| <p>مقدار دقیق Response Time مورد نظر چقدر است؟ این مقدار در صفحههای مختلف دیتاشیت ۲ دقیقه، ۱۰ دقیقه و ۱۵ ثانیه اعلام شده است.</p> | پرسش ۹ |
| <p>Response time مطابق دیتاشیت ۱۵ ثانیه است و سایر اعداد مطرح شده تحت عنوان ماکزیمم زمان پاسخ دهی و از مشخصات دستگاه است.</p> | پاسخ ۹ |
| <p>اطلاعات Gas Composition برای Stream های ۵ و ۶ آنالایزرها اعلام نشده است. آیا در نظر گرفتن این دو Stream ضروری است؟</p> | پرسش ۱۰ |
| <p>تعداد Stream های ارائه شده مطابق دیتاشیت ۶ عدد است. استریمهایی که برای آن ها Composition بیان نشده است، به عنوان Spare در نظر گرفته می شوند تا در آینده در صورت نیاز از این بخش استفاده شود.</p> | پاسخ ۱۰ |

تذکر: با توجه به اینکه مناقصه گزار، پاسخ پرسشهای بالا را در قسمت توضیح و تشریح اسناد برای مشاهده تمام مناقصه گران بارگذاری کرده است، لذا کلیه مناقصه گران محترم باید آن ها را به عنوان سایر اطلاعات مناقصه در نظر بگیرند و پیشنهادهای فنی بازرگانی و مالی خود را با توجه به آن ارائه فرمایند. بنابراین هیچ اعتراضی مبنی بر عدم اطلاع از پاسخهای ذکر شده و تغییرات انجام شده، مورد پذیرش قرار نخواهد بود.

| | | |
|-------------------------|---|---|
| شماره صفحه ۱۲۷ از ۴۲ | سند شرایط و ضوابط مناقصه عمومی دو مرحله‌ای (تجدید شده) "خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)" |  |
|-------------------------|---|---|

پیوست شماره ۷

**دستورالعمل ارزیابی مالی و فرآیند قیمت متناسب در مناقصات صنعت نفت –
(اصلاحیه ۱)**



شماره: ۷۹۶-۲۵/۲

تاریخ: ۱۲/۱۱/۱۳۹۹

پیوست: دارد

مدیران عامل محترم شرکتهای اصلی
معاونان محترم وزیر نفت
مدیران و روسای محترم واحدهای مستقل ستادی
اعضای محترم کمیسیونهای معاملات / مناقصات شرکتهای اصلی و فرعی تابعه
موضوع: دستورالعمل ارزیابی مالی و فرایند قیمت متناسب در مناقصات صنعت نفت-
اصلاحیه (۱)

پیرو ابلاغ دستورالعمل «ارزیابی مالی و فرایند قیمت متناسب در مناقصات صنعت نفت»، باتوجه به نظرات واصله از سوی شرکتهای تابعه، کمیسیونهای معاملات و مشورت با کمیته مرجع مشورتی حقوقی قراردادی صنعت نفت، «دستورالعمل ارزیابی مالی و فرایند قیمت متناسب در مناقصات صنعت نفت- اصلاحیه (۱)» به پیوست ابلاغ می‌گردد.
این دستورالعمل از تاریخ ابلاغ جایگزین ابلاغیه شماره ۲۴۵۲-۲۰/۲ تاریخ ۱۳۹۹/۷/۶ می‌گردد.


بیژن زنگنه

| | | | |
|------------|----------|---|---|
| یک | گروه سند |  | عنوان سند |
| ۱ از ۱۶ | صفحه | | دستورالعمل ارزیابی مالی و فرآیند قیمت متناسب در مناقصات صنعت نفت |
| ۲۰/۲-۷۹۶ | شماره | | |
| ۱۳۹۹/۱۲/۱۱ | تاریخ | | |


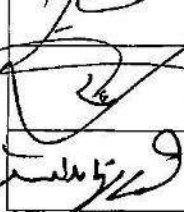
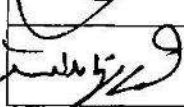
دستورالعمل ارزیابی مالی و فرآیند قیمت متناسب در مناقصات صنعت نفت

(اصلاحیه-۱)

| | | | |
|---------|----------|---|--|
| یک | گروه سند |  جمهوری اسلامی ایران وزارت نفت | عنوان سند |
| ۲ از ۱۶ | صفحه | | دستورالعمل ارزیابی مالی و فرآیند قیمت متناسب در مناقصات صنعت نفت |
| | شماره | | |
| | تاریخ | | |

فرم مشخصات سند:

| | |
|----------------|--|
| عنوان سند | دستورالعمل ارزیابی مالی و فرآیند قیمت متناسب در مناقصات صنعت نفت |
| شناسه گروه سند | یک |
| طبقه بندی | فاقد طبقه بندی |

| عنوان | سمت | نام و نام خانوادگی | امضاء و تاریخ |
|--------------|---|--------------------|---|
| تهیه و تنظیم | مدیرکل نظام فنی و اجرایی و ارزشیابی طرح ها بر اساس بند یک صورتجلسه شماره ۱۸ مورخ ۹۹/۱۰/۲۲ کمیته مرجع مشورתי حقوقی قراردادی صنعت نفت | امید شاکری |  |
| تأیید | معاونت مهندسی، پژوهش و فناوری وزارت نفت | سعید محمدزاده |  |
| تصویب | وزیر نفت | بیژن زنگنه |  |

۹۹/۱۲/۱۱

| | |
|--------------------|-------------------------------|
| محل درج مهر اعتبار | تعداد صفحات (بدون احتساب جلد) |
| | شماره ویرایش |
| | تاریخ آخرین ویرایش |
| | هفتم ، اصلاحیه-۱ |
| | ۱۳۹۹/۱۱/۰۸ |

| | | | |
|------------|----------|--|--|
| یک | گروه سند |  | عنوان سند |
| ۳ از ۱۶ | صفحه | | دستورالعمل ارزیابی مالی و فرآیند قیمت متناسب در مناقصات صنعت نفت |
| ۲۰/۲-۷۹۶ | شماره | | |
| ۱۳۹۹/۱۲/۱۱ | تاریخ | | |

فصل اول - کلیات

ماده ۱- هدف

در اجرای ماده ۲۰ قانون برگزاری مناقصات، دستگاه‌های مناقسه‌گزار، ملزم به انتشار روش بررسی قیمت و ارزیابی مالی در اسناد مناقسه هستند، لذا این دستورالعمل در راستای اجرای ماده ۲۰ قانون برگزاری مناقصات (مصوب ۱۳۸۳/۰۱/۲۵ مجلس شورای اسلامی) در صنعت نفت و به استناد جزء ۶ بند ب ماده ۳ قانون وظایف و اختیارات وزارت نفت، به منظور اعمال رویه واحد و زمینه‌سازی رقابت صحیح‌تر در تعیین قیمت متناسب پیشنهادی (بندهای "الف" و "ز" ماده ۲ قانون برگزاری مناقصات) و همچنین پایش و بررسی پیشنهادهای قیمت مناقسه‌گران برای بهره‌برداری در مناقصات صنعت نفت، در پنج فصل شامل «فصل اول-کلیات»، «فصل دوم-بهنگام‌سازی برآورد اجرای کار»، «فصل سوم- حدود پذیرش قیمت‌های پیشنهادی»، «فصل چهارم- تعیین دامنه قیمت‌های متناسب پیشنهادی» و «فصل پنجم- تعیین برنده مناقسه» در ۱۹ ماده به انضمام پیوست‌های یک، دو و سه، تنظیم شده است و ضروری است به همراه صورت تکمیل شده پیوست یک دستورالعمل حاضر ضمیمه اسناد مناقسه گردد.

ماده ۲- محدوده کاربرد

دستورالعمل حاضر برای ارزیابی قیمت‌های پیشنهادی در تمامی مناقصات صنعت نفت، لازم‌الاجرا بوده و از تاریخ ابلاغ جایگزین دستورالعمل شماره ۴۵۲-۲۰/۲ مورخ ۹۹/۰۷/۰۶ و هرگونه دستورالعمل داخلی شرکت‌های تابعه وزارت نفت می‌گردد. فرآیند متناظر شرکت‌های تابعه وزارت نفت، صرفاً در صورت ارسال به معاونت مهندسی، پژوهش و فناوری و اخذ تصویب، نافذ خواهد بود.

ماده ۳- تعاریف

۳-۱- قانون برگزاری مناقصات: قانون برگزاری مناقصات مصوب ۱۳۸۳/۰۱/۲۵ مجلس شورای اسلامی

توضیح: تعاریف مندرج در قانون برگزاری مناقصات از جمله «مناقسه»، «مناقسه‌گزار»، «مناقسه‌گر»، «کمیته فنی‌بازرگانی»، «ارزیابی کیفی مناقسه‌گران»، «ارزیابی فنی‌بازرگانی پیشنهادها»، «ارزیابی مالی»، «ارزیابی شکلی»، «انحصار» و «برنامه زمانی مناقسه» در این دستورالعمل نافذ و معتبر می‌باشد.

۳-۲- آیین‌نامه مستندسازی مناقصات: آیین‌نامه اجرایی بند «د» ماده ۲۳ قانون برگزاری مناقصات با عنوان «نظام

مستندسازی و اطلاع‌رسانی مناقصات» موضوع مصوبه شماره ۱۰۸۹۷۲/ت/۳۲۹۶ ه مورخ ۱۳۸۵/۹/۵ هیات محترم وزیران

۳-۳- برآورد اولیه اجرای کار (P_b): برآورد اولیه هزینه اجرای کار بر مبنای دوره/زمان تهیه برآورد است که توسط مناقسه‌گزار با عنایت به دستورالعمل حاضر و فهرست‌های بهای مصوب و یا سایر روش‌های مورد تایید، تهیه می‌گردد.

۳-۴- برآورد بهنگام اجرای کار (P_o): برآورد هزینه اجرای کار بر مبنای زمان اجرای آن است که با توجه به برآورد اولیه اجرای کار، زمان و طول مدت انجام کار و دستورالعمل حاضر محاسبه می‌گردد.

۳-۵- میزان اهمیت مناقسه: تابع برآورد اولیه اجرای کار (P_b) است که توسط دستگاه مناقسه‌گزار به سه دسته "با اهمیت متوسط"، "با اهمیت زیاد" و "با اهمیت بسیار زیاد" بر اساس معیارهای ذیل تعیین و در اسناد مناقسه اعلام می‌شود.

۳-۵-۱- مناقسه با اهمیت متوسط: مناقسه‌ای که مبلغ برآورد (P_b) آن کمتر از یکصد برابر سقف نصاب معاملات متوسط باشد.

| | | | |
|------------|----------|--|--|
| یک | گروه سند |  جمهوری اسلامی ایران وزارت نفت | عنوان سند |
| ۴ از ۱۶ | صفحه | | دستورالعمل ارزیابی مالی و فرآیند قیمت متناسب در مناقصات صنعت نفت |
| ۲۰/۲-۷۹۶ | شماره | | |
| ۱۳۹۹/۱۲/۱۱ | تاریخ | | |

۳-۵-۲- مناقصه با اهمیت زیاد: مناقصه‌ای که مبلغ برآورد (P_b) آن برابر یکصد برابر سقف نصاب معاملات متوسط یا بیش از آن بوده و کمتر از هزار برابر سقف نصاب معاملات متوسط باشد.

۳-۵-۳- مناقصه با اهمیت بسیار زیاد: مناقصه‌ای که مبلغ برآورد (P_b) آن برابر هزار برابر سقف معاملات متوسط یا بیش از آن باشد.

تبصره ۳-۱: کمیسیون مناقصه می‌تواند نسبت به تعیین میزان اهمیت مناقصه بر اساس معیارهای دیگر اقدام نماید. در این صورت گزارش توجیهی مربوط توسط واحد متقاضی معامله تنظیم و پس از تصویب کمیسیون مناقصه، میزان اهمیت مناقصه در اسناد مناقصه منعکس خواهد گردید.

۳-۶- دامنه قیمت‌های متناسب: محدوده‌ای از قیمت‌های پیشنهادی مناقصه‌گران است که در آن، مناقصه‌گر با قیمت پیشنهادی ارائه شده، ضمن عدم تحمیل هزینه و ریسک غیرمتعارف بر مناقصه‌گزار، با تامین حداقل الزامات کیفیت، زمان و هزینه توانایی انجام موضوع مناقصه را داشته باشد.

۳-۷- مناسب‌ترین قیمت پیشنهادی: پیشنهادی است که در آن سه عامل قیمت، کیفیت و زمان به صورت توأم و در حالت بهینه در نظر گرفته شده باشد، به نحوی که آن پیشنهاد حداقل الزامات هر یک از سه مولفه را به صورت منفرد و سرجمع محقق کند.

۳-۸- فهرست بهای مصوب: شامل فهرست بهای ابلاغ شده توسط سازمان برنامه و بودجه کشور و فهرست‌بهای اختصاصی صنعت نفت ابلاغ شده توسط معاونت مهندسی، پژوهش و فناوری می‌باشد.

۳-۹- قیمت پیشنهادی میانه (P_m): قیمت پیشنهادی میانه، به پیشنهاد قیمتی اطلاق می‌شود که نیمی از قیمت‌های پیشنهادی از آن بیشتر و نیمی دیگر از آن کمتر باشند. در تعیین قیمت پیشنهادی میانه، قیمت‌های پیشنهادی پس از ارزیابی شکلی، بصورت صعودی (یا نزولی) مرتب و سپس نسبت به تعیین قیمت پیشنهادی میانه اقدام می‌شود. در مواردیکه تعداد پیشنهاد‌های قابل قبول زوج باشد، متوسط دو قیمت پیشنهادی وسط، به عنوان قیمت پیشنهادی میانه محسوب می‌شود. در تعیین قیمت پیشنهادی میانه، صرفاً قیمت‌های پیشنهادی مناقصه‌گران لحاظ گردیده و برآورد بهنگام اجرای کار لحاظ نمی‌گردد.

فصل دوم- بهنگام سازی برآورد اجرای کار

ماده ۴- برآورد اولیه اجرای کار

در کارها و پروژه‌هایی که برای رشته موضوع کار/پروژه، فهرست‌بهای مصوب ابلاغ گردیده‌است، از فهرست‌بهای مصوب جهت تهیه برآورد اولیه اجرای کار استفاده می‌گردد. در کارها و پروژه‌هایی که برآورد اولیه اجرای کار یا مبانی قیمت آن بر اساس فهرست‌بهای مصوب تنظیم نمی‌گردد، از قبیل کارهایی که قسمت عمده کار، تهیه تجهیزات باشد، برآورد اولیه اجرای کار بر اساس شرح کار، ساختار شکست کار^۱ (WBS) کار/پروژه محاسبه می‌گردد. شرح کار و ساختار شکست کار، باید به قسمی باشد که تجزیه (آنالیز) بها، تعیین و بررسی مبانی قیمت (و حتی الامکان مشابهت‌سازی با فصول / ردیف‌های فهرست‌بهای مصوب) برای کمیته فنی‌بازرگانی فراهم گردد. فهرست‌بهای نرخ عوامل، استعلام قیمت، بررسی داده‌های موجود از کارهای مشابه قبلی،

| | | | |
|------------|----------|--|--|
| یک | گروه سند |  جمهوری اسلامی ایران وزارت نفت | عنوان سند |
| ۵ از ۱۶ | صفحه | | دستورالعمل ارزیابی مالی و فرآیند قیمت متناسب در مناقصات صنعت نفت |
| ۲۰/۲-۷۹۶ | شماره | | |
| ۱۳۹۹/۱۲/۱۱ | تاریخ | | |

روش های پارامتریک و مقایسه مراجع مختلف قیمت گیری و شرایط فروشندگان، می تواند برای تنظیم تجزیه بها و برآورد هزینه هر فعالیت از ساختار شکست کار (WBS) مورد استفاده قرارگیرد که منتج به محاسبه برآورد اولیه اجرای کار می گردد. نرخ تمامی منابع و عوامل مورد استفاده در تهیه برآورد اولیه اجرای کار، مربوط به زمان/دوره تهیه آن برآورد می باشد به نحوی که می توان یک سه ماهه منحصربه فرد (بهار/ تابستان/ پاییز/ زمستان) از آن سال را به عنوان سه ماهه مبنای تهیه برآورد اولیه اجرای کار معرفی نمود. دوره سه ماهه مبنای برآورد اولیه اجرای کار، در اسناد مناقصه منعکس می گردد. در مواردی که مشخصات فنی و شرح کار شامل ارزبری باشد، مقادیر و مبنای برآورد قیمت از جمله نرخ تسعیر به همراه درصد ارزبری در برآورد اولیه اجرای کار درج می گردد. برآورد اولیه اجرای کار به استناد بند ب ماده ۶ آیین نامه مستندسازی مناقصات، به تصویب کمیسیون مناقصه خواهد رسید.

تبصره ۴-۱: واحد متقاضی معامله موظف است برآورد اولیه اجرای کار را مطابق شرح گفته شده، به همراه گزارش شناخت مربوطه، جهت تصویب معیارهای ارزیابی کیفی، به کمیته فنی بازرگانی ارسال نمایند. تصویب استعلام ارزیابی کیفی و گزارش شناخت، منوط به دریافت جزئیات برآورد اولیه اجرای کار می باشد.

ماده ۵- محاسبه برآورد بهنگام اجرای کار (P_0)

برآورد بهنگام اجرای کار طبق رابطه ۱ محاسبه می گردد:

$$1) P_0 = \beta \times \gamma \times P_p$$

ضرایب بهنگام شامل γ و β به شرح زیر می باشند:

: ضریب بهنگام سازی تا زمان ارایه پیشنهاد قیمت می باشد.

γ : ضریب پیش بینی تغییرات قیمت در دوره انجام کار، برای قراردادهای فاقد تعدیل است، لذا اگر پرداخت هزینه تعدیل در اسناد مناقصه اعلام شود مقدار آن ۱ منظور می شود. برای کارهای فاقد تعدیل مقدار آن بر اساس پیش بینی تغییرات قیمت از تاریخ برگزاری مناقصه تا تاریخ پرداخت صورت وضعیت های پیمانکار در دوره انجام کار موضوع مناقصه توسط دستگاه برآوردکننده تعیین می شود.

ماده ۶- ضرایب بهنگام در کارهای فهرست بهایی

نحوه محاسبه ضرایب بهنگام (γ و β) در قراردادهایی که در محاسبه برآورد اولیه اجرای کار آنها از فهرست های بهای اختصاصی تاسیسات صنعت نفت منتشر شده از سوی معاونت مهندسی، پژوهش و فناوری وزارت نفت، استفاده شده است، به یکی از دو روش مذکور در بندهای ۶-۱ و ۶-۲ می باشد که در اسناد مناقصه منعکس خواهد گردید.

۶-۱- روش اول: در این روش ضرایب بهنگام با استفاده از روابط ۲ و ۳ محاسبه می گردند.

$$2) \beta = \frac{A_1}{A_0}$$

$$3) \gamma = 1 + \frac{[0.5 \times (A_1 - A_3) \times (0.5 \times T_2)]}{[(A_1 + A_2 + A_3)/3 + (A_1 - A_3)/2 + 0.5 \times (A_1 - A_3) \times T_1]}$$

| | | | |
|------------|----------|--|--|
| یک | گروه سند |  جمهوری اسلامی ایران وزارت انرژی | عنوان سند |
| ۶ از ۱۶ | صفحه | | دستورالعمل ارزیابی مالی و فرآیند قیمت متناسب در مناقصات صنعت نفت |
| ۲۰/۲-۷۹۶ | شماره | | |
| ۱۳۹۹/۱۲/۱۱ | تاریخ | | |

۶-۲- روش دوم: در این روش ضرایب بهنگام با استفاده از روابط ۴ و ۵ محاسبه می‌گردند.

$$4) \beta = (1 + r)^{T_0}$$

$$5) r = (1 + r)^{0.5 \times T_0}$$

A_0 : شاخص مربوط به دوره برآورد اولیه اجرای کار.

A_1 : آخرین شاخص ابلاغ شده.

A_2 و A_3 : به ترتیب شاخص های ابلاغ شده یک و دو سال قبل از دوره مربوط به شاخص A_1 .

شاخص های فوق با توجه به نوع کار و توضیحات مندرج در جدول پیوست ۲ تعیین شده و در ضابطه قرار می‌گیرند.

T_0 : مدت زمان از پایان دوره برآورد اولیه اجرای کار تا آخرین روز پیشنهاد قیمت بر حسب سال

T_1 : مدت زمان مابین آخرین دوره‌ای که شاخص تعدیل مربوط به آن ابلاغ شده تا آخرین روز پیشنهاد قیمت بر حسب سال

T_2 : مدت زمان اعلام شده برای انجام کار بر حسب سال

۲: تورم موثر گروه/رشته با توجه به نوع کار و توضیحات مندرج در جدول پیوست ۲ تعیین شده و در ضابطه قرار می‌گیرد.

تبصره ۶-۱: اگر در برآورد اجرای اولیه اجرای کار، از چندین رشته فهرست بها استفاده شده باشد، برآورد بهنگام اجرای کار از

حاصل جمع برآورد بهنگام هر رشته به دست می‌آید.

تبصره ۶-۲: برای بهنگام سازی برآورد اولیه اجرای کار پروژه‌هایی که با استفاده از فهرست بهای سازمان برنامه و بودجه کشور

استفاده شده است، از دستورالعمل شماره ۱۵۸۷۶۴ مورخ ۱۳۹۴/۷/۱۳ سازمان برنامه و بودجه کشور و شاخص‌ها و ضرایب

متناظر با آن استفاده می‌گردد.

ماده ۷- ضرایب بهنگام در کارهای غیر فهرست بهایی

برای تعیین ضرایب بهنگام (و λ) در کارها و پروژه‌هایی که برآورد اولیه اجرای کار یا مبانی قیمت آن بر اساس فهرست بهای

مصوب تنظیم نگردیده است، بر اساس مشابهت‌سازی با فصول/ ردیف‌های فهرست بهای مصوب (فهرست بهای اختصاصی صنعت

نفت و فهرست بهای سازمان برنامه و بودجه کشور) اقدام می‌گردد. در مواردی که مشابهت سازی مقدر نباشد، ضرایب بهنگام بر

اساس پیوست ۲ یا با استفاده از شاخص‌های مرتبط (سازمان برنامه و بودجه/ بانک مرکزی/ مرکز آمار ایران) که توسط واحد

متقاضی معامله/گزارش مهندس مشاور تهیه می‌گردد، حسب مورد تعیین می‌گردند.

ماده ۸- برآورد بهنگام در کارهای ارزی-ریالی

در مناقصاتی که پرداخت در قرارداد به صورت ارزی-ریالی (یا معادل ریالی بخش ارزی در زمان پرداخت) پیش‌بینی شده باشد،

ارزیابی مالی بر اساس واحد پولی که بیشترین سهم از مقدار برآورد اولیه اجرای کار را دارد، صورت می‌پذیرد. برای محاسبه این

سهم، از آخرین نرخ تسعیر موجود در سه ماهه مبنای تهیه برآورد اولیه اجرای کار استفاده می‌گردد و واحد پولی مورد نظر جهت

ارزیابی مالی در اسناد مناقصه منعکس می‌گردد.

۸-۱- ارزیابی ریالی: در صورت اعلام ارزیابی ریالی در اسناد مناقصه، ابتدا بر اساس نرخ تسعیر ارز مندرج در اسناد مناقصه/

ضوابط مرتبط، بخش ارزی هر یک از پیشنهادها به مبالغ ریالی تبدیل و پس از آن در ضوابط مورد استفاده قرار می‌گیرد. برای

محاسبه برآورد بهنگام اجرای کار P_0 ، بخش ارزی برآورد اولیه اجرای کار هم‌زمان با بهنگام‌سازی بخش ریالی بر اساس نرخ

| | | | |
|--|--|----------|------------|
| عنوان سند |  | گروه سند | یک |
| دستورالعمل ارزیابی مالی و فرآیند قیمت متناسب در مناقصات صنعت نفت | | صفحه | ۷ از ۱۶ |
| | | شماره | ۲۰/۲-۷۹۶ |
| | | تاریخ | ۱۳۹۹/۱۲/۱۱ |

تسعیر ارز مندرج در اسناد مناقصه/ ضوابط مرتبط به مبلغ ریالی تبدیل و پس از آن با بخش ریالی برآورد بهنگام اجرای کار تجمیع و در ضوابط مورد استفاده قرار می‌گیرد.

۸-۲- **ارزیابی ارزی:** در صورت اعلام ارزیابی ارزی در اسناد مناقصه، ابتدا بر اساس نرخ تسعیر ارز مندرج در اسناد مناقصه/ ضوابط مرتبط، بخش ریالی هر یک از پیشنهادها به مبالغ ارزی تبدیل و پس از آن در ضوابط مورد استفاده قرار می‌گیرد. برای محاسبه برآورد بهنگام اجرای کار P_0 ، بخش ریالی برآورد اولیه اجرای کار پس از بهنگام‌سازی، بر اساس نرخ تسعیر ارز مندرج در اسناد مناقصه/ ضوابط مرتبط به مبلغ ارزی تبدیل و با بخش ارزی برآورد اولیه اجرای کار تجمیع و در ضوابط مورد استفاده قرار می‌گیرد.

فصل سوم- حدود پذیرش قیمت‌های پیشنهادی

ماده ۹- حد پایین پذیرش قیمت پیشنهادی

مناقصه‌گزار می‌تواند با توجه به روش تهیه برآورد اولیه اجرای کار و دقت آن، نسبت به استفاده از حد پایین پذیرش (LCL) قیمت پیشنهادی اقدام نماید. در این صورت، مناقصه‌گزار موظف است استفاده از حد پایین پذیرش (LCL) را در اسناد مناقصه اعلام نماید. قیمت‌های پیشنهادی بیشتر از حد پایین پذیرش (LCL) یا برابر آن در فرآیند ارزیابی مالی باقی خواهند ماند. تمامی قیمت‌های پیشنهادی کمتر از حد پایین پذیرش (LCL) با تشخیص کمیسیون مناقصه در راستای اجرای بند ب ماده ۲۰ قانون برگزاری مناقصات به کمیته فنی‌بازرگانی برای «بررسی، تجزیه و کنترل صحت مبانی قیمت» و «قابل اجرا بودن مبلغ پیشنهادی» ارجاع می‌گردد و صرفاً در صورت تحقق شروط مذکور با ارائه گزارش توسط کمیته فنی‌بازرگانی و تصویب کمیسیون مناقصه به فرآیند ارزیابی مالی بازخواهند گشت. قیمت‌های پیشنهادی کمتر از حد پایین پذیرش (LCL) که فاقد صحت مبانی قیمت یا غیر قابل اجرا باشند از ادامه فرآیند ارزیابی مالی کنار گذاشته می‌شوند. حد پایین پذیرش با استفاده از رابطه ۶ محاسبه و به برآورد بهنگام اجرای کار اعمال می‌گردد. (توضیح: انحراف معیار (S) در رابطه ۶ با استفاده از رابطه ۱۰ و بدون توجه به حدود پذیرش محاسبه می‌گردد. در صورتیکه مقدار محاسبه شده برای انحراف معیار (S) بیشتر از ۱۰ باشد، مقدار آن در رابطه ۶ برابر ۱۰ در نظر گرفته خواهد شد.)

$$6) LCL = 87 + 0.4 \times S \quad S_{MAX} = 10$$

تبصره ۹-۱: استفاده از حد پایین پذیرش (LCL) در معاملات با اهمیت زیاد یا بسیار زیاد، الزامی است. لیکن در صورتی که واحد متقاضی معامله استفاده از حد پایین پذیرش را در مناقصه به مصلحت نداند، گزارش توجیهی مربوط پس از تایید کمیته فنی‌بازرگانی، به کمیسیون مناقصه ارائه و گزارش مصوب کمیسیون مناقصه، ملاک عمل قرار می‌گیرد.

ماده ۱۰- حد بالای پذیرش قیمت پیشنهادی

مناقصه‌گزار می‌تواند با توجه به روش تهیه برآورد اولیه اجرای کار و دقت آن، نسبت به استفاده از حد بالای پذیرش (UCL) قیمت پیشنهادی اقدام نماید. در این صورت، مناقصه‌گزار موظف است استفاده از حد بالای پذیرش (UCL) را در اسناد مناقصه اعلام نماید. قیمت‌های پیشنهادی کمتر از حد بالای پذیرش (UCL) یا برابر آن در فرآیند ارزیابی مالی باقی خواهند ماند.

| عنوان سند | |  | یک | گروه سند |
|--|--|--|---------|----------|
| دستورالعمل ارزیابی مالی و فرآیند قیمت متناسب در مناقصات صنعت نفت | | | ۸ از ۱۶ | صفحه |
| | | ۲۰/۲-۷۹۶ | شماره | |
| | | ۱۳۹۹/۱۲/۱۱ | تاریخ | |

قیمت‌های پیشنهادی بیشتر از حد بالای پذیرش (UCL) با تشخیص کمیسیون مناقصه در راستای اجرای بند ب ماده ۲۰ قانون برگزاری مناقصات برای «بررسی، تجزیه و کنترل صحت مبانی قیمت» و «توجه پذیری مبلغ پیشنهادی» به کمیته فنی‌بازرگانی ارجاع می‌گردد و صرفاً در صورت تحقق شروط مذکور، با ارائه گزارش توسط کمیته فنی‌بازرگانی و تصویب کمیسیون مناقصه، به فرآیند ارزیابی مالی بازخواهند گشت. قیمت‌های پیشنهادی بیشتر از حد بالای پذیرش (UCL) که فاقد صحت مبانی قیمت یا غیر قابل توجه باشند از ادامه فرآیند ارزیابی مالی کنار گذاشته می‌شوند. حد بالای پذیرش با استفاده از رابطه ۷ محاسبه و به برآورد بهنگام اجرای کار اعمال می‌گردد. (توضیح: انحراف معیار (S) در رابطه ۷ با استفاده از رابطه ۱۰ و بدون توجه به حدود پذیرش محاسبه می‌گردد. در صورتیکه مقدار محاسبه شده برای انحراف معیار (S) بیشتر از ۲۰ باشد، مقدار آن در رابطه ۷ برابر ۲۰ در نظر گرفته خواهد شد.)

$$7) UCL = 130 - 0.25 \times S \quad S_{MAX} = 20$$

ماده ۱۱- شرایط استفاده از حدود پذیرش بدون نیاز به تعیین دامنه قیمت‌های متناسب پیشنهادی

در صورتیکه مناقصه‌گزار نسبت به اعلام استفاده هم‌زمان حدود پذیرش مذکور در ماده‌های ۹ و ۱۰ اقدام نماید، استفاده از فرآیند تعیین دامنه قیمت‌های متناسب پیشنهادی (موضوع فصل چهارم دستورالعمل حاضر) الزامی نمی‌باشد، مشروط به آنکه حداقل ۶۵٪ تعداد قیمت‌های پیشنهادی در حدود پذیرش مذکور قرار گیرند. در بررسی نصاب (۶۵٪) فوق، قیمت‌های پیشنهادی که با تایید کمیته فنی‌بازرگانی به فرآیند ارزیابی مالی بازگشته‌اند، در حدود پذیرش مذکور احتساب نخواهند شد. مناقصه‌گزار می‌تواند علاوه بر استفاده از حدود پذیرش مذکور در ماده‌های ۹ و ۱۰، نسبت به استفاده از فرآیند تعیین دامنه قیمت‌های متناسب پیشنهادی (موضوع فصل چهارم دستورالعمل حاضر) نیز اقدام نماید. در این صورت، استفاده از آن را در اسناد مناقصه اعلام می‌نماید.

تبصره ۱۱-۱: در صورتیکه مناقصه‌گزار نسبت به اعلام استفاده حدود پذیرش مذکور در ماده‌های ۹ و ۱۰ اقدام نموده و بر اساس آن کمتر از ۶۵٪ تعداد قیمت‌های پیشنهادی در حدود پذیرش قرار گیرند، استفاده از فرآیند تعیین دامنه قیمت‌های متناسب پیشنهادی (موضوع فصل چهارم دستورالعمل حاضر) هم‌زمان با لغو اجرای ماده ۱۰ (حد بالای پذیرش قیمت پیشنهادی) الزامی خواهد بود. در صورتیکه ۳۵ درصد از تعداد قیمت‌های پیشنهادی یا بیش از آن، کمتر از حد پایین پذیرش قیمت پیشنهادی باشند، کمیته فنی‌بازرگانی «قابل اجرا بودن» پیشنهاد قیمت‌های مذکور را بررسی می‌نماید. در صورت قابل اجرا بودن تمام پیشنهادهای مذکور، ضمن تهیه گزارش توجیهی مرتبط، هم‌زمان با لغو اجرای ماده‌های ۹ و ۱۰، فرآیند تعیین دامنه قیمت‌های متناسب پیشنهادی (موضوع فصل چهارم دستورالعمل حاضر) با جایگزینی قیمت پیشنهادی میانه (Pm) به جای برآورد بهنگام اجرای کار (Po) انجام خواهد شد. در صورتیکه تمام پیشنهادهای مذکور حایز شرط «قابل اجرا بودن» نباشند، فرآیند ارزیابی مالی با اجرای ماده ۹ ادامه می‌یابد.

ماده ۱۲- شرایط استفاده از حدود پذیرش و نیازمند تعیین دامنه قیمت‌های متناسب پیشنهادی

در صورتیکه مناقصه‌گزار نسبت به اعلام استفاده از صرفاً یک و یا عدم استفاده از حدود پذیرش مذکور در ماده‌های ۹ و ۱۰ اقدام نماید، استفاده از فرآیند تعیین دامنه قیمت‌های متناسب پیشنهادی (موضوع فصل چهارم دستورالعمل حاضر) الزامی خواهد بود.

| | | | |
|------------|----------|--|--|
| یک | گروه سند |  جمهوری اسلامی ایران وزارت نفت | عنوان سند |
| ۹ از ۱۶ | صفحه | | دستورالعمل ارزیابی مالی و فرآیند قیمت متناسب در مناقصات صنعت نفت |
| ۲۰/۲-۷۹۶ | شماره | | |
| ۱۳۹۹/۱۲/۱۱ | تاریخ | | |

فصل چهارم- تعیین دامنه قیمت‌های متناسب پیشنهادی

ماده ۱۳- اعلام برآورد بهنگام و میزان اهمیت مناقصه

در جلسه بازگشایی پاکت‌های قیمت، پس از دریافت پیشنهاد قیمت مناقصه‌گران و پیش از بازگشایی آن، برآورد بهنگام اجرای کار توسط واحد متقاضی معامله به طور کتبی به اعضای کمیسیون مناقصه ارایه و به اطلاع مناقصه‌گران حاضر رسانده می‌شود. تذکر: میزان اهمیت مناقصه توسط مناقصه‌گزار تعیین و در اسناد مناقصه منعکس می‌باشد.

۱۳-۱- ضریب اهمیت مناقصه (t): تابع میزان اهمیت مناقصه و تعداد پیشنهادها (n-1) و به شرح جدول شماره یک است که قبل از بازگشایی پاکت‌های قیمت توسط کمیسیون مناقصه به مناقصه‌گران اعلام می‌شود.

جدول شماره یک - تعیین ضریب اهمیت مناقصه (t)

| میزان اهمیت مناقصه | | | تعداد پیشنهادها (n-1) |
|--------------------|------|-------|-----------------------|
| بسیار زیاد | زیاد | متوسط | |
| ۰/۹ | ۱/۰ | ۱/۱ | ۶-۳ |
| ۱/۱ | ۱/۲ | ۱/۳ | ۱۰-۷ |
| ۱/۳ | ۱/۴ | ۱/۵ | بالای ۱۰ |

ماده ۱۴- محاسبه ضرایب مورد نیاز برای تعیین دامنه قیمت‌های متناسب پیشنهادی مناقصه‌گران

۱۴-۱- برآورد بهنگام اجرای کار: به عنوان یک قیمت پیشنهادی فرضی در محاسبات وارد می‌شود.

۱۴-۲- شاخص مالی مناقصه‌گران (X_i): شاخص مالی تمام شرکت‌کنندگان در مناقصه بر حسب قیمت پیشنهادی از رابطه ۸ محاسبه می‌شود:

$$8) X_i = \frac{P_i}{P_0} \times 100 \quad i = 1, 2, \dots, n$$

که در آن:

X_i : شاخص مالی مناقصه‌گر i ام؛ (شاخص مالی مربوط به برآورد بهنگام اجرای کار به عنوان یک پیشنهاد دهنده فرضی برابر

۱۰۰ خواهد بود)

P_i : قیمت پیشنهادی مناقصه‌گر i ام؛

P_0 : برآورد بهنگام اجرای کار؛

$n-1$: تعداد مناقصه‌گرانی که پس از ارزیابی شکلی و کنترل حدود پذیرش در فرآیند ارزیابی مالی باقی مانده‌اند.

| | | | |
|------------|----------|--|--|
| یک | گروه سند |  جمهوری اسلامی ایران وزارت انرژی | عنوان سند |
| ۱۰ از ۱۶ | صفحه | | دستورالعمل ارزیابی مالی و فرآیند قیمت متناسب در مناقصات صنعت نفت |
| ۲۰/۲-۷۹۶ | شماره | | |
| ۱۳۹۹/۱۲/۱۱ | تاریخ | | |

۱۴-۳- تعیین میانگین و انحراف معیار شاخص های مالی

میانگین و انحراف معیار شاخص مالی، مناقصه گران بند ۱۴-۲ از روابط ۹ و ۱۰ محاسبه می گردد:

$$9) m = \frac{\sum X_i}{n} \quad i = 1, 2, \dots, n$$

$$10) S = \sqrt{\frac{\sum (X_i - m)^2}{n-1}} \quad i = 1, 2, \dots, n$$

که در آن :

m : میانگین شاخص مالی تمام پیشنهادها (از جمله برآورد بهنگام اجرای کار)

S : انحراف معیار شاخص مالی تمام پیشنهادها (از جمله برآورد بهنگام اجرای کار)

ماده ۱۵- تعیین دامنه قیمت های متناسب

۱۵-۱- اگر $m \leq 115$ باشد، در این صورت مناقصه گرانی که دارای شاخص مالی بزرگتر از $B = 1.25m$ باشند (در صورت وجود) به عنوان قیمت غیرمتعارف (فاقد توجیه مالی) حذف می شوند .

۱۵-۲- اگر $m > 115$ باشد، در این صورت مناقصه گرانی که دارای شاخص مالی بزرگتر از $B = 1.10m$ باشند (در صورت وجود) به عنوان قیمت غیرمتعارف (فاقد توجیه مالی) حذف می شوند.

۱۵-۳- برای شاخص های مالی مساوی یا کوچکتر از B مقادیر میانگین و انحراف معیار مجدداً محاسبه شده و به ترتیب m' و S' می شوند. (در صورت عدم حذف هیچ یک از مناقصه گران $m' = m$ و $S' = S$ خواهد بود).

۱۵-۴- پیشنهاد قیمتهایی که شاخص مالی مربوط به آنها در محدوده $C_2 = m' + t.S'$ و $C_1 = m' - t.S'$ قرار گرفته باشند دامنه قیمت های متناسب قابل ارزیابی مالی خواهد بود.

تبصره ۱-۱۵: اگر تعداد پیشنهادهای قابل بررسی (به غیر از برآورد بهنگام اجرای کار که توسط مناقصه گزار ارائه می گردد) در این فصل کمتر از ۳ مورد باشد، به استناد «فصل چهارم- تعیین دامنه قیمت های متناسب پیشنهادی» هیچکدام از پیشنهادها حذف نمی شود.

تبصره ۲-۱۵: پیشنهاد قیمت مربوط به شاخص های مالی کمتر از C_1 که تفاضل آن با کمترین قیمت پیشنهاد شده واقع در محدوده C_1 تا C_2 ، کمتر از مبلغ تضمین شرکت در مناقصه باشد، در دامنه فوق محسوب شده و حذف نمی شود.

فصل پنجم- تعیین برنده مناقصه

ماده ۱۶- محاسبه قیمت تراز شده در مناقصات دو مرحله ای

در مناقصات دو مرحله ای ابتدا نمرات تراز شده طبق ماده ۱۲ آیین نامه مستندسازی مناقصات برای پیشنهادهایی که بر اساس فصل های سوم و چهارم دستورالعمل در فرآیند ارزیابی مالی باقی مانده اند، محاسبه می شود.

| | | | |
|--|--|----------|------------|
| عنوان سند |  جمهوری اسلامی ایران وزارت صنعت، بازرگانی و صنایع و معادن | گروه سند | یک |
| دستورالعمل ارزیابی مالی و فرآیند قیمت متناسب در مناقصات صنعت نفت | | صفحه | ۱۱ از ۱۶ |
| | | شماره | ۲۰/۲-۷۹۶ |
| | | تاریخ | ۱۳۹۹/۱۲/۱۱ |

قیمت تراز شده بر اساس جزء ۵-۱ بند الف ماده ۱۲ آیین نامه مستندسازی مناقصات از رابطه ۱۱ محاسبه می گردد:

$$L = \frac{100 \times C}{100 - [i \times (100 - t)]} \quad (11)$$

که در آن

L: قیمت تراز شده

C: قیمت پیشنهادی (درج شده در پاکت قیمت)

i: ضریب تاثیر (بر حسب درصد)

t: امتیاز فنی بازرگانی (بین حداقل امتیاز فنی بازرگانی قابل قبول تا صد)

ماده ۱۷- تعیین پیشنهادهای برگزیده

کمیسیون مناقصه در مناقصات یک مرحله ای از بین قیمت هایی که بر اساس فصل های سوم و چهارم دستورالعمل در فرآیند ارزیابی مالی باقی مانده اند و در مناقصات دو مرحله ای بر اساس قیمت های تراز شده بر اساس ماده ۱۶ دستورالعمل و همچنین بر اساس سایر مقررات و قوانین از جمله ماده ۲۰ قانون برگزاری مناقصات، برندگان اول و دوم (موضوع بند ه ماده ۶ قانون برگزاری مناقصات) را تعیین می کند.

ماده ۱۸- بررسی صحت مبانی قیمت پیشنهادهای برگزیده

در اجرای مواد ۱۰ و ۱۲ آیین نامه مستندسازی مناقصات، با تشخیص کمیسیون مناقصه و پس از ارزیابی مالی طبق دستورالعمل حاضر، پیشنهادهای برگزیده به کمیته فنی بازرگانی ارجاع می گردد. وفق تبصره جزء (۴) بند الف ماده ۱۰ آیین نامه مستندسازی مناقصات «در صورتیکه به تشخیص کمیسیون مناقصات حداقل قیمت پیشنهادی، غیرمتعارف یا در صورت وجود برآورد اولیه، بیش از ده درصد از برآورد اولیه کمتر یا بیشتر باشد، لازم است که کمیسیون مناقصات، مهلت بررسی و محل و زمان اعلام نظر کمیته فنی بازرگانی را برای تعیین صحت مبانی قیمت، توجیه پذیری آن (موضوع جز ۵ بند الف ماده ۲۴ قانون برگزاری مناقصات) یا قابل اجرا بودن مبلغ پیشنهادی در صورت جلسه گشایش پاکت های مناقصه ثبت کنند. نتیجه بررسی در جلسه دوم مطابق مقررات بند الف این ماده [از آیین نامه مستندسازی مناقصات] باید مستندسازی شود». همچنین وفق بند الف ماده ۱۲ آیین نامه مستندسازی مناقصات، در مناقصات دو مرحله ای که دارای برآورد اولیه باشند، مفاد تبصره مذکور نافذ است. صحت مبانی قیمت با بررسی محتویات منضم به پیشنهاد قیمت برگزیده، از جمله مقایسه مبالغ سرفصل های برآورد بهنگام اجرای کار با مبالغ متناظر در قیمت برگزیده، محاسبه و تحلیل ضرایب حاصل از تقسیم آن (ضرایب جزئی پیشنهادی) بر اساس ساختار شکست کار (WBS) پروژه/کار، همچنین بررسی تجزیه (آنالیز) بهای قیمت پیشنهادی تعیین می گردد.

ماده ۱۹- تجدید و لغو مناقصه

۱۹-۱- تجدید مناقصه بر اساس بند الف ماده ۲۴ قانون برگزاری مناقصات و ماده های ۵ و ۱۴ آیین نامه مستندسازی مناقصات صورت می پذیرد. بررسی توجیه اقتصادی طرح/معامله پس از تعیین صحت مبانی قیمت برای قیمت برگزیده و با لحاظ شرایط مالی و فنی جدید حاکم بر طرح/معامله از جمله هزینه های تعویق انعقاد قرارداد، وقفه یا کاهش در تولید صورت می پذیرد.

۱۹-۲- لغو مناقصه بر اساس بند ب ماده ۲۴ قانون برگزاری مناقصات و ماده های ۵ و ۱۴ آیین نامه مستندسازی صورت می پذیرد.

| | | | |
|------------|----------|---|---------------------------------------|
| یک | گروه سند |  جمهوری اسلامی ایران وزارت نفت | عنوان سند |
| ۱۲ از ۱۶ | صفحه | | دستورالعمل ارزیابی مالی و فرآیند قیمت |
| ۲۰/۲-۷۹۶ | شماره | | متناسب در مناقصات صنعت نفت |
| ۱۳۹۹/۱۲/۱۱ | تاریخ | | پیوست ۱ |

پیوست یک - بازبینی (Check List) استفاده از دستورالعمل ارزیابی مالی و فرآیند قیمت متناسب

پرسش‌های پیوست حاضر، توسط واحد متقاضی معامله تکمیل گردیده و پس از تایید کمیته فنی‌بازرگانی و تصویب کمیسیون مناقصه به همراه «دستورالعمل ارزیابی مالی و فرآیند قیمت متناسب در مناقصات صنعت نفت» ضمیمه اسناد مناقصه می‌گردد.

فصل دوم- بهنگام‌سازی برآورد اجرای کار

۱- جدول زیر مربوط به برآورد اولیه اجرای کار، سه ماهه مبنا و درصد متناظر با هر بخش تکمیل گردد.

| درصد | سه ماهه مبنا | مبنای برآورد اولیه |
|------|-------------------------------|----------------------------------|
| | سه ماههسال..... | فهرست‌بهای سازمان برنامه و بودجه |
| | سه ماههسال..... | فهرست‌بهای اختصاصی صنعت نفت |
| | سه ماههسال..... | غیر فهرست‌بهای مصوب (ریالی) |
| | تاریخ مبنای همسنگ‌سازی: | بخش ارزی |

۲- میزان اهمیت مناقصه کدام یک از گزینه‌های زیر می‌باشد؟

متوسط زیاد بسیار زیاد

۳- جهت محاسبه برآورد بهنگام و احتساب ضرایب بهنگام (β و γ) از کدام روش استفاده می‌گردد؟

روش اول (بند ۶-۱) روش دوم (بند ۶-۲) گزارش واحد متقاضی / مهندس مشاور (ماده ۷)

۴- در صورت برآورد ارزی-ریالی، بر اساس ماده ۸ ارزیابی مالی چگونه خواهد بود؟

ریالی (بند ۸-۱) ارزی (بند ۸-۲) نوع ارز:

فصل سوم- حدود پذیرش قیمت‌های پیشنهادی

۵- آیا مناقصه دارای حد پایین پذیرش قیمت پیشنهادی بر اساس ماده ۹ می‌باشد؟

بلی خیر

۶- آیا مناقصه دارای حد بالای پذیرش قیمت پیشنهادی بر اساس ماده ۱۰ می‌باشد؟

بلی خیر

۷- در صورت احراز شرایط ماده ۱۱، آیا «فصل چهارم- تعیین دامنه قیمت‌های متناسب پیشنهادی» در فرآیند ارزیابی

مالی لحاظ می‌گردد؟

بلی خیر

توضیح ۱: در صورت پاسخ مثبت (بلی) به هر دو سوال ۵ و ۶ فوق، پاسخ به سوال ۷ الزامی خواهد بود.

توضیح ۲: استفاده از پاسخ منفی (خیر) در سوال ۷ صرفاً در صورت پاسخ مثبت (بلی) به هر دو سوال ۵ و ۶ فوق میسر می‌باشد.

محل امضای اعضای کمیسیون مناقصه مبنی بر تایید صورت تکمیل شده پیوست یک

| | | | |
|------------|----------|---|---------------------------------------|
| یک | گروه سند |  | عنوان سند |
| | صفحه | | دستورالعمل ارزیابی مالی و فرآیند قیمت |
| | شماره | | متناسب در مناقصات صنعت نفت |
| | تاریخ | | پیوست ۲ |
| ۱۳ از ۱۶ | | | |
| ۲۰/۲-۷۹۶ | | | |
| ۱۳۹۹/۱۲/۱۱ | | | |

پیوست دو- شاخص های متناظر $A_0A_1A_2A_3$ و r جهت محاسبه ضرایب بهنگام (β و γ)

| گروه | نام فهرست بها | شاخص متناظر در فهرست بهای سازمان برنامه و بودجه کشور | r(%) |
|------|---|--|------|
| ۱ | - خطوط لوله بین شهری انتقال نفت و گاز - خطوط لوله گاز شهری (غیر از بخش لوله های پلی اتیلن) - خطوط لوله کمربندی و تغذیه نفت و گاز - تعمیرات خطوط لوله کمربندی، تغذیه و شبکه گاز - خطوط لوله روزمینی جریان نفت و گاز - گاز رسانی به صنایع | شاخص فصل لوله های فولادی اتصال جوشی فهرست بهای پایه رشته خطوط انتقال آب | ۱۹/۰ |
| ۲ | - فهرست بهای عملیات ساختمانی صنعتی نفت و گاز و پتروشیمی | شاخص رشته ای فهرست بهای پایه رشته ابنیه | ۱۶/۵ |
| ۳ | - بخش لوله های پلی اتیلن در فهرست بهای رشته خطوط لوله گاز شهری | شاخص گروهی فصل چهارم، عملیات لوله گذاری با لوله پلی اتیلن فهرست بهای پایه رشته شبکه توزیع آب | ۱۸/۵ |
| ۴ | - کارهای احداث باند عملیات ساختمانی خطوط انتقال بین شهری (R.O.W) (که برآورد آن ها بر اساس فهرست بهای واحد پایه رشته راه، باند فرودگاه و زیر سازی راه آهن انجام می گیرد) | شاخص رشته ای فهرست بهای پایه راه، باند و فرودگاه و زیر سازی راه آهن | ۱۷/۱ |
| ۵ | - نصب پالایشگاه های نفت و گاز ، واحدهای پتروشیمی و واحدهای تفکیک مایعات گازی (NGL). - نصب تلمبه خانه های نفت و انبارهای نفت منطقه ای. - نصب واحدهای بهره برداری نفت و گاز و ایستگاه های تراکم گاز . - نصب واحدهای سرچاهی نفت و گاز و چند راهه ها. - تعمیرات پالایشگاه - تعمیرات تاسیسات ساحلی و فراساحل جزایر در صنعت نفت توضیح * | کارهای مربوط به نیروی انسانی: شاخص فصل سی و پنجم فهرست بهای پایه رشته تاسیسات مکانیکی | ۱۸/۳ |
| | | کارهای مربوط به ماشین آلات: شاخص فصل سوم عملیات خاکی با ماشین از فهرست بهای رشته ابنیه | ۱۸/۵ |

* در این گروه ضرایب γ و β به دو بخش نیروی انسانی و ماشین آلات تفکیک می گردد:

$$=0.65 \times \gamma_1 + 0.35 \times \beta_2$$

$$\gamma = 0.65 \times \gamma_1 + 0.35 \times \beta_2$$

۱ و γ_1 : مربوط به هزینه نیروی انسانی.

۲ و β_2 : مربوط به ماشین آلات .

تبصره پ ۱-۲- برای بهنگام سازی برآورد کارها و پروژه هایی که برآورد اولیه یا مبانی قیمت آن بر اساس فهرست بهای مصوب تنظیم نگردیده است، بر اساس مشابهت سازی با فصول / ردیف های فهرست بها اقدام می گردد. در مواردی که مشابهت سازی مقدور نباشد می توان از شاخص کلی (CPI) مرکز آمار / بانک مرکزی استفاده نمود. در این حالت برای استفاده از روش اول بهنگام سازی از شاخص ماههای اردیبهشت، مرداد، آبان و بهمن به عنوان نماینده شاخص سه ماهه متناظر استفاده می گردد. برای استفاده از روش دوم بهنگام سازی $\beta_2 = 18/1\%$ در نظر گرفته خواهد شد.

تبصره پ ۲-۲- برای بهنگام سازی برآورد خدمات رستوران و تهیه غذا می توان از شاخص خوراکی ها و آشامیدنی ها مرکز آمار و شاخص مشابه در بانک مرکزی استفاده نمود. در این حالت برای استفاده از روش اول بهنگام سازی از شاخص ماههای اردیبهشت، مرداد، آبان و بهمن به عنوان نماینده شاخص سه ماهه متناظر استفاده می گردد. برای استفاده از روش دوم بهنگام سازی $\beta_2 = 22/5\%$ در نظر گرفته خواهد شد.

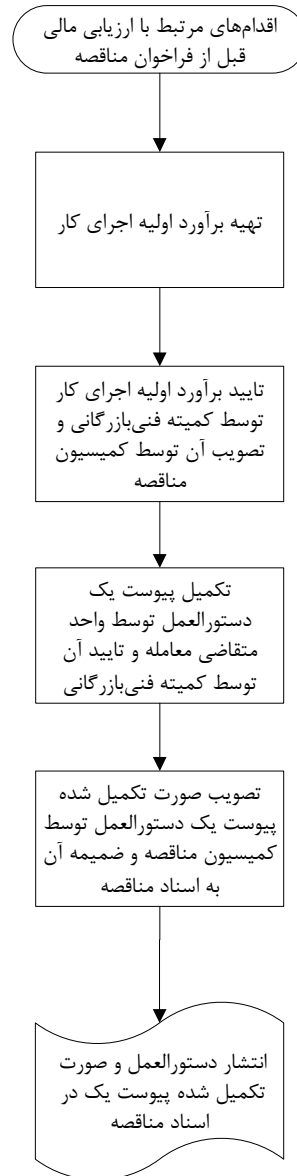
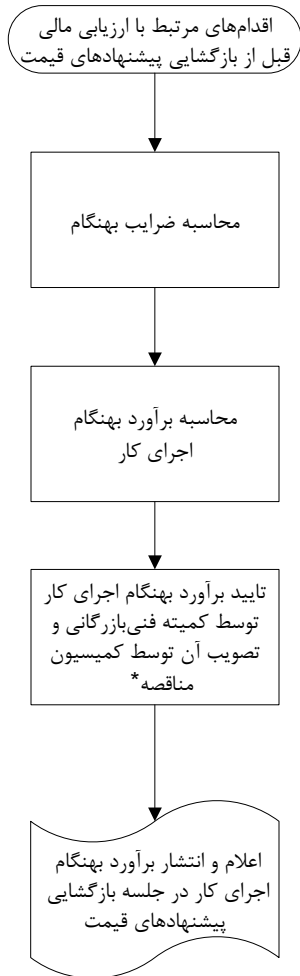
تبصره پ ۲-۳- مقادیر تورم موثر (F) بر اساس برآزش تابع به داده های شاخص متناظر در سالهای ۱۳۸۸ لغایت ۱۳۹۸ به دست آمده و حسب ضرورت توسط معاونت مهندسی، پژوهش و فناوری به روز رسانی خواهد شد.

| | | | |
|------------|----------|---|---------------------------------------|
| یک | گروه سند |  جمهوری اسلامی ایران وزارت اقتصاد و امور مالیاتی | عنوان سند |
| | صفحه | | دستورالعمل ارزیابی مالی و فرآیند قیمت |
| | شماره | | متناسب در مناقصات صنعت نفت |
| | تاریخ | | پیوست ۳ |
| ۱۴ از ۱۶ | | | |
| ۲۰/۲-۷۹۶ | | | |
| ۱۳۹۹/۱۲/۱۱ | | | |

پیوست سه- راهنمای زمان بندی اهم اقدام ها و گردش کار عمومی ارزیابی مالی و فرآیند قیمت متناسب

| ردیف | زمان | شرح فعالیت | دستورالعمل ارزیابی مالی | قانون برگزاری مناقصات | آیین نامه مستندسازی | |
|------|---|--|---|-----------------------|---------------------------|--|
| ۱ | پیش از فراخوان مناقصه | تایید برآورد اولیه اجرای کار توسط کمیته فنی بازرگانی و تصویب آن توسط کمیسیون مناقصه | ماده ۴ | | جزء ۴-۳ از بند الف ماده ۶ | |
| ۲ | | تکمیل پیوست یک دستورالعمل توسط واحد متقاضی معامله با توجه به شرایط و اقتضای معامله و تایید کمیته فنی بازرگانی | پیوست یک | | | |
| ۳ | | تصویب صورت تکمیل شده پیوست یک توسط کمیسیون مناقصه و ضمیمه آن به صورت جلسه پیش از فراخوان مناقصه به عنوان جزء لاینفک اسناد مناقصه | ماده ۱ | بند الف ماده ۲۰ | بند ب ماده ۶ | |
| ۴ | قبل از جلسه بازگشایی پیشنهادها | تعیین ضرایب بهنگام (Y و β) و محاسبه برآورد بهنگام اجرای کار | فصل ۲ | | | |
| ۵ | | تایید برآورد بهنگام اجرای کار توسط کمیته فنی بازرگانی و تصویب آن توسط کمیسیون مناقصه * | ماده ۱۳ | | | |
| ۶ | جلسه بازگشایی پیشنهادها | اعلام برآورد بهنگام اجرای کار، اهمیت مناقصه و ضریب اهمیت مناقصه | ماده ۱۳ | | | |
| ۷ | | بازگشایی پیشنهادها | | | ماده ۱۰ و ۱۲ | |
| ۸ | | ارزیابی شکلی قیمت های پیشنهادی | | | ماده ۸ | |
| ۹ | | کنترل حدود پذیرش قیمت های پیشنهادی حسب مورد | ماده ۹ و ۱۰ | | | |
| ۱۰ | | ارجاع پیشنهادها | ماده ۹ و ۱۰ | بند ب ماده ۲۰ | | |
| ۱۱ | | بعد از جلسه بازگشایی پیشنهادها | اعلام نظر کمیته فنی بازرگانی و بازگشت پیشنهادها | ماده ۹ و ۱۰ | بند ب ماده ۲۰ | |
| ۱۲ | | جلسه دوم کمیسیون مناقصه (حسب مورد) | تعیین دامنه قیمت های متناسب پیشنهادی حسب مورد | فصل ۴ | | |
| ۱۳ | محاسبه قیمت های تراز شده (مناقصات دومرحله ای) | | ماده ۱۶ | ماده ۱۲ | | |
| ۱۴ | | تعیین پیشنهادها | ماده ۱۷ | | | |
| ۱۵ | بعد از اعلام پیشنهادها | تعیین صحت مبانی قیمت پیشنهادها | ماده ۱۸ | | ماده ۱۰ و ۱۲ | |
| ۱۶ | جلسه کمیسیون مناقصه | اعلام برنده مناقصه | | بند ج ماده ۲۰ | | |

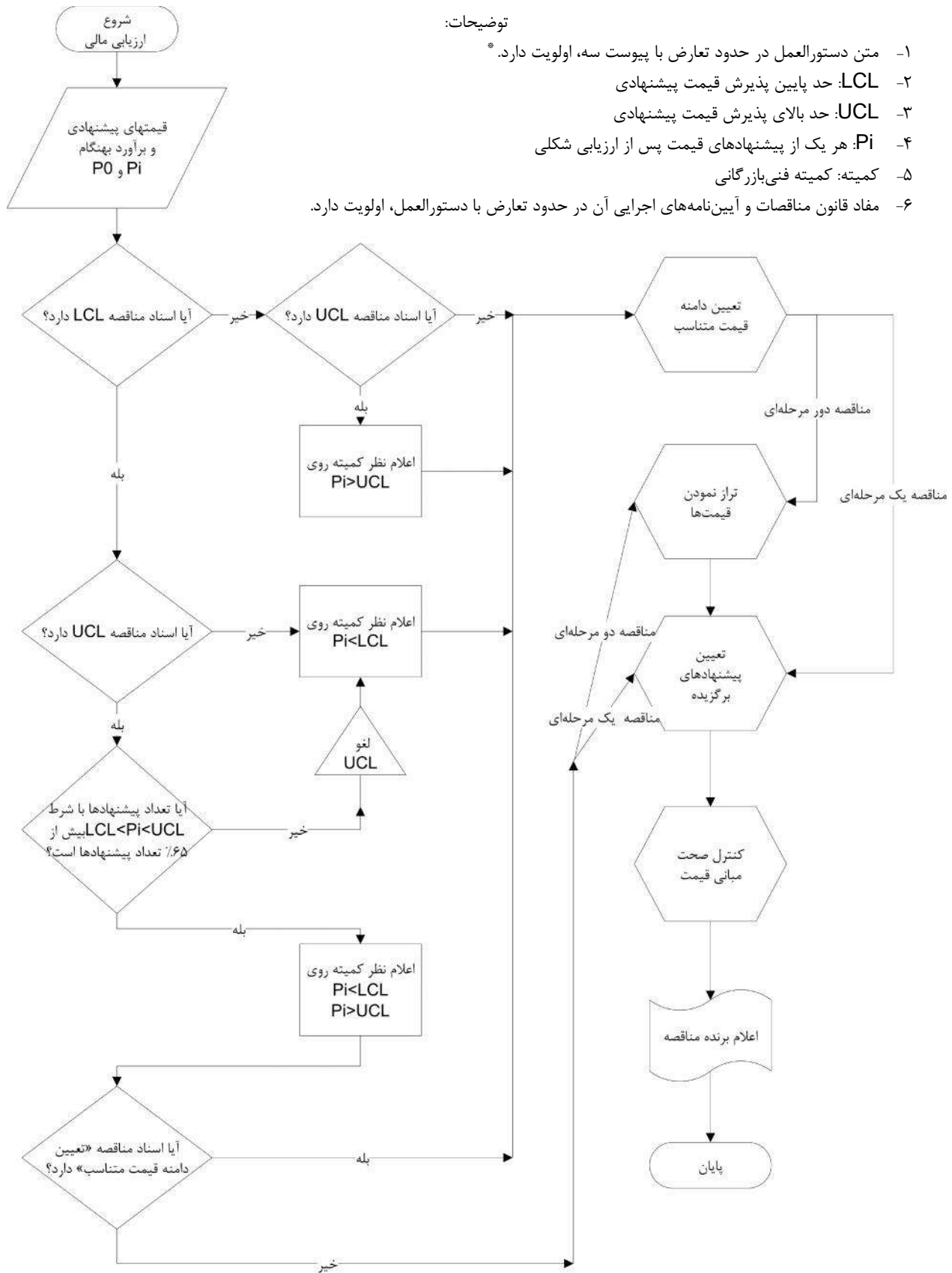
| | | | |
|------------|----------|---|---------------------------------------|
| یک | گروه سند |  <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت صنعت، معدن و تجارت معاونت اقتصادی، فروش و بازاریابی</p> | عنوان سند |
| ۱۵ از ۱۶ | صفحه | | دستورالعمل ارزیابی مالی و فرآیند قیمت |
| ۲۰/۲-۷۹۶ | شماره | | متناسب در مناقصات صنعت نفت |
| ۱۳۹۹/۱۲/۱۱ | تاریخ | | پیوست ۳ |




| | | | |
|------------|----------|---|---------------------------------------|
| یک | گروه سند |  جمهوری اسلامی ایران وزارت صنعت، بازرگانی و اقتصاد معاونت مدیریت، پژوهش و فناوری | عنوان سند |
| ۱۶ از ۱۶ | صفحه | | دستورالعمل ارزیابی مالی و فرآیند قیمت |
| ۲۰/۲-۷۹۶ | شماره | | متناسب در مناقصات صنعت نفت |
| ۱۳۹۹/۱۲/۱۱ | تاریخ | | پیوست ۳ |

توضیحات:

- ۱- متن دستورالعمل در حدود تعارض با پیوست سه، اولویت دارد.*
- ۲- LCL: حد پایین پذیرش قیمت پیشنهادی
- ۳- UCL: حد بالای پذیرش قیمت پیشنهادی
- ۴- Pi: هر یک از پیشنهادهای قیمت پس از ارزیابی شکلی
- ۵- کمیته: کمیته فنی بازرگانی
- ۶- مفاد قانون مناقصات و آیین‌نامه‌های اجرایی آن در حدود تعارض با دستورالعمل، اولویت دارد.



| | | |
|--------------------------|--|---|
| شماره صفحه ۱۲۷ از ۱۶۰ | نمونه قرارداد و سایر پیوست‌های شرایط و ضوابط مناقصه "خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC) (تجدید شده)" |  <p>شرکت ملی گاز ایران شرکت پژوهش و فناوری</p> |
|--------------------------|--|---|

پیوست شماره ۸

مشخصات فنی و اطلاعات تکمیلی اقلام مناقصه

PROJECT: PP-PE PILOT PLANT



شرکت ملی صنایع پتروشیمی
شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی

TITLE: ANALYSER DATA SHEET

ANALYSER DATA SHEET

Document No.


Rev.: 1

Owner Job No.:

Type: DAS

Contract Job No.:

Page A

| | | PROJECT: PP-PE PILOT PLANT | | | |  شرکت ملی صنایع پتروشیمی شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی | | |
|---|-----------------|---|-----------------------|--|-----------------------------------|--|-----|--|
| | | TITLE: Analyser Data Sheet | | | | | | |
| | | Contractor Job No: | | Doc. No: | | | | |
| | | Owner Job No: | | Sheet No: 1 of 6 | | | | |
| General | 1 | Tag No. | | AT-1001 | | | | |
| | 2 | P&ID No. | | 000-PID-A1-PR-0100 | | | | |
| | 3 | Amb.Temp | Amb Press | Amb.Rel.Humidity Max | (-28)°C / 44°C | 0.82 Bara | 86% | |
| ANALYZER | 4 | TYPE | | Gas Chromatograph (1) | | | | |
| | 5 | MEASURING RANGE | | AS PER FOLLOWING STREAMS | | | | |
| | 6 | Enclosure & Gas Group & Temp. Class | | EExd, IIB, T2 | | | | |
| | 7 | Power Supply | | 220VAC, 50Hz | | | | |
| | 8 | Repeatability / Accuracy | | * / ± 0.2% of Full Scale | | | | |
| | 9 | Zero/span Drift | | LESS THAN 2% of FS per Week | | | | |
| | 10 | Installation | | ANALYSER ROOM | | | | |
| | 11 | IP Protection | | IP 65 | | | | |
| | 12 | Response Time | | LESS THAN 15 SEC | | | | |
| | 13 | Output Signal | | TWO OUTPUT, 4-20 mA+HART | | | | |
| | 14 | Cable Entry | | M20 × 1.5 | | | | |
| | Sampling System | 15 | Sample take Off point | | NPT 1/2" | | | |
| | | 16 | Probe / Body Material | | Insert in Type / 316 S.S * | | | |
| | | 17 | Prob Size | | according to piping | | | |
| 18 | | Sample Conditioning Box | | Yes | | | | |
| 19 | | Cond. Equip. (Filter, FI, PI, TI, PCV, Moist Separator) | | Yes | | | | |
| 20 | | Sample Pump | | Yes (if needed) | | | | |
| 21 | | Sample Take Off Line Insulation /Size/Sch. | | * | * | * | | |
| 22 | | Sample Take Off Line material/length | | S.S | * | | | |
| 23 | | Sample Return Line Insulation /Size/Sch. | | * | * | * | | |
| 24 | | Sample Return Line material/length | | S.S | * | | | |
| Stream Selector | 25 | Number of streams | | 6 | | | | |
| | 26 | solenoid valves | | yes (suitable for selecting 1 of 6 streams) | | | | |
| | 27 | Protection | | EExd, IIB, T2 | | | | |
| Accessories | 28 | Local Indicator | | YES (LCD type) | | | | |
| | 29 | Sensor special cable | | YES | | | | |
| | 30 | Standard Gas Cylinder | | YES | | | | |
| | 31 | 2 Years Spare Part | | YES | | | | |
| General Notes: * Shall be recommended and filled by vendor at quotation stage. * Range is selected by DCS according to products. *Sampling State will change in accordance to the analyzed component and the sampling Temp.& Pressure values. * All Materials needed for delivering sample streams to analyzer device must be provided by vendor under supervision of owner *The whole distance between sample point to analyzer device should be electrical traced. All accessories and devices needed for this purpose must be provided by vendor under consultancy and supervision of owner (1) Two channel gas chromatograph (Analyzing two input stream simultaneously) | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| 2 | 1 | 2024-01-23 | AFC | K.A | AA.SH | N.N | | |
| 1 | 0 | 2022-01-05 | IFA | K.A | M.N | AA.SH | | |
| No. | Rev | Date | Status | Prepared | Checked | Approved | | |

PROJECT: PP-PE PILOT PLANT

TITLE: Analyser Data Sheet



شرکت ملی صنایع پتروشیمی
شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی

Contractor Job No:

Doc. No:

Owner Job No:

Sheet No: 2 of 6

| Stream Condition | 32 | no | Sample Tag | Comp -1 | Comp -2 | Comp -3 | Comp -4 | Comp -5 | Comp -6 | |
|------------------|------------------|----|---------------------------|------------|------------|-----------------------|-----------|----------|----------|---------|
| | | 33 | AE -4101 | HYDROGEN | ETHYLENE | PROPANE | PROPYLENE | 1-BUTENE | 1-HEXENE | |
| | | 34 | Unit | ppm | %WT | %WT | %WT | %WT | %WT | |
| | | 35 | Min | 200 | | | | | | |
| | | 36 | Max | 10000 | | | | | | |
| | | 37 | Normal | 1000 | 8 | 87 | TRACE | 4 | 0.05 | |
| | | 38 | Range * | 200/10000 | | | | | | |
| | | 39 | 1 | OUTPUT TAG | AR 1001-1A | | | | | |
| | | 40 | PRESSURE | | | Barg | NORMAL | 28 | MAX | 35 |
| | | 41 | TEMPERATURE | | | C | NORMAL | 80 | MAX | 100 |
| | | 42 | STATE * | | | GAS | | | | |
| | | 43 | Service | | | R 411 GAS COMPOSITION | | | | |
| | | 44 | Max Analysis Time | | | 2 min or less | | | | |
| | | 45 | Distance to analyzer room | | | 60m | | | | |
| | Stream Condition | 46 | no | Sample Tag | Comp -1 | Comp -2 | Comp -3 | Comp -4 | Comp -5 | Comp -6 |
| | | 47 | AE -4102 | HYDROGEN | ETHYLENE | PROPANE | PROPYLENE | 1-BUTENE | 1-HEXENE | |
| | | 48 | Unit | ppm | %WT | %WT | %WT | %WT | %WT | |
| | | 49 | Min | 200 | | | | | | |
| | | 50 | Max | 10000 | | | | | | |
| | | 51 | Normal | 1000 | 8 | 87 | TRACE | 4 | 0.05 | |
| | | 52 | Range * | 200/10000 | | | | | | |
| | | 53 | 2 | OUTPUT TAG | AR 1001-2A | | | | | |
| | | 54 | PRESSURE | | | Barg | NORMAL | 28 | MAX | 35 |
| | | 55 | TEMPERATURE | | | C | NORMAL | 80 | MAX | 100 |
| | | 56 | STATE * | | | GAS | | | | |
| | | 57 | Service | | | R 411 GAS COMPOSITION | | | | |
| | | 58 | Max Analysis Time | | | 2 min or less | | | | |
| | | 59 | Distance to analyzer room | | | 60m | | | | |
| Stream Condition | | 60 | no | Sample Tag | Comp -1 | Comp -2 | Comp -3 | Comp -4 | Comp -5 | Comp -6 |
| | | 61 | AE -4201 | HYDROGEN | ETHYLENE | PROPANE | PROPYLENE | 1-BUTENE | 1-HEXENE | |
| | | 62 | Unit | ppm | %WT | %WT | %WT | %WT | %WT | |
| | | 63 | Min | 400 | | | | | | |
| | | 64 | Max | 10000 | | | | | | |
| | | 65 | Normal | 3000 | 17 | 71 | TRACE | 11 | 0.1 | |
| | | 66 | Range * | 400/10000 | | | | | | |
| | | 67 | 3 | OUTPUT TAG | AR 1001-3A | | | | | |
| | | 68 | PRESSURE | | | Barg | NORMAL | 28 | MAX | 35 |
| | | 69 | TEMPERATURE | | | C | NORMAL | 80 | MAX | 100 |
| | | 70 | STATE * | | | GAS | | | | |
| | | 71 | Service | | | R 421 GAS COMPOSITION | | | | |
| | | 72 | Max Analysis Time | | | 2 min or less | | | | |
| | | 73 | Distance to analyzer room | | | 65m | | | | |

General Notes: * Shall be recommended and filled by vendor at quotation stage.

* Range is selected by DCS according to products.

*Sampling State will change in accordance to the analyzed component and the sampling Temp.& Pressure values.

| No. | Rev | Date | Status | Prepared | Checked | Approved |
|-----|-----|------------|--------|----------|---------|----------|
| 2 | 1 | 2024-01-23 | AFC | K.A | AA.SH | N.N |
| 1 | 0 | 2022-01-05 | IFA | K.A | M.N | AA.SH |

PROJECT: PP-PE PILOT PLANT

TITLE: Analyser Data Sheet




شرکت ملی صنایع پتروشیمی
شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی

Contractor Job No: _____ Doc. No: _____
Owner Job No: _____ Sheet No: 3 of 6

| Stream Condition | 74 | no | Sample Tag | Comp -1 | Comp -2 | Comp -3 | Comp -4 | Comp -5 | Comp -6 | |
|------------------|-----|-----|------------|---------------------------|-----------------------|----------|-----------|-----------|----------|----------|
| | | 75 | | AE -4202 | HYDROGEN | ETHYLENE | PROPANE | PROPYLENE | 1-BUTENE | 1-HEXENE |
| | | 76 | | Unit | ppm | %WT | %WT | %WT | %WT | %WT |
| | | 77 | | Min | 400 | | | | | |
| | | 78 | | Max | 10000 | | | | | |
| | | 79 | | Normal | 3000 | 17 | 71 | TRACE | 11 | 0.1 |
| | | 80 | | Range * | 400/10000 | | | | | |
| | | 81 | 4 | OUTPUT TAG | AR 1001-4A | | | | | |
| | | 82 | | PRESSURE | Barg | | NORMAL | 28 | MAX | 35 |
| | | 83 | | TEMPERATURE | C | | NORMAL | 80 | MAX | 100 |
| | | 84 | | STATE * | GAS | | | | | |
| | | 85 | | Service | R 421 GAS COMPOSITION | | | | | |
| | | 86 | | Max Analysis Time | 2 min or less | | | | | |
| | | 87 | | Distance to analyzer room | 65m | | | | | |
| Stream Condition | 88 | no | Sample Tag | Comp -1 | Comp -2 | Comp -3 | Comp -4 | Comp -5 | Comp -6 | |
| | | 89 | | HYDROGEN | ETHYLENE | PROPANE | PROPYLENE | 1-BUTENE | 1-HEXENE | |
| | | 90 | | Unit | %WT | %WT | %WT | %WT | %WT | |
| | | 91 | | Min | | | | | | |
| | | 92 | | Max | | | | | | |
| | | 93 | | Normal | | | | | | |
| | | 94 | | Range * | | | | | | |
| | | 95 | 5 | OUTPUT TAG | AR 1001-5A | | | | | |
| | | 96 | | PRESSURE | Barg | | NORMAL | | MAX | |
| | | 97 | | TEMPERATURE | C | | NORMAL | | MAX | |
| | | 98 | | STATE * | | | | | | |
| | | 99 | | Service | | | | | | |
| | | 100 | | Max Analysis Time | | | | | | |
| | | 101 | | Distance to analyzer room | | | | | | |
| Stream Condition | 102 | no | Sample Tag | Comp -1 | Comp -2 | Comp -3 | Comp -4 | Comp -5 | Comp -6 | |
| | | 103 | | HYDROGEN | ETHYLENE | PROPANE | PROPYLENE | 1-BUTENE | 1-HEXENE | |
| | | 104 | | Unit | %WT | %WT | %WT | %WT | %WT | |
| | | 105 | | Min | | | | | | |
| | | 106 | | Max | | | | | | |
| | | 107 | | Normal | | | | | | |
| | | 108 | | Range * | | | | | | |
| | | 109 | 6 | OUTPUT TAG | AR 1001-6A | | | | | |
| | | 110 | | PRESSURE | Barg | | NORMAL | | MAX | |
| | | 111 | | TEMPERATURE | C | | NORMAL | | MAX | |
| | | 112 | | STATE * | | | | | | |
| | | 113 | | Service | | | | | | |
| | | 114 | | Max Analysis Time | | | | | | |
| | | 115 | | Distance to analyzer room | | | | | | |

General Notes: * Shall be recommended and filled by vendor at quotation stage.
* Range is selected by DCS according to products.
*Sampling State will change in accordance to the analyzed component and the sampling Temp.& Pressure values.

| No. | Rev | Date | Status | Prepared | Checked | Approved |
|-----|-----|------------|--------|----------|---------|----------|
| 2 | 1 | 2024-01-23 | AFC | K.A | AA.SH | N.N |
| 1 | 0 | 2022-01-05 | IFA | K.A | M.N | AA.SH |

| | | PROJECT: PP-PE PILOT PLANT | | | |  شرکت ملی صنایع پتروشیمی شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی | | |
|---|-----------------|---|-----------------------|--|-----------------------------------|--|-----|--|
| | | TITLE: Analyser Data Sheet | | | | | | |
| | | Contractor Job No: | | Doc. No: | | | | |
| | | Owner Job No: | | Sheet No: 4 of 6 | | | | |
| General | 1 | Tag No. | | AT-1002 | | | | |
| | 2 | P&ID No. | | 000-PID-A1-PR-0100 | | | | |
| | 3 | Amb.Temp | Amb Press | Amb.Rel.Humidity Max | (-28)°C / 44°C | 0.82 Bara | 86% | |
| ANALYZER | 4 | TYPE | | Gas Chromatograph (1) | | | | |
| | 5 | MEASURING RANGE | | AS PER FOLLOWING STREAMS | | | | |
| | 6 | Enclosure & Gas Group & Temp. Class | | EExd, IIB, T2 | | | | |
| | 7 | Power Supply | | 220VAC, 50Hz | | | | |
| | 8 | Repeatability / Accuracy | | * / ± 0.2% of Full Scale | | | | |
| | 9 | Zero/span Drift | | LESS THAN 2% of FS per Week | | | | |
| | 10 | Installation | | ANALYSER ROOM | | | | |
| | 11 | IP Protection | | IP 65 | | | | |
| | 12 | Response Time | | LESS THAN 15 SEC | | | | |
| | 13 | Output Signal | | TWO OUTPUT, 4-20 mA+HART | | | | |
| | 14 | Cable Entry | | M20 × 1.5 | | | | |
| | Sampling System | 15 | Sample take Off point | | NPT 1/2" | | | |
| | | 16 | Probe / Body Material | | Insert in Type / 316 S.S * | | | |
| | | 17 | Prob Size | | according to piping | | | |
| 18 | | Sample Conditioning Box | | Yes | | | | |
| 19 | | Cond. Equip. (Filter, FI, PI, TI, PCV, Moist Seperator) | | Yes | | | | |
| 20 | | Sample Pump | | Yes | | | | |
| 21 | | Sample Take Off Line Insulation /Size/Sch. | | * | * | * | | |
| 22 | | Sample Take Off Line material/length | | * | * | * | | |
| 23 | | Sample Return Line Insulation /Size/Sch. | | * | * | * | | |
| 24 | | Sample Return Line material/length | | * | * | * | | |
| Stream Selector | 25 | Number of streams | | 6 | | | | |
| | 26 | solenoid valves | | yes (suitable for selecting 1 of 6 streams) | | | | |
| | 27 | Protection | | EExd, IIB, T2 | | | | |
| Accessories | 28 | Local Indicator | | YES (LCD type) | | | | |
| | 29 | Sensor special cable | | YES | | | | |
| | 30 | Standard Gas Cylinder | | YES | | | | |
| | 31 | 2 Years Spare Part | | YES | | | | |
| General Notes: * Shall be recommended and filled by vendor at quotation stage. * Range is selected by DCS according to products. *Sampling State will change in accordance to the analyzed component and the sampling Temp.& Pressure values. * All Materials needed for delivering sample streams to analyzer device must be provided by vendor under supervision of owner *The whole distance between sample point to analyzer device should be electrical traced. All accessories and devices needed for this purpose must be provided by vendor under consultancy and supervision of owner (1) Two channel gas chromatograph (Analyzing two input stream simultaneously) | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| 2 | 1 | 2024-01-23 | AFC | K.A | AA.SH | N.N | | |
| 1 | 0 | 2022-01-05 | IFA | K.A | M.N | AA.SH | | |
| No. | Rev | Date | Status | Prepared | Checked | Approved | | |

PROJECT: PP-PE PILOT PLANT

TITLE: Analyser Data Sheet



شرکت ملی صنایع پتروشیمی
شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی

Contractor Job No:

Doc. No:

Owner Job No:

Sheet No: 5 of 6

| Stream Condition | no | Sample Tag | Comp -1 | Comp -2 | Comp -3 | Comp -4 | Comp -5 | Comp -6 |
|---|---------------------------|---------------------------|-----------------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | | 1 | 32 | AE - 3501 | ETHYLENE | PROPYLENE | BUTENE | PROPANE |
| 33 | Unit | | % | % | % | % | % | % |
| 34 | Min | | | | | 40 | | |
| 35 | Max | | 15 | 7 | 7 | 85 | 7 | 2 |
| 36 | Normal | | 10 | 3 | 3 | | 3 | |
| 37 | Range * | | 0-30 | 0-20 | 0-20 | 0-100 | 0-20 | 0-5 |
| 38 | OUTPUT TAG | | AR 1002-1B | AR 1002-1D | AR 1002-1F | AR 1002-1E | AR 1002-1G | AR 1002-1C |
| 39 | PRESSURE | | Barg | | NORMAL | 24 | MAX | 35 |
| 40 | TEMPERATURE | | C | | NORMAL | 80 | MAX | 110 |
| 41 | STATE * | | GAS | | | | | |
| 42 | Service | | T 351 Outlet Gas | | | | | |
| 43 | Max Analysis Time | | 10 min or less | | | | | |
| 44 | Distance to analyzer room | | 50m | | | | | |
| 2 | 46 | | AE - 3601 | ETHYLENE | PROPYLENE | 1-BUTENE | PROPANE | 1-HEXENE |
| | 47 | Unit | % | % | % | % | % | % |
| | 48 | Min | | | | 40 | | |
| | 49 | Max | 10 | 7 | 7 | 90 | 7 | 1 |
| | 50 | Normal | 5 | 3 | 3 | | 3 | |
| | 51 | Range * | 0-15 | 0-20 | 0-20 | 0-100 | 0-20 | 0-5 |
| | 52 | OUTPUT TAG | AR 1002-2B | AR 1002-2D | AR 1002-2F | AR 1002-2E | AR 1002-2G | AR 1002-2C |
| | 53 | PRESSURE | Barg | | NORMAL | 24 | MAX | 35 |
| | 54 | TEMPERATURE | C | | NORMAL | 80 | MAX | 110 |
| | 55 | STATE * | GAS | | | | | |
| | 56 | Service | T 361 Outlet | | | | | |
| | 57 | Max Analysis Time | 10 min or less | | | | | |
| | 58 | Distance to analyzer room | 40m | | | | | |
| | 3 | 60 | AE - 4101 | ETHYLENE | ETHANE | PROPYLENE | PROPANE | 1-BUTENE |
| 61 | | Unit | % | % | % | % | % | % |
| 62 | | Min | | | | 40 | | |
| 63 | | Max | 20 | 5 | 20 | 90 | 10 | 10 |
| 64 | | Normal | | | | | | |
| 65 | | Range * | 0-30 | 0-10 | 0-30 | 0-100 | 0-15 | 0-15 |
| 66 | | OUTPUT TAG | AR 1002-3B | AR 1002-3C | AR 1002-3D | AR 1002-3E | AR 1002-3F | AR 1002-3G |
| 67 | | PRESSURE | Barg | | NORMAL | 28 | MAX | 35 |
| 68 | | TEMPERATURE | C | | NORMAL | 80 | MAX | 100 |
| 69 | | STATE * | GAS | | | | | |
| 70 | | Service | R 411 GAS COMPOSITION | | | | | |
| 71 | | Max Analysis Time | 10 min or less | | | | | |
| 72 | | Distance to analyzer room | 60m | | | | | |
| General Notes: * Shall be recommended and filled by vendor at quotation stage. * Range is selected by DCS according to products. *Sampling State will change in accordance to the analyzed component and the sampling Temp.& Pressure values. | | | | | | | | |
| No. | Rev | Date | Status | Prepared | Checked | Approved | | |
| 2 | 1 | 2024-01-23 | AFC | K.A | AA.SH | N.N | | |
| 1 | 0 | 2022-01-05 | IFA | K.A | M.N | AA.SH | | |

PROJECT: PP-PE PILOT PLANT

TITLE: Analyser Data Sheet



شرکت ملی صنایع پتروشیمی
شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی

Contractor Job No: _____ Doc. No: _____
Owner Job No: _____ Sheet No: 6 of 6

| Stream Condition | 74 | no | Sample Tag | Comp -1 | Comp -2 | Comp -3 | Comp -4 | Comp -5 | Comp -6 | |
|------------------|-----|-----|------------|---------------------------|-----------------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | | 75 | | AE - 4201 | ETHYLENE | ETHANE | PROPYLENE | PROPANE | 1-BUTENE | 1-HEXENE |
| | | 76 | | Unit | % | % | % | % | % | |
| | | 77 | | Min | | | | 30 | | |
| | | 78 | | Max | 40 | 15 | 5 | 70 | 15 | |
| | | 79 | | Normal | | | | | | |
| | | 80 | | Range * | 0-50 | 0-20 | 0-10 | 0-100 | 0-20 | 0-20 |
| | | 81 | 4 | OUTPUT TAG | AR 1002-4B | AR 1002-4C | AR 1002-4D | AR 1002-4E | AR 1002-4F | AR 1002-4G |
| | | 82 | | PRESSURE | Barg | | NORMAL | 28 | MAX | 35 |
| | | 83 | | TEMPERATURE | C | | NORMAL | 80 | MAX | 100 |
| | | 84 | | STATE * | GAS | | | | | |
| | | 85 | | Service | R 421 GAS COMPOSITION | | | | | |
| | | 86 | | Max Analysis Time | 10 min or less | | | | | |
| | | 87 | | Distance to analyzer room | 65m | | | | | |
| Stream Condition | 88 | no | Sample Tag | Comp -1 | Comp -2 | Comp -3 | Comp -4 | Comp -5 | Comp -6 | |
| | | 89 | | ETHYLENE | ETHANE | PROPYLENE | PROPANE | 1-BUTENE | 1-HEXENE | |
| | | 90 | | Unit | | | | | | |
| | | 91 | | Min | | | | | | |
| | | 92 | | Max | | | | | | |
| | | 93 | | Normal | | | | | | |
| | | 94 | | Range * | | | | | | |
| | | 95 | 5 | OUTPUT TAG | AR 1002-5B | AR 1002-5C | AR 1002-5D | AR 1002-5E | AR 1002-5F | AR 1002-5G |
| | | 96 | | PRESSURE | Barg | | NORMAL | | MAX | |
| | | 97 | | TEMPERATURE | C | | NORMAL | | MAX | |
| | | 98 | | STATE * | | | | | | |
| | | 99 | | Service | | | | | | |
| | | 100 | | Max Analysis Time | | | | | | |
| | | 101 | | Distance to analyzer room | | | | | | |
| Stream Condition | 102 | no | Sample Tag | Comp -1 | Comp -2 | Comp -3 | Comp -4 | Comp -5 | Comp -6 | |
| | | 103 | | ETHYLENE | ETHANE | PROPYLENE | PROPANE | 1-BUTENE | 1-HEXENE | |
| | | 104 | | Unit | | | | | | |
| | | 105 | | Min | | | | | | |
| | | 106 | | Max | | | | | | |
| | | 107 | | Normal | | | | | | |
| | | 108 | | Range * | | | | | | |
| | | 109 | 6 | OUTPUT TAG | AR 1002-6B | AR 1002-6C | AR 1002-6D | AR 1002-6E | AR 1002-6F | AR 1002-6G |
| | | 110 | | PRESSURE | Barg | | NORMAL | | MAX | |
| | | 111 | | TEMPERATURE | C | | NORMAL | | MAX | |
| | | 112 | | STATE * | | | | | | |
| | | 113 | | Service | | | | | | |
| | | 114 | | Max Analysis Time | 10 min or less | | | | | |
| | | 115 | | Distance to analyzer room | | | | | | |

General Notes: * Shall be recommended and filled by vendor at quotation stage.
* Range is selected by DCS according to products.
*Sampling State will change in accordance to the analyzed component and the sampling Temp.& Pressure values.

| No. | Rev | Date | Status | Prepared | Checked | Approved |
|-----|-----|------------|--------|----------|---------|----------|
| 2 | 1 | 2024-01-23 | AFC | K.A | AA.SH | N.N |
| 1 | 0 | 2022-01-05 | IFA | K.A | M.N | AA.SH |

سایر ملاحظات فنی

توضیحات تکمیلی در رابطه با مشخصات فنی دستگاه‌ها و موارد دیگری علاوه بر موارد مذکور در دیتاشیت‌ها که در پیشنهاد فنی بازرگانی مناقصه‌گران باید لحاظ شوند:

- تمام قطعات و اتصالات دستگاه بر مبنای سیستم اینچی (inch) باشد.
- دستگاه بتواند مینیمم محدوده 0-500ppm را اندازه‌گیری کند.
- تکرارپذیری دستگاه در محدوده مینیمم، معادل کمتر از ۱٪ از محدوده باشد.
- دستگاه توانایی آنالیز در کمتر از ۲ دقیقه برای هیدروژن و کمتر از ۱۰ دقیقه برای ترکیبات هیدروکربنی را داشته باشد.
- دستگاه توانایی ارائه گزارش به صورت درصد مولی هر یک از اجزاء و همچنین نسبت آن‌ها به هم را داشته باشد.
- کلیه کنترل‌گرهای فشار و جریان گاز در دستگاه به طور داخلی کالیبره شوند و نیاز به کالیبراسیون توسط تجهیزات خارجی نداشته باشند.
- دتکتور دستگاه قابلیت محدوده خودکار داشته و Over load نشود.
- دستگاه توانایی نمونه‌گیری آنلاین حداقل از دو نقطه را داشته باشد.
- با توجه به محل قرارگیری دستگاه (Zone 2) و محل نمونه‌گیری (Zone 1)، الزامات مربوط به ضد انفجاری بودن دستگاه (EX) رعایت شود.
- دستگاه امکان اتصال از طریق شبکه به سیستم کامپیوتری کنترل کننده را داشته باشد.
- دستگاه توانایی انتقال داده به سیستم کنترل واحد (PLC) را داشته باشد
- نرم افزار کامپیوتری کنترل کننده دستگاه اصالت داشته و اختصاصی همان برند باشد.
- لازم است مناقصه‌گران نسبت به پیش‌بینی سیستم آماده‌سازی نمونه قبل از ورود به دستگاه (Sample Preparation) توجه کرده و در آنالیز قیمت و پیشنهاد فنی آنرا منظور کنند.



National Petrochemical Company
Petrochemical Research & Technology Co.

PP-PE Pilot Plant



شرکت ملی صنایع پتروشیمی
شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی

Title: INSTRUCTION FOR VENDOR DOCUMENTATION

Page: A

| PAGE \ REV. | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | PAGE \ REV. | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | PAGE \ REV. | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-------------|---|---|---|---|---|---|-------------|---|---|---|---|---|---|-------------|---|---|---|---|---|---|
| A | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|-----------|-------------|----------------|-------------|-------------|-------------|--------|------------|--|-----|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0 | 20-Oct-20 | M.Asgari | M.Nazeri Nasab | AA.SH | M.Asadi | N.Nouhjah | IFA | | | | | | | | | | | | | |
| Rev | Date | Prepared By | Checked By | Approved By | Approved By | Approved By | Status | Discipline | | PEM | PM | | | | | | | | | |

Document Revisions



CONTENTS

1. Purpose
2. Definition
3. Content
4. Instructions concerning vendor's data books presentation
 - 4.1 Language / units
 - 4.2 Size of documents
 - 4.3 Class of documents
 - 4.4 Books form
 - 4.5 Identification
 - 4.6 Internal presentation
 - 4.7 Vendor documents numbering
5. Number of vendor's data books per purchase order
6. Delivery time
7. Transmittal of documentation
8. Documents for engineering
 - 8.1 Vendor drawing and documentation list
 - 8.2 Plate arrangement drawing and material list
 - 8.3 General arrangements drawing
 - 8.4 Detail drawings
 - 8.5 Calculation notes
 - 8.6 Spare parts list
9. Description of inspection and / or acceptance documents
 - 9.1 Material certificates
 - 9.2 Welders qualification
 - 9.3 Hydraulic test report
10. Issuance schedule



National Petrochemical Company
Petrochemical Research & Technology Co.

PP-PE Pilot Plant



شرکت ملی صنایع پتروشیمی
شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی

Title: INSTRUCTION FOR VENDOR DOCUMENTATION

Page: 2

1. Purpose

The purpose of this procedure is to give instructions for preparation of Vendor's data book (mechanical catalogue) applicable to the contract.

2. Definition

VENDOR Companies Awarded by Owner for Procurement Services, Inspection Affairs or Transportation, Providing of Project's goods, following up all transport activities from VENDOR workshop to final destination as defined in the purchase order.

OWNER: Petrochemical Research & Technology Company

3. Content

The Vendor's Data Book shall contain comprehensive detailed information covering design and engineering, inspection and testing, installation, operation and maintenance manual of the equipment and accessories included in, and supplied for the plant.

In addition, VENDOR shall submit the drawings and documents according to the "LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM VENDOR" given in the requisition / purchase order.

For a sample of the contents of VENDOR's data book refer to Attachment No. 1.

4. **Instructions Concerning Vendor's Data Books Presentation**

4.1 **Language / Units**

All documents and drawings for design and fabrication shall be written in English as well as all Maintenance and Operating Instructions.

All units and dimensions shall be in the metric system except for the following:

- Size of pipe and valve (Inch)
- Flange rating (Pound)

If necessary, other units and dimensions shall be used with OWNER approval.



4.2 Size Of Documents

- All drawings shall be prepared on ISO standard size sheets, i.e.
 - A0 : 840 x 1188 mm
 - A1 : 594 x 840 mm
 - A2 : 420 x 594 mm
 - A3 : 297 x 420 mm
 - A4 : 210 x 297 mm
- Size A0 should be used only with OWNER approval. Larger sizes are not allowed.
- In general all drawings shall be reduced to 297 mm x random length size for convenience in handling.
- All documents other than drawings shall be prepared on standard A3 or A4 size sheets suitable for insertion in an A4 hard-core binder.
- All reduced drawings, data, etc. shall be legible.

4.3 Class Of Documents

All drawings / data submitted must be of good quality that will allow production of legible copies.

- Documents submitted to OWNER for comments:
These documents give all data necessary to understand operation and to appraise the construction method, assembly, disassembly, fastening and connections of equipment. They clearly indicate the scope of supply and specify all details necessary for installation.
- Final documents:
These documents are certified, "As built" documents finally reviewed without comment by OWNER.
OWNER comments on VENDOR documentation shall in no way relieve the VENDOR of his responsibility especially concerning the design of the equipment or facilities.

4.4 Books Form

All the documentation shall be inserted in A4 (297 mm x 210 mm) white color binder (Punch holes shall be two).

Other types, such as folders or boxes with loose sheets, are not acceptable. The thickness of each volume shall under no circumstance exceed that of a normal file (7 cm). The paper level inside each file shall be at least 5 mm below the opening point of the binder.



Drawings and documents with sizes larger than A3 will be folded in plastic jackets inserted in the file, with opening upward.

4.5 Identification

Each Vendor's data book shall be identified on its back and on the cover by a standard label, the format of which is given in Attachment No.2.

4.6 Internal Presentation

All drawings and documents shall be written in English.
Cardboard division sheets shall separate different groups of documents, sheets and directions. At least rigid index sheets with numbering shall separate the different chapters.

The wording and presentation of the reports will be controlled with utmost care.


Consequently, any loose presentation, which may give the OWNER impression of careless work, will be rejected. This applies in particular to:

- All manuscripts or type texts with handwritten comments (except for technical documents on OWNER or Vendor's standard forms).
- All texts in any language other than English, unless they are transmitted together with a translation in compliance with the above requirement.
- All copies that might be questionable: writing too light, dark background areas, dark edge due to poor centering, titled copy, perforation marks, etc.

4.7. Vendor Document Numbering

In addition to the Vendor's document number, VENDOR shall add OWNER's document number.

The block shown here below will be placed on each "first page" of specification, data sheet and each drawing in addition to the Vendor's label.

| | | | | |
|---|--------------------|------|------|-----------|
|  National Petrochemical Company / Petrochemical Research & Technology Company PP-PE Pilot Plant | | | | |
| NPC-RT PP-PE Pilot Plant | Owner Project No. | Rev. | Date | Signature |
| | Owner Doc/Dwg. No. | | | |
| | Sh. Of | | | |



All other pages of the specifications and data sheets shall have the following block.

| | | |
|----------------|-------------------|-------------|
| Project No. | Owner Project No. | Rev. Sh. Of |
| OWNER DOC. No. | | |

5. Number Of Vendor's Data Books Per Purchase Order

If the purchase order includes several separate requisitions or covers several items, which are to be shipped with different vessels, the VENDOR shall supply as many separate Vendor's data books, as there are separate requisitions and/or shipments.

If the requisition covers a large number of items, a common part and specific chapters by item may be planned in agreement with OWNER.

VENDOR shall prepare:

- 3 Copies of the complete VENDOR Data Book.
- Copy of electronic file in CD
- 2 Reproducible copy of final drawings / documents

6. Delivery Time

Documents submitted for review are forwarded in compliance with the dates specified on the Attachment # 2 of requisition.

Final documents shall be forwarded 15 days after receipt of documents commented by OWNER.

Delivery dates are mandatory and a payment installment may be conditioned by the receipt of documents and/or drawings (refer to the order provisions).

7. Transmittal Of Documentation

All drawings and documents shall be transmitted with a transmittal note to the address indicated in the Purchase contract. Purchase order number should be clearly indicated.

Any drawing, which is unreadable, will be returned without fail to the VENDOR who shall in no case use this as an excuse for delivery delay.

Any revision made on documentation should be highlighted with a cloud mark.



8. Documents For Engineering

This paragraph is to clarify OWNER requirements concerning the presentation of some essential engineering documents and drawings submitted for approval. The items indicated below refer to the items listed in the “LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE VENDOR” shown in the attachment # 2 of requisition.

8.1 Vendor Drawing And Documentation List

The VENDOR'S shall provide an exhaustive list of the documentation to be delivered. It should be sent together with the first issue of documents.

8.2 Plate Arrangement Drawing And Material List

This drawing shall be in proper scale.

The plate arrangement drawing or sketch shall indicated as a minimum:

- A general outline of the equipment (shells, heads, supports, skirt, lugs, saddles, stiffeners, etc.);
- For columns, shell / cone / skirt development including all internal & external attachments;
- Position of circumferential and longitudinal weld seams in accordance with plates sizes;
- Head shape (and plate arrangement in case of composed head);
- Shape of reduction cone (straight flange, knuckle radius, etc.);
- Plate thickness after plate forming;
- Material specification;
- Material list

Approval of this document enables order of main materials to be finalized.

The material list for nozzles shall be presented in schedule form. It shall be established from the nozzles list shown on the engineering arrangement drawing or process data sheet, and shall include:

- Identification (or item), quantity and diameter of nozzles;
- Type, rating, facing and material of flanges;
- Schedule or thickness of nozzle necks;
- Diameter, thickness and material of reinforcements;
- Material, thickness, rating of blind flanges (if any);
- Diameter, quantity, length, thread type, material of stud bolts and nuts;
- Definition, rating, materials of gaskets



This document is prepared from information known when equipment is ordered. Its approval will allow the above accessories to be supplied.

Any modifications of one of the items listed above will involve revision of the documents and be followed by new approval.

After approval, the material list shall be transferred on the VENDOR general arrangement drawing.

Note: these documents do not apply to storage tanks.

8.3 Item: General Arrangement Drawing

The VENDOR can start fabrication only after receiving OWNER approval of this document as a minimum.

This drawing shall be in proper scale.

This drawing shall give the following technical information:

- Main dimensions, overall length, minimum thickness of major components;
- Design code, design pressure and temperature, hydrostatic test pressure, non-destructive tests, heat treatment, etc.;
- Corresponding material specification;
- Location and orientation of weld seams (shells, heads, skirt, etc.);
- Shape of heads or, type/ angle of roof for storage tanks;
- Location, orientation of nozzle gussets and other external welded Attachments;
- Location & orientation of internals (trays supports, coils, demisters, baffles, etc.);
- List of nozzles and connections in accordance with material list (dia., type, rating, schedule, etc.);
- Gaskets and bolting (type, material, etc.);
- All information of scope of supply;
- All information on anchoring system;
- Fabricated weight;
- Empty weight;
- Hydro test weight;
- Operating weight;
- Net weight of removable parts;
- Type of paint and its surface preparation;
- North direction;
- List of detail drawings;
- Insulation / fire proofing support detail;

Note: OWNER guide drawings shall not be used as construction drawings.



8.4 Detail Drawings

These drawings shall include references to general arrangement drawing and show:

- Detail of all accessories, internal and external attachment (gussets, etc.): With weld geometry and specification in accordance with approved welding procedure;
- Weight and dimension of removable internals;
- Part list of the various elements;
- Weld geometry and specification in accordance with approved welding procedure;
- All information required on manufacturer name plate;
- Insulation / Fire proofing support detail;
- All construction details not covered above;

All this information may be shown on general arrangement drawing, at Vendor's choice.

8.5 Calculation Notes

Calculation notes shall be in accordance with general arrangement drawing. VENDOR shall establish calculation notes for each equipment. They shall in all cases be included in "manufacturer file".

These documents shall be clearly marked with identification numbers as other VENDOR documents.

They shall include full reference to information sources (codes, formulas, etc.) used for design.

These documents shall be transmitted for review / approval to OWNER. These documents shall be approved prior to general arrangement drawing approval. OWNER approval shall in no case relieve the VENDOR from his responsibilities.

8.6 Spare Parts List

SPARE PARTS LIST AND INTERCHANGEABILITY RECORD (SPIR form) to be filled out by VENDOR according to its filling procedure.

9. Description Of Inspection And/Or Acceptance Documents

This paragraph clarifies OWNER requirements for documents relating to inspection and acceptance of equipment.

The items indicated below refer to the items listed in the "LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE VENDOR" included in the requisition.



9.1 Material Certificates

All pressurized parts shall be considered as main components requiring certificates type 3

.1. B including:

- Shell, heads, cones
- Skirt, saddles, support brackets
- Tubes, flanges, forging, internal piping, nozzle necks
- Bolting for nozzle and shell flanges
- Welding material

9.2 Welders Qualification

This document shall contain all the information concerning:

- Welders (name, number, mark)
- Welding procedure
- Base material (specification, thickness, etc.)
- Welding material (specification, diameter, etc.)
- Electrode type
- Destructive tests results (bending, tensile, impact tests)

All information required on the QW 484 forms given by ASME section IX shall be considered as a minimum.

9.3 Hydraulic Test Report

This document shall contain the following information:

- Type and volume of equipment
- Contained gas analysis
- Description of equipment (length, width or diameter, nature of base material, thickness)
- Construction number and date
- Hydrostatic test pressure in letters
- Date of inspection (before test) and inspector's name
- Hydrostatic test data
- Signatures of inspectors

10. Issuance Schedule

Final Vendor's data books should normally be shipped to the OWNER as per agreed delivery schedule specified in PO of the relevant equipment.

Such final Vendor's data books shall be an integral part of the Vendor's services set forth in the purchase order and the following precautions must be taken in order to meet the above shipping requirements:



National Petrochemical Company
Petrochemical Research & Technology Co.

PP-PE Pilot Plant



شرکت ملی صنایع پتروشیمی
شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی

Title: INSTRUCTION FOR VENDOR DOCUMENTATION

Page: 10

At the latest 2 months before the scheduled delivery date, the VENDOR shall transmit the Vendor's data book model to OWNER for comments and approval.

The model shall be in conformity with the final internal and external presentation and shall contain all documents required for the final report.

A non- completed form will replace the final acceptance documents, which do not exist at that stage.

Note: Recommendation for handling, transport and storage shall be shipped in box together with the equipment.



National Petrochemical Company
Petrochemical Research & Technology Co.

PP-PE Pilot Plant



شرکت ملی صنایع پتروشیمی
شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی

Title: INSTRUCTION FOR VENDOR DOCUMENTATION

Page: 11

ATTACHMENT # 1

VENDOR DATA BOOK'S CONTENT (SAMPLE)



PART 1 : General Descripton Of The Equipment

- 1.1. OWNER's requisition
- 1.2. General description including OWNER's specifications and data sheets and drawings

PART 2 : Recommendations For Storage, Handling And Lifting

- 2.1. Special precautions for handling prior erection (1)
- 2.2. Recommendations for storage prior and during erection

PART 3: Erection

- 3.1. List of components to be erected/installed on site
- 3.2. Detailed schedule of the erection including hypothesis taken into account
- 3.3. Procedures for erection and installation of the equipment
- 3.4. Schedule of connection points detailing locations and dimensions
- 3.5. Electrical terminal wiring diagrams
- 3.6. Details of site assembly, and filed welds
- 3.7. List of special tools for site erection and assembly
- 3.8. Procedures for site assembly, leveling and welding
- 3.9. Welding specifications for field welds
- 3.10. List of checks and tests to be performed on site
- 3.11. Site testing and acceptance procedures
- 3.12. Procedures for preparation of the equipment for commissioning (including the calibration of instruments)
- 3.13. List of works to be implemented on site instead of Vendor's shop (When required)
- 3.14. Weight (empty, full of water)

PART 4 : Start-Up Running Instructions

- 4.1. General
- 4.2. Principle
- 4.3. Operation
- 4.4. Description of the apparatus
- 4.5. Commissioning
- 4.6. Running instructions



PART 5 : Maintenance Instructions

- 5.1. Maintenance
- 5.2. Safety instructions
- 5.3. General maintenance
- 5.4. Lubricant table and equivalence
- 5.5. Trouble shooting check lists and diagrams
- 5.6. Maintenance Schedule

PART 6: Spare Parts (2), (6)

- 6.1. Spare parts for erection, precommissioning, commissioning and start-up
- 6.2. Spare parts for 2 years operation
- 6.3. Sectional drawings

PART 7: Manufacturer's Documents / Drawings (3)

- 7.1. List of drawings (4)
- 7.2. Manufacturer's data report
- 7.3. Drawings (5)
- 7.4. Calculation notes
- 7.5. Curves and technical data (including P.W.H.T. if applicable)
- 7.6. MANUFACTURER name plate photography

PART 8: Quality Assurance And Manufacturing Documents

- 8.1. Material test certificates
- 8.2. Welding Inspection controls and test reports
- 8.3. Welding procedure specification
- 8.4. Welding procedure qualification reports
- 8.5. Welder qualification reports
- 8.6. Weld identification
- 8.7. Plate identification sketch with heat numbers
- 8.8. Certificate of shop inspection (before hydrostatic test)
- 8.9. X-Ray identification
- 8.10. Radiographic procedure qualification
- 8.11. Radiographic reports along with radiographs
- 8.12. Batch test certificates from manufactures for electrodes
- 8.13. Hydrostatic and other test results and reports (such as visual control and N.D.T., etc.).
- 8.14. Precommissioning / commissioning check Lists & procedures
- 8.15. All other requirements as specified in the respective specifications



National Petrochemical Company
Petrochemical Research & Technology Co.

PP-PE Pilot Plant



شرکت ملی صنایع پتروشیمی
شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی

Title: INSTRUCTION FOR VENDOR DOCUMENTATION

Page: 14

Remarks

- (1) Including a copy of transportation drawing
- (2) No spare parts price must be incorporated in this book
- (3) Only issues approved by as “FINAL”
- (4) Only the drawings included in this part 7.
- (5) Drawings larger than A3 format must be folded and inserted in individual plastic skirts.
- (6) Sufficient information to be prepared for spare parts Such as: materials of construction sizes / three proposed Vendor's, etc.



National Petrochemical Company
Petrochemical Research & Technology Co.

PP-PE Pilot Plant



شرکت ملی صنایع پتروشیمی
شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی

Title: INSTRUCTION FOR VENDOR DOCUMENTATION

Page: 15

ATTACHMENT # 2

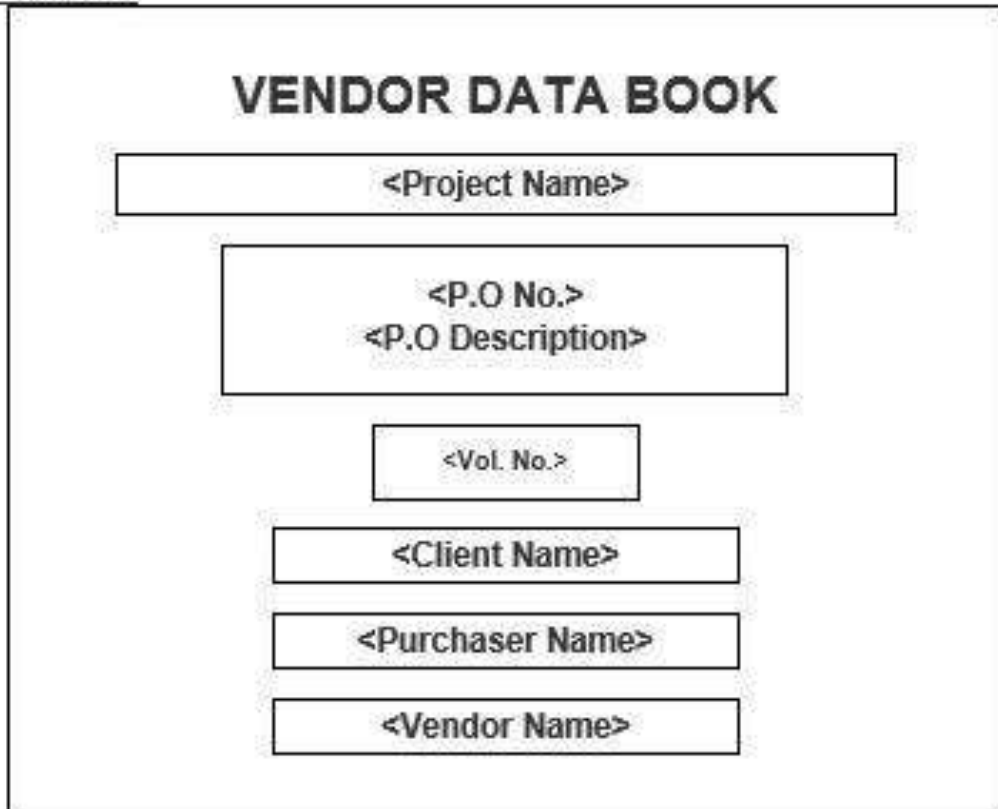
VENDOR'S DATA BOOK

COVER

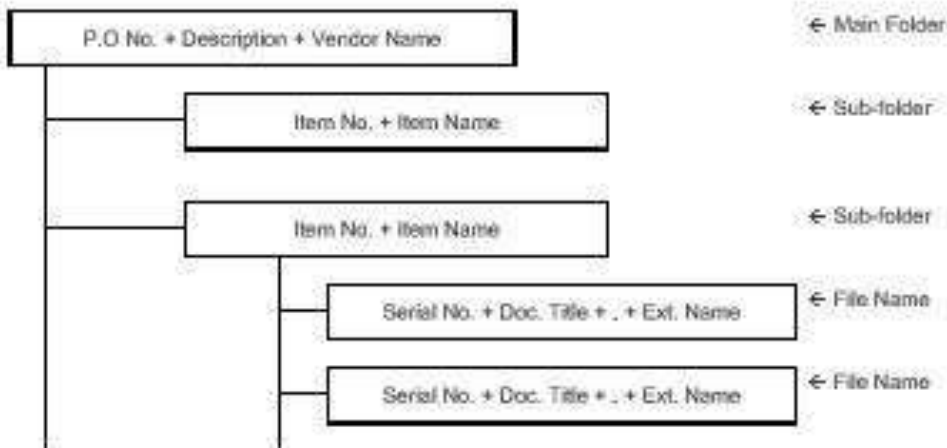


Attachment #8 Instruction for making Data CD

• CD Title CASE



• Construction of the Data Folder





| PAGE | REV. | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | PAGE | REV. | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | PAGE | REV. | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|------|------|---|---|---|---|---|---|------|------|---|---|---|---|---|---|------|------|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | |
|-----|-----------|-------------|----------------|-------------|-------------|-------------|--------|
| 5 | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | |
| 1 | | | | | | | |
| 0 | 20-Oct-20 | M.Asgari | M.Nazeri Nasab | AA.SH | M.Asadi | N.Nouhjah | IFA |
| Rev | Date | Prepared By | Checked By | Approved By | Approved By | Approved By | Status |
| | | Discipline | | | PEM | PM | |

Document Revisions



National Petrochemical Company
Petrochemical Research & Technology Co.

PP-PE Pilot Plant



شرکت ملی صنایع پتروشیمی
شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی

Title: PACKING AND MARKING PROCEDURE

Page: 1

CONTENTS

1. Scope
2. Purpose
3. Definitions
4. Packing for Equipment and Materials
5. Packing and Marking for Electrical Panels And Instruments



1. Scope

- 1.1 This procedure gives the information for Packing and Marking and it is to be applied to vendors for the preparation, protection and packaging of materials, equipment, requiring export shipments for the PP-PE Pilot Plant Project to be built in Petrochemical Research & Technology Company, Arak/Iran.

The following instructions are intended as minimum requirements, and adherence to these instructions in no way, absolves or relieves Vendors of any responsibility or obligation outlined in the Purchase Order.

2. Purpose

This document defines the criteria required by the Project in relation to the packing and marking of both Project's Equipment and materials including Electrical Panels and Instruments.

3. Definitions

| | |
|---------|--|
| OWNER | Petrochemical Research & Technology Company |
| PROJECT | PP-PE Pilot Plant |
| GOODS | All kind of materials and equipment to be incorporated in the Project. |
| VENDOR | Companies Awarded by Owner for Procurement Services, Inspection Affairs or Transportation, Providing of Project's goods, following up all transport activities from VENDOR workshop to final destination as defined in the purchase order. |

4. Packing For Equipment And Materials

- 4.1 Equipment and material shall be exported packed in compliance with General Purchase Conditions and the best established practice for overseas construction jobs in accordance with the following directives. In the event of any divergence between this specification and the established practice, this specification shall govern.
- 4.1.1. "Seaworthy and tropical proof " according to international standard.
- 4.1.2 Packing and conservation of goods shall be sufficient to protect them from damage during transit from point of manufacture to the delivery at job site under conditions



which may involve multiple handling, extended storage, exposure to moisture and the possibility of pilferage. The contents must withstand one year transit conditions without suffering damage and Vendors shall give recommendations for a further two(2) years storage under SITE conditions.

Required storage facilities and procedure shall be advised by manufacturer/seller in advance.

- 4.1.3 The packing of the equipment and materials shall be carried out in order to comply with transport conditions.
- 4.1.4 Individual packages shall be kept as small in bulk as possible.
- 4.1.5 Individual packages exceeding a gross weight of 3,000 kgs shall be avoided, if possible.
- 4.1.6 Kind and dimension of packages shall be chosen to suit overseas transport in containers and to fully utilize the size of containers.
- 4.1.7 The following inside dimension of containers are to be observed :
40-foot-containers : 1195x220x205 cms.
20-foot-containers : 595x220x205 cms.

4.2 Modes of Packing

In accordance with the nature of the contents, the following modes of packing shall be considered:

- a) wooden cases
- b) wooden crates
- c) skid-construction (for vessels etc.)
- d) non-returnable steel drums (export variety)
- e) non-returnable cable reels
- f) bales
- g) 20 ft - 40 ft non-refundable containers

4.3 General Rules for Packing

- 4.3.1 Cases and crates shall be made from new, sound and seasoned lumber. Sheathing shall be of min 24 mm thickness.
If so required for static reasons, thicker sheathing shall be used, in accordance with size and weight of the package. Timber crates and boxes shall be strong enough to withstand without any damage , transport on ship board at sea and numerous handling between the works and the port of origin and between the port of destination and the site.



- 4.3.2 Cases and crates with gross weight up to 1,000 kgs shall be provided with bottom cleats of min. 40 mm thickness to ensure clearance for handling by forklift. Cases and crates exceeding gross weight of 1,000 kgs shall be provided with skid runners, number and size according to weight of package.
- 4.3.3 The contents of cases shall be protected by waterproof and strong plastic foil which shall be sealed by welding. An adequate quantity of moisture absorbent (silica gel) shall be added to protect the contents for sufficiently long time from corrosion.
- 4.3.4 Felt , cellophane paper, polyester cuttings , crepe cellulose and some equally efficient materials may be used for padding or cushioning. Wood shavings and other paper shall not be used for padding or cushioning.
- 4.3.5 Materials shall be protected against corrosion during transit as necessary. All bright and machined parts shall be coated with a recognized rust preventative suited to the particular application concerned. All internal parts of machinery shall be treated with lubricant containing rust and oxidation inhibitors to protect equipment from any damage possible. Such lubricants shall be compatible with those which will subsequently be used in service and shall be identified by appropriate tagging.
- 4.3.6 When required, materials shall be painted or coated in accordance with the particulars contained in the purchase order and/or specifications.
- 4.3.7 All flanges, machined working surfaces and threaded parts of all equipment shall be suitably protected . All flanged connections of vessels shall be protected by metal plates correctly gasketed by wooden plugs or plastic caps suitably secured in position.
- 4.3.8 Units or parts belonging to main equipment but separately packed shall be clearly marked for easy identification with the main equipment to which they relate.
- 4.3.9 Packages containing "FRAGILE" articles shall be appropriately packed and in addition to the words "FRAGILE-HANDLE WITH CARE" being stenciled on two opposite sides, internationally recognized symbols shall also be used "This Side Up".
- 4.3.10 Pipe, structural steel sections and plates shall be strapped in bundles of convenient size and weight for handling. Rolled and shaped plates shall be provided with suitable bracing to eliminate distortion during transit, and shall be bundled in uniform lengths. The weight of each bundle shall be within the breaking strain of the steel wrapping. Each bundle shall be marked with a metal tag ,hard stamped, secured under steel wrapping. A 2000 kg limitation shall be imposed for lifts in this category. Where practicable long lengths shall be limited to 12.2 meters to avoid long length carriers. All small steel sections, handrail stanchions, gusset plates etc. shall be boxed.
- 4.3.11 Black steel pipes with an outside diameter of up to 168.3 mm shall be bundled by strapping cleats above and below the load, with boards between each pipe layer and secured by bolts.



Black steel pipes exceeding the above outside diameter shall be treated as an individual package and marked accordingly.

All black steel pipes shall be protected by means of TECTYL spray. The pipe ends shall be closed with plastic caps.

If, in case of pipes with large diameters, the pipe ends cannot be closed with plastic caps, the interior of the pipes shall also be protected and sprayed with TECTYL.

4.3.12 Bitumen coated pipes shall be prepared, packed and handled according to established practice.

4.3.13 Stainless steel pipes shall be packed in wooden cases.
Protection with TECTYL is not necessary.

4.3.14 All valves and fittings (pipe elbows, flanges, etc.) shall be suitably protected and their method of shipment shall be:

- a) All valves and fittings shall be suitably packed and shipped in metal strapped or wood re-enforced waterproof wooden cases with metal corner protection .
- b) All treaded fittings shall be greased and provided with plastic caps.
- c) Control valves shall be packed in wooden cases having adequately designed interior support with interior water proof protection .

4.3.15 Apparatus and vessels shall, where possible, be packed on skid constructions and secured with adjustable steel straps. All unprotected surfaces shall be sprayed with TECTYL. Manholes and other major openings shall be protected with either plastic caps or wooden lids, which shall be firmly secured. Smaller openings shall be closed with plastic plugs.

4.3.16 All vessel internals and items not installed by the vendor at works including accessories such as small parts, bolts, nuts, gaskets etc. shall be packed in wooden cases separately for each vessel or apparatus and marked with the same item number as the vessel/apparatus in order to protect all parts from loss or damage in transit. Internals, bolts and gaskets for service/ testing operations shall be supplied with the vessels/items by the vendor and all internals, boxed separately and marked according to marking procedures. Each item shall be supplied correctly and identified for field installation by others.

NOTE: It is imperative that all these items be clearly listed on the packing list.

4.3.17 Fire bricks, special tiles and insulation refractories shall be boxed after sealing in a polyethylene liner. These boxes shall be skid mounted. Instructions regarding storage prior to installation shall be stenciled on each box with particular reference to adverse weather/temperature/humidity conditions.

4.3.18 All electrical motors whether coupled or uncoupled, generatorors and electrical equipment shall have all openings sealed with protective tape, shall be packed in suitable weather proof skid mounted boxes, and protected from moisture ingress by desiccant as described above.



Items with brushes shall be brushed and rust removed before shipment.

All electrical equipment shall be suitably protected to withstand 1 year transit conditions and Vendors shall give recommendations for a further , 2 years storage under site conditions

Batteries shall be shipped dry with electrolyte packed separately and shall include charging instructions.

4.3.19 All electronic and pneumatic instruments to be packed in accordance with given instructions and must be suitably protected to withstand 1 year transit conditions and Vendors are to give recommendations for a further 2 years storage under site conditions.

4.3.20 Pipeline / vessel insulation shall be packed in double water-proof wooden plywood cases and secured to pallets.
Drums of insulation mastic will also be shipped on pallets.

4.3.21 Spare parts for two years operation, which shall be individually tagged, must be covered with a suitable preservative and wrapped with greaseproof paper and be packed in separate cases from the base item. The cases are to bear the markings as specified and in addition the words "SPARE PARTS FOR TWO YEARS OPERATION".

4.3.22 Commissioning spares shall be individually tagged and marked "COMMISSIONING SPARES" and shall be packed and shipped with the base item.

4.3.23 All vessels/heat exchangers or items of such kind shall be dried, thoroughly cleaned inside and be free of all dirt and loose materials.

4.3.24 Should any materials be scheduled to be freighted as deck cargo, additional packing instructions may be required; the Vendor will advise, for vessels and columns, which shipment cradles will be used throughout the transportation. Cradles to be secured to vessels and columns, by strapping.

4.3.25 Paper bags suitably boxed, or water tight Steel Drums will be used for shipping cement, special aggregate, etc. Paperbags must not be less substantial than 60 lbs outer wall, 40 lbs inner wall and one moisture craft inner wall.

4.3.26 Unless otherwise specified, all export cases, boxes, bundles and containers are to be securely metal strapped with a minimum of two unannealed steel straps in each of two right angled and opposite directions, or where applicable wood re-enforced.

NOTE: Should consignments arrive at the shipment point of origin visually damaged, the shipping agent will advise and await instruction before onward shippings.

4.3.27 All bulk items, lighting, fittings, cable glands, switches etc. are to be packed in batches sufficient for a specific volume of work.



- 4.3.28 Cases and crates shall, according to their weight and size , be provided with two or more steel straps made of unannealed steel, applied with a stretching tool and secured with crimped steel seals.
- 4.3.29 Fittings (valves, pipe elbows, flanges, etc.) must be packed in wooden cases and must be protected.
- 4.3.30 Accessories for apparatus and vessels (small parts, bolts, nuts, washers, gaskets, etc.) are to be packed in wooden cases, separately for each apparatus or vessel. These cases must be marked with the same item No. as the apparatus/vessel to which it belongs (see also Item 5 - packing lists).
All commissioning spare parts to be packed separately, being the packing marked with the relevant main item.

4.4 Marking of Packages

- 4.4.1 All packages shall be clearly stencilled on two opposite sides with black, indelible and seawater proof paint, as follows:
Wherever possible , the stenciled characters shall be 8 cms high.
In case the surfaces of a package are too small to permit stenciling, sheet metal tags shall be embossed with the above marking and shall be securely fastened on two opposite ends of the package.
- 4.4.2 If necessary, packages shall be additionally marked with cautionary symbols on two opposite ends.
- 4.4.3 Packages which may be stored in the open but under a tarpaulin, shall be marked with a red "double roof" symbol.
- 4.4.4 Packages which are to be stored in closed and dry places shall be marked with a red "double roof" symbol.
- 4.4.5 The system of package-numbering shall be indicated to the OWNER in due course of time.
- 4.4.6 The gross weight shall be determined by the party who is responsible for the packing of the items/materials.
- 4.4.7 Example for marking of packages is shown in attach 1.

4.5 Packing list

The packing lists shall be prepared on standard forms :
The necessary number of forms will be made available to OWNER , who shall advise about the quantity required.
The packing list forms shall be filled in ENGLISH language.



National Petrochemical Company
Petrochemical Research & Technology Co.

PP-PE Pilot Plant



شرکت ملی صنایع پتروشیمی
شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی

Title: PACKING AND MARKING PROCEDURE

Page: 8

OWNER shall supply VENDOR with a specimen packing list showing how it is to be filled in.

At the same time OWNER shall be informed of the package numbers required for marking the packages. one column of the packing list shall be filled in with OWNER "ITEM NO. " These item numbers shall be taken from the order form. Special attention shall be paid to the order form that the item number is correctly attributed to the goods to which it belongs . If any question should arise in this respect VENDOR shall contact the OWNERS Representative.

Special care shall be taken that all accessory parts loose or detachable, belonging to the main item under dispatch, shall also be individually listed in the packing list. In the event these accessory parts are not listed in the packing list , they shall be considered by OWNER as not delivered.

Two copies of the packing list in a water-proof plastic envelope shall securely be mailed under a galvanized steel sheet on the outer surface of the package The final packing list in 2-folds shall be available in OWNERS office 10 (TEN) working days prior to dispatch of the goods from the manufacturer's premises.

4.6 Liability and Guarantee

The party responsible for the packing shall be fully liable for and guarantee proper, sufficient and adequate packing, completeness of the contents, protection of the contents for a storage time of 12 month starting from the date when the equipment is loaded on the ship, and the correct preparation of the packing list.

All cost whatever resulting from inadequate or insufficient packing shall be fully charged to the responsible party.

5. Packing And Marking For Electrical Panels And Instruments

5.1 Scope

This section covers the method for packaging of electric and instrument panels for export delivery, which are to be provided with full protection against physical damage and atmospheric attack during transit and possible long periods under adverse storage conditions which may extend to two years.

5.2 General

This specification is for the package Vendor's guidance only.

Vendor shall remain fully responsible for selecting suitable materials for proper packaging and shall comply with the latest issues of the following European or British Standards: Where standards conflict with this specification, specification shall govern .

- Packing Code
- Silica gel for use as desiccant for packages
- Method of determining the permeability of materials used for packaging.



The Vendor shall provide written instructions for the removal of protective coatings and devices.

5.3 Method

5.3.1 The instrument or panel which shall be thoroughly clean, dry and free from rust shall be totally enclosed in a polythene shroud after sharp projections on the instrument or panel have been padded . Silica gel or other approved desiccant shall be strapped inside the shroud, but shall not come into contact with the paint work.

After the desiccant is strapped into position, the open ends of the shroud shall be heat sealed , only leaving an opening large enough for the insertion of an air extracting pipe. After extraction of the air from the shroud, the opening shall be completely sealed.

5.3.2 Packing Case Materials

- All wood shall be thoroughly seasoned and thoroughly sound without knots, knot holes, shakes and checks .
- Wood which can cause metallic such as oak , western red cedar and sweet chestnut shall not be used .
- The case shall be of sill base type. All sheating shall be tongued and grooved.

5.3.3 Packing Case Lining

The packing case shall be lined with completely multilayer waterproof.

The lining shall have as few joints as possible. If joints are necessary, the pieces shall be overlapped so that any rain water which may penetrate the case is shed automatically when the case is upright. Overlaps shall be 75 mm minimum Joints shall be made with Bostik 'C'.

5.3.4 Securing Instruments or Panels Inside Packing Case.

- a)The instrument or panel shall be completely secured by wooden battens faced with suitable rubber or other shock absorbing materials.
- b)Wood, wool and other hydroscopic shall not be used.
- c)Hay and straw shall not be used.

5.3.5 Sealing of Packing Case

After nailing, joints in the case shall be sealed with Bostik Sealing Compound and the outside bound with steel strapping .

5.4 Marking of Packing Cases

5.4.1 Cases which are for Carriage by sea shall be marked "*HOLD STORAGE*".

5.4.2 All cases shall be marked to indicate the correct way up and bear the marking described here in above.



National Petrochemical Company
Petrochemical Research & Technology Co.

PP-PE Pilot Plant



شرکت ملی صنایع پتروشیمی
شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی

Title: PACKING AND MARKING PROCEDURE

Page: 10

ATTACHMENT No.1

MARKING OF PACKAGES

PROJECT :

PROJECT No. :

L/C No. :

OWNER :

ORDERED BY :

ORDER No. :

FINAL DESTINATION : Pouyesh Site, Arak / Iran

STORAGE CODE :

DIMENSION : L x W x H

GROSS WEIGHT :

NET WEIGHT :

PACKAGE No. : _____ OF _____ .

MADE IN :



National Petrochemical Company
Petrochemical Research & Technology Co.

PP-PE Pilot Plant



شرکت ملی صنایع پتروشیمی
شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی

Title: SPARE PARTS PROCEDURE

Page: A

| PAGE | REV. | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | PAGE | REV. | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | PAGE | REV. | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|------|-----------|-------------|----------------|-------------|-------------|-------------|--------|------|------|---|---|---|---|---|---|------|------|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 23 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 26 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 27 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 29 | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0 | 20-Oct-20 | M.Asgari | M.Nazeri Nasab | AA.SH | M.Asadi | N.Nouhjah | IFA | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Rev | Date | Prepared By | Checked By | Approved By | Approved By | Approved By | Status | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Discipline | | | PEM | PM | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Document Revisions



National Petrochemical Company
Petrochemical Research & Technology Co.

PP-PE Pilot Plant



شرکت ملی صنایع پتروشیمی
شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی

Title: SPARE PARTS PROCEDURE

Page: 1

These instructions outline the requirements for providing original manufacturer's pre-commissioning, commissioning and two years operation spare parts for a PP-PE Pilot Plant to be built in Petrochemical Research & Technology Company, Arak/Iran.

CONTENTS

- 1) General information
- 2) Definitions
- 3) Spare parts required
- 4) Required information
- 5) Identification
- 6) Packing and protection
- 7) Special storage items

Attachments:

1. Erection, precommissioning, commissioning and start-up phase spare parts
2. Two years operation spare parts
3. Guidelines for the compilation of Spare Parts Interchangeability Record (SPIR)
4. SPIR form



1) General Information

These instruction outline the requirements for providing original manufacture's pre-commissioning, commissioning and two years operation spare parts for PP-PE Pilot Plant to be built in Petrochemical Research & Technology Company, Arak/Iran.

The Vendor is obliged to provide with an original equipment manufacturer spare parts data package, containing full and complete spare parts information and prices for each item of equipment supplied.

The Vendor shall recommend those spare parts that are deemed necessary on the basis of Vendor's recommendations and experience.

2) Definitions

2.1 "Erection, Precommissioning, Commissioning and start-up spare parts" are those material, equipment or components necessary during the erection, precommissioning, commissioning and start-up activities of the Plant.

2.2 "Operating Spare Parts" are spare parts material, equipment or components necessary for the continuous operation of the plant after commissioning completion for a period of two years.

2.3 GOODS: All kind of materials and equipment to be incorporated in the Project.

2.4 VENDOR: Companies Awarded by Owner for Procurement Services, Inspection Affairs or Transportation, Providing of Project's goods, following up all transport activities from VENDOR workshop to final destination as defined in the purchase order.

2.5 OWNER: Petrochemical Research & Technology Company.

3) Spare Parts Required

3.1 Capital spare parts

Capital spare parts are defined in documentation prepared by technical department.

3.2 Erection, precommissioning, commissioning and start-up Spare Parts

Vendor is requested to submit a Spare Parts proposal together with base quotation. Such spare parts shall be packed in separate boxes and shipped together with the main equipment/material purchased in order to be available at the site together with the base order supply.

Minimum required quantities are shown in attachment 1.



3.3 Two years operation spare parts

Vendor is requested to submit a Operation Spare Parts quotation based on his experience together with base quotation

The necessary and sufficient two years spare parts include those parts that are normally required to maintain the plant in a satisfactory working condition for a period of two years of continuous operation after plant start-up.

These Operation Spare Parts shall be packed in separate boxes.

Guidelines for selection of two years spare parts are shown in attachment 2.

4) Required Information

4.1 All information and drawings must be in English language.

4.2 Data sheets, engineering drawings, manufacturer's catalogs and operating and maintenance manuals required to identify the function of and fully describe all parts associated with the equipment

4.3 The interchangeability of spare parts must be completely assured between all units contained on the parent equipment purchase order.

4.4 The Vendor shall guarantee the spare parts in accordance with the requirements requested for the parent equipment.

4.5 The offer must be valid for supply either for total or partial quantities.

4.6 All Spare Parts list shall be filled-in using the attached "Spare Parts Card" according also to the instructions attached herein.

Photocopied or hand-written documents are not acceptable.

Twelve (12) months price validity is required

5) Identification

All spare parts shall be individually identified by one of the following methods:

5.1 A stainless steel label imprinted with lettering approximately 6 mm (1/4) high and secured to the part with S.S. wire.

5.2 Inscribing with an electric spark erosion pencil

5.3 On large items inscribing with non-fading, moisture resistant marking ink, figures/ letters to be at least 25 mm (1) high. Ink shall be Pannier 1001 Yellow Industrial or equal.



- 5.4 Items such as Ball Bearings which in actual storage will remain in their packing may be identified with an adhesive label firmly attached to the outside of the carton.
- 5.5 Alternative methods which are standard industrial practice may be used provided SP's approval has been obtained in writing in advance. Stamping directly into spare parts will not be allowed.
- 5.6 The following shall appear on each spare or spare part label:
Manufacturer's real part number.
Short description (one word will suffice if space is limited).
Tag number of equipment (if applicale).

6) Packing And Protection

- 6.1 Packing protection and marking of the packing container shall be as described in Project Packing and Marking Procedure 000-PCR-PRC-0002. Spare parts shall be packed separately from main equipment and the packing containers shall clearly be marked "erection, pre-commissioning, commissioning, and start-up spare parts" or "two years operating spare parts" as applicale. The following additional comments apply :
- 6.2 Packing cases and other shipping containers must be capable of giving adequate protection to contents for a period of one year after despatch from Vendor work-shop (i.e. cases may after receipt at the Plant Site be stored outside before being unpacked).
- 6.3 Two years operating spares are to be protected and packed in such a manner as to ensure a minimum shelf life of four years in an un-air-conditioned warehouse sited in extremely dusty heavy industrial and coastal area with salt pollution location where the maximum shade temperature may exceed -14 +45 C. and where relative humidity reaches 90%.
- 6.4 Consumables items such as bolts and nuts shall be adequately oiled to prevent corrosion.
- 6.5 Other unpackaged items shall be protected by a rust preservative oil, hard drying type. if the nature of the item permits the removal of the deposited tar oil skin by means of petroleum based solvents or the use of hot dip strippable coating.
- 6.6 Any protection for stainless steel parts shall not contain chlorides or harmful metal salts such as Zinc, Lead, Copper. etc. Also marking paint or ink shall not contain similar harmful components.
- 6.7 Electronic and instrument parts shall be packed in sealed clear plastic bags along with a bagged amount of dessicant.

7) Special Storage Items



National Petrochemical Company
Petrochemical Research & Technology Co.

PP-PE Pilot Plant



شرکت ملی صنایع پتروشیمی
شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی

Title: SPARE PARTS PROCEDURE

Page: 5

- 7.1 Vendor must advise of any spares which cannot be stored under the conditions stated in para. 6.2 and which require special storage conditions
- 7.2 Special Storage Items are to be clearly labelled with storage instructions such as:
STORE IN A COOL DRY PLACE AT C
STORE IN DARK PLACE
KEEP HUMIDITY BELOW %
etc.
- 7.3 Owner must be notified of all such items without delay before order placement since a restricted shelf life may require an amendment to order quantity and an appropriate re-ordering procedure.



ATTACHMENT 1

ERECTION, PRECOMMISSIONING, COMMISSIONING AND START UP SPARE PARTS

1) FURNACES

| | |
|--------------------------|------|
| <u>Gaskets for coil:</u> | 50% |
| -Burner Tiles | 100% |
| -Burner Tips | 5% |
| -Fire eyes | 10% |
| -Gas valves seat | 100% |
| -Solenoid valves | 25% |

2) EXCHANGERS, REACTORS & DRUMS/TANKS

| | |
|--|-------------------|
| Gaskets for Girth Flange, M/H& H/H | 100% |
| Stud Bolts and Nuts for the Above | 5% (Min. 2 Sets) |
| <u>Field-Installed Trays:</u> | |
| -Bolts and Nuts | 15% (Min. 2 Sets) |
| -Washers (Metal and Asb.) | 20% (Min. 2 Sets) |
| -Tray Clamps | 10% (Min. 2 Sets) |
| -Asb. Rope and Tape | 25% (Min. 2 Sets) |
| <u>Field-Installed Internals, Piping and Other Bolted Internals:</u> | |
| Stud Bolts (Alloy and C.S.) | 10% (Min. 2 Sets) |
| Washers and Nuts | 10% (Min. 2 Sets) |
| <u>Packing:</u> | |
| -Inert Balls | 15% |
| -Raschig Rings / Slotted Rings | 15% |
| -Gaskets Sets And O-Rings | 100% |
| -Fan for Air Cooler | |

3) STEEL STRUCTURE AND PLATFORM

Bridge Crane:

| | |
|------------------|-----|
| -Bolts & Washers | 15% |
|------------------|-----|



| | |
|------------------|-----------------|
| -Gashels | 10% |
| -Contactors | 5% |
| -Tension Springs | 10% |
| -Fuse Elements | 10% |
| -Gaskets | 10% |
| -Oil Seals | 25% |
| -Relays | 5% |
| -Collectors | 1 set Each Size |
| -Contact Shoes | 1 set Each Size |
| -Limit Switches | 1 set Each Size |
| -Welding Rod | 10% |

4) MACHINERY / PACKAGES

Please see the relevant engineering specifications of each equipment for commissioning spares.

Electrical Equipment: See item 9

Instrumentation:

| | |
|----------------------|-------------|
| - Control panel | See item 10 |
| - Board instruments | See item 10 |
| - Field Transmitters | See item 10 |
| - Field instruments | See item 10 |
| - Others | 0% |

5) H.V.A.C.

| | |
|--|--------------------------|
| Bolts, Nuts, Gaslets for Field installation of Pipe/Duct | 5% |
| Rotating Equipment | See item 5 |
| Heat Exchangers | 0% |
| Filter Element | 1 Set Each Size/Material |
| Electrical | See Item 9 |
| <u>Instrumentation:</u> | |
| -Control panel | See Item 10 |
| -Board Instruments | See Item 10 |
| -Field Transmitters | See Item 10 |



-Field Instruments See Item 10
-Others 5%

6) SPECIAL EQUIPMENT

Heat Exchanger See Item 2
Rotating Equipment See Item 5
Filter Element 1 Set Each Size/Mat'l
Piping 0%
Electrical See Item 9

Instrumentation:

-Control panel See Item 10
-Board Instruments See Item 10
-Field Transmitters See Item 10
-Field Instruments See Item 10
-Others 0%

7) PIPING

Gaskets, all sizes 20%
Stud Bolts less than 1" 15%
Stud Bolts 1" to 1 7/8" 10%
Stud Bolts 2" and over 5%
Welding Rods 10%
Coating and Wrapping 10%

| | Carbon Steel | Alloy/SS | Cast Iron |
|-------------------------|--------------|----------|-----------|
| Pipe 2" and below | 15% | 4% | 0% |
| 3" to 6" | 10% | 2% | 5% |
| 8" and over | 5% | 1% | 5% |
| (*) Valves 2" and below | | | |
| screwed and welded | 10% | 5% | 0% |
| (*) flanged | 2% | 2% | 0% |



| | | | |
|-------------------------------|-----|----|----|
| (*) Valves 3" to 10" | 2% | 2% | 0% |
| (*) Valves over 10" | 0% | 0% | 0% |
| (*) Flanges up to 12" | 5% | 3% | 0% |
| (*) 14" and over | 2% | 2% | 0% |
| (*) Fittings welded up to 2" | 10% | 6% | 0% |
| (*) 2 1/2" to 10" | 5% | 3% | 0% |
| (*) 12" and over | 3% | 2% | 0% |
| (*) Fittings Screwed up to 2" | | | |
| (*) 3" and over | 5% | 3% | 0% |
| (*) Flanged all sizes | 5% | 3% | 0% |
| (*) Hub and Spigot 3" to 12" | 0% | 0% | 5% |
| (*) 4" and over | 0% | 0% | 3% |

Note: as indicated with (*), where the percent gives the quantity consisting of a whole number plus a decimal less than 0.5, the decimal portion will be dropped; where the decimal portion is 0.5 and more, the next higher whole number quantity will be selected.

8) ELECTRICAL EQUIPMENT

Switchgear, Motor Control Centers MV/LV:

| | |
|------------------------|-----|
| -Fuse elements | 50% |
| -Bulb for Signal Lamps | 50% |

Local Control Panels & control stations:

| | |
|------------------------|-----|
| -Fuse elements | 50% |
| -Bulb for Signal Lamps | 50% |

Electirc Motors:

| | |
|----------------------------------|------------------------------------|
| -Grease Nipples where applicable | 10%+power terminal (in J.B.) 2% |
| Lighting Fixtures | 3% |
| Flag Relay | 2% |
| Time Relay | 2% |
| Terminal Block | 2% |
| Auxiliary Relays | 1% |
| Moving Contacts | 15% |



| | |
|----------------------------------|---------------------------|
| Fixed Contacts | 15% |
| Coils for Contactors | 10% |
| Boucholz Relay | one of each type and size |
| Thermometer | |
| <u>Local Control Station:</u> | 5% |
| -Ammeter | |
| -Push button | 5% |
| -Selector Switch | 5% |
| <u>UPS:</u> | |
| -Fuse | * |
| -MCB (miniature circuit breaker) | * |
| -SCR | * |
| -DIOD | * |
| -Transistor | * |
| -Control cards | * |
| -Signaling lamps | * |
| -Batteries | * |
| <u>Battery Charger:</u> | |
| -Fuse | * |
| -MCB(miniature circuit breaker) | * |
| -SCR | * |
| -DIOD | * |
| -Transistor | * |
| -Control cards | * |
| -Signaling lamps | * |
| -Batteries | * |
| Fire Alarm System | * |
| Telephone System | * |
| Paging System | * |
| Radio System | * |
| Emergency Diesel Generator | * |
| Sockets (400V, 230V, 24V) | 5% |



| | |
|--|--------------|
| Plugs(400V, 230V,24V) | 5% |
| Portable 110V AC, 50Hz, with transformer | 5% each type |
| Socket and plug (ex-type) | |
| Hand lamp 24V AC, 50Hz(ex-type) | 10 no. |

All special tools, equipment and spare parts required for commissioning and start-up shall be provided.

These are the spare parts that VENDORS shall recommend based on experience.

9) INSTRUMENTATION

For control Panel:

| | |
|--------------------------|-----|
| - Bulbs For Signal Lamps | 50% |
| - Fuse Elements | 50% |

Boards instruments:

| | |
|-----------------------------|-------------------|
| - Fuse elements | 50% |
| - Chart paper for recorders | 3 boxes each type |
| - Ink for Recorder | 7 sets each type |
| - Pens for Recorders | 50% |

Field transmitters:

| | |
|----------|-----|
| - Gasket | 15% |
|----------|-----|

Field instruments:

| | |
|---------------------------|-------------------------|
| - Air pressure regulators | 5% |
| - Temperature Indicators | 10% each range |
| - Pressure gauges | 10% each range |
| Solenoid Valves | 2% each type(min 1 set) |
| Selonoid coils | 3 coil each type |
| Valve positioners | 2% each type(min 1 set) |
| Cable – Single Pair | 20% |
| Cable – Multi Pair | 15% |
| Cable Glands | 20% |
| Junction Boxes – Large | 1 min. |
| Pipe and Tube | 10% |



Fittings all type 15% each size

Valves 20%

Manifold Valves 10% each size

Cable Tray 20%

DCS:

- Bulbs for signal lamps 50%

- Fuse elements 50%

- Printer paper, Chart paper 4 boxes each type

- Printer Ribbon 10 sets each type

- Blank Floppy disks/magnetic tape cartridge 10 pieces

Gas Chromatograph:

-Filter elements 10%

-Calibration gas cylinders 1 cylinder (100 liter) each type

-Standard gas cylinders 1 cylinder (100 liter) each type

-Other gas cylinders 1 cylinder (100 liter) each type

Other Analyzers:

-Filter Elements 10%

-Calibration Gas Cylinders 1 cylinder (100 liter) each type

-Standard gas cylinders 1 cylinder (100 liter) each type

-Other gas cylinders 1 cylinder (100 liter) each type

10) PAINT AND INSULATION

Paint 10%

Insulation material 10%

Insulation Band & Seal 10%

Insulating Cement 10%

Insulation Sheet Metal 15%

Insulation Wire 10%

11) UTILITY EQUIPMENT

Heat Exchanger, Vessel, Tank and Tower See item 2



National Petrochemical Company
Petrochemical Research & Technology Co.

PP-PE Pilot Plant



شرکت ملی صنایع پتروشیمی
شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی

Title: SPARE PARTS PROCEDURE

Page: 13

| | |
|--------------------------|-----------------------|
| Rotating Equipment | See item 5 |
| Filter Elements | 1 Set Each Size/Mat'l |
| Piping | 0% |
| Electrical | See item 9 |
| <u>Insturmentation :</u> | |
| -Control panel | See item 10 |
| -Board Instruments | See item 10 |
| -Field Instruments | See item 10 |
| -Others | 0% |



National Petrochemical Company
Petrochemical Research & Technology Co.

PP-PE Pilot Plant



شرکت ملی صنایع پتروشیمی
شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی

Title: SPARE PARTS PROCEDURE

Page: 14

ATTACHMENT 2

GUIDELINES FOR SELECTION OF 2 YEARS OPERATION SPARE PARTS

Spare parts for equipment are shown in the following tables:

Table 1 – Spare parts for machinery/packages.

Table 2 – Spare parts for electrical equipment

Table 3 – Spare parts for instruments

Table 4 – Spare parts for pressure vessels and heat exchangers

Table 5 – Spare parts for piping.



National Petrochemical Company
Petrochemical Research & Technology Co.

PP-PE Pilot Plant



شرکت ملی صنایع پتروشیمی
شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی

Title: SPARE PARTS PROCEDURE

Page: 15

TABLE 1

SPARE PARTS FOR MACHINERY / PACKAGES

Note 1: Please see the relevant engineering specifications of each equipment for recommended 2-years spares.

Note 2: Please see tables 2 and 3 of attachment-2 for the electrical and instrument spare parts requirements of machinery / packages for 2 -years.



TABLE 2
MINIMUM SPARE PART FOR ELECTRICAL EQUIPMENT

| Item: | Quantities |
|---|--|
| 1) Switchgears: | |
| MV Fuses | 15% |
| Protecting and Flag Relay | 2% |
| Time Relay | 2% |
| Lamps | 10% |
| Space Heaters | 10% |
| L.V. Fuses | 2% |
| Auxiliary Relays | 1% |
| Moving Contacts | 15% |
| Fixed Contacts | 15% |
| Circuit Breakers(MCCB,MCB) | 10% |
| Contactors | 15% |
| Metering | 15% |
| CT | 20% |
| PT | 20% |
| 2)Power Motors Control Center: L.V. Fuses | 15% |
| Time Delayed Relays | 8% |
| Lamps | 10% |
| Space Heaters | 10% |
| Terminal Blocks | 7% |
| Auxiliary relays | To be determined later in conjunction with the equipment vendor |
| Contactors | |
| Thermal | |
| overload Relays | |
| Isolators for each trip | |
| Current Setting | 11% |



| | | | | | | |
|--|--|----------------------|---|---|---|------|
| | Motor Circuit Brakers | | | | | |
| | Complete Unit for Each | 15%(min 1) | | | | |
| | Type & Size(incoming & bus tie) | | | | | |
| | Moving Contacts | 20% | | | | |
| | Fixed Contacts | 20% | | | | |
| | Metering | 15% | | | | |
| | CT | 20% | | | | |
| | PT | 20% | | | | |
| | Circuit Breaker | one per each type | | | | |
| 3) Transformers : | Bucholz Relays | one each type & size | | | | |
| | Thermometer | 10% | | | | |
| | Bushing HV/LV | 50% | | | | |
| | Measuring and cintrol devices | 20% | | | | |
| | CT of natural resistor | 10% (of each type) | | | | |
| 4) Power Material: | a) Local Control Stations | 5% | | | | |
| | b) Sockets 400V AC | 10% | | | | |
| | c) Plugs 400V AC | 10% | | | | |
| 5) Lighting Materials: | a) Switches | 10% | | | | |
| | b) Fuses | 30% | | | | |
| | c) Sockets(230 V, 24V) | 10% | | | | |
| | d) Plugs(230 V, 24V) | 10% | | | | |
| | e) Lighting Fixtures | 10% | | | | |
| | f) Ballast Lamps | 5% | | | | |
| | g) Lamps | 20% | | | | |
| | h) Portable 110V AC,50Hz with transformer (ex-type)socket and plug | 10% | | | | |
| | i) hand amp 24V AC, 50Hz (ex-type) | | | | | |
| 6) Motors: | | | | | | |
| No of Machines | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | more |
| set of Bearing | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 40% |
| Fan, terminal, blocks, space heater (MV)per type | | | | | | 5% |



7) UPS:

| | |
|---------------------------------------|-------------------|
| Fuses | 30% |
| MCB(miniator circuit breaker) | 15% |
| SCR | 30% |
| Signaling lamps and protection device | 15% |
| DIOD | 10% |
| Transistor | 30% |
| Control cards | one per each type |
| Batteries | 5% |
| Isolator switch (make before break) | one per each type |

8)Battery charger:

| | |
|----------------|-------------------|
| Fuse | 30% |
| MCB | 15% |
| SCR | 30% |
| DIOD | 10% |
| Signaling lamp | 15% |
| Control cards | one per each type |
| Batteries | 5% |

9)Telephoned system

*

10) Paging system

*

11) Radio system

*

12) Fire alarm system

*

13) Neutral grounding system

*

14) Bus duct

*

These are the spare parts required for two years operation. Vendor shall recommend the spares based on their experience.

(*The Quantities indicated are only preliminary estimation, so the firm quantities will be specified later in conjunction with recommendations of equipment vendors.

The quantities which shall be ordered by VENDOR shall be approved By OWNER.



TABLE 3
SPARE PARTS FOR INSTRUMENTS

| <u>Item</u> | <u>Quantities</u> |
|-------------------------------|---|
| Flow Instruments | To be determined |
| Level Instruments | in conjunction with the equipment Vendor |
| Temperature Instruments | (based on Vendor's experience on similar type of plant) |
| Pressure Instruments | |
| Analyzers | |
| Control Valves : Valve Bodies | None unless service is corrosive or erosive. For corrosive or erosive services, shall be determined in conjunction with the equipment Vendor. |
| Valve Plugs | 1 of each size/min. 15% or 1 |
| Seat Rings | 1 of each size/min. 25% or 1 |
| Actuators | 10% (min 1 per type / size) |
| Valve Stems | 1 of each diameter. These vary in length depending on valve size. Purchase the longest of each dia. These can be cut to the correct size. |



National Petrochemical Company
Petrochemical Research & Technology Co.

PP-PE Pilot Plant



شرکت ملی صنایع پتروشیمی
شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی

Title: SPARE PARTS PROCEDURE

Page: 20

| | |
|---|---------------------------------------|
| Stem packings | 3 boxes of each size used/min. 20% |
| Grease | 3 boxes of each type used/min. 20% |
| Diaphragms | 1 of each size used min. 20% |
| Blank Orifice Plates | |
| Dial Thermometers | |
| Manual Loading Stations | |
| Instrument Air Filters (Regulation sets) | |
| Pressure Gauges | |
| Pressure Switches | |
| Plug-in Assemblies for Elect. Instr. | |
| Plug-in Assemblies for Pneum. Instr. | 10% |
| Seal, Condensate and Vent Pots | (for all) |
| Solenoid Valves | |
| Thermocouples | |
| Thermowells | |
| Signal Lights | |
| Pneumatic relay and/or boosh(if any) | |
| Valve Positioners | 10% |
| I/P Convertes | (for all) |



DCS/ESD/PLC (for each system the following items):

- I/O cards 5% for each type (min 1 for each type)
- Main cards one set
- Power supply (AC, if any) one set
- Power supply (DC, if any) one set
- Barriers cards 5% for each type (min 1 for each type)

On-line gaschromatographs:

- Main mother board one set
- Column one per type

TABLE 4
SPARE PARTS FOR
PRESSURE VESSELS & HEAT EXCHANGERS

| <u>ITEM</u> | <u>QUANTITIES</u> |
|--|--|
| 1) Heat Exchangers-Shell and Tube (U Type included) | |
| - Tubes | Straight tubes sufficient to retube the largest bundle of each tube size and material. |
| - Bolts and nuts | (Special or Alloy) of each exchanger minimum one set. |
| - Gaskets | 200% |
| 2) Pressure Vessels | |
| - Gaskets | 200% |
| - Bolts and nuts | 10% (Special, Alloy or size 2" diam or greater), minimum one set. |
| 3) Air Cooled Exchangers | |
| - Plugs | Steel 1%; Non-ferrous 2% (min. one number) |
| - Plug Gaskets | 5% (min. one number) |
| -Cover plate gaskets | 10% |
| -Tube support boxes | 10% (min. one number) |
| 4) Number of Air-fin Coolers Using Part. | 1 2 3 4 5 6 7 or more |
| (i) V-Belts-Sheaves (Driven & Driver) | 0 0 0 0 0 0 1 |
| - Set of Belts | 1 2 3 4 5 6 100% |
| (ii) Fan Shaft Bearing (Upper & Lower) | 1 1 1 2 2 3 50% of No of Air Fins |
| (iii) Speed Reducers (Gear Box) Shaft | |



and pinion

- Bearing Set 1 1 1 2 2 3 50% of No
of Air Fins

- O-Rings, Seals, Lock-washers, Locknuts

(iv) Couplings – Complete Coupling,

-Flanges, Gaskets, Seals 1 1 1 1 1 1 1

(v) Fan Assemblies 1 2 3 4 5 6 100% of No
of Air Fins

-Automatic Pitch Control

-Hub Assembly Parts Guide Bushing,

-Pitch Blocks, O-Rings, Clam Gaskets

(vi) Bolt Assemblies, Fork, Pins 1 2 3 4 5 6 100% of No
of Air Fins

(vii) Flexible Hose, Rotary Union 1 1 1 1 1 1 2

(viii) Automatic or Manual Adjustments:

- Blade Retention Clamps, Pitch, 1 1 1 2 2 2 30% of No
of Air Fins

Change Forks, Push Rod, Stub,(with pilot tubes),Bearing

Retainer Rings

(ix) Spring Housing Gasket, Diaphragm, 1 1 1 1 2 2 20% of No
Blade Retainer Ring, Thrust of Air Fins
cover Gasket

(x) Hub Assembly with Blades 0 0 0 0 0 0 1 (b)

(*) NOTES

(a) Quantities shown are for each size and type of part

(b) Twenty units or more

(c) The parts listed are the principal parts only. Other parts shall be considered for recommendation in quantities consistent with the above table.



National Petrochemical Company
Petrochemical Research & Technology Co.

PP-PE Pilot Plant



شرکت ملی صنایع پتروشیمی
شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی

Title: SPARE PARTS PROCEDURE

Page: 24

5) Plate type Exchangers

| | |
|----------------------|----------------------|
| Plat gasket | 100% |
| Flow Plate | 10% |
| Nozzle Gasket | 200% |
| Glue (1 Kg. Pot) | 1 |
| Special spanner tool | 1 for each size/type |



TABLE 5
SPARE PARTS FOR PIPING

| <u>Item</u> | <u>Quantities</u> |
|---|--|
| Valves up to 1 ½" | 5% for each size, type and material complete units |
| Valves from 2" to 6" | 2% (minimum 2 pieces) for each size , type and material |
| Valves above 6" to 10" | 1 piece for each size, type and material complete units |
| Valves above 10" | 1 only if installed valves quantity is more than 30 |
| Valves up to 10" | |
| Gland packing and bonnet gasket | 10% |
| Valves from 2" to 10 | 2 for each type , size and material set of changeable inner parts |
| Valves above 10" | 1 for each type, size and material |
| Set interchangeable inner parts: bonnet gasket and stem packing | |
| Piping gaskets and bolts set for each size and type | 10% |



ATTACHMENT 3

GUIDELINES FOR THE COMPILATION OF SPARE PARTS

INTERCHANGEABILITY RECORD (SPIR)

The manufacturer/supplier shall complete the following parts of th SPIR form as per listed sequence and in the English language:

- Line 1: PLANT registration/item number or tag number of equipment/instruments, etc. as stated on requisitions and/or Purchase Orders.
- Line 2: Mode, type or other identification of equipment/instruments, etc. ordered.
- Line 3: Serial number of each equipment/instruments, etc. ordered.
- Line 6: Purchase Order number reference of equipment/instruments, etc.
- Line 6a: Unit of measure, i.e. No., set, pair, kg,roll, etc.
- Line 4: Number of identical equipment, etc. of particular model or type being supplied against Purchase Order number mentioned under line 6.
- Line 8: Parts description of all component parts considered by supplier as being required for maintenance of equipment, etc. listed in lines 1, 2 and 3. However, all items specified in the appropriate equipment list shall be shown separately.
- Col. 9: Drawing number/part number as per supplier's parts list or drawing.
- Col. 10: Part identification number shoeing interchangeability within equipment manufacturer's organization.
- Note: Identical parts, regardless of whether they have the same part number or drawing number, should be shown only once (see also line 5).
- Col.11: Material specification of parts listed in column 8.
- Line 5: Enter in appropriate sqare the nubere of parts (listed in column) fitted in each applicable unit. For groups of identical units, denote quantity per unit below quantity shown in line 4.
- Col. 7: Total number of identical parts listed in colimn 8 for all equipment, etc. For identical units multiply quantity in line 5 by number in same column in line 4 and enter overall total of each line in column 7.



- Col.12: Total spare parts recommended for 2 years operation and commissioning period.
- Col.18: Unit price (up to two decimals) for recommended spare parts of column 12.
- Col.20: Original identification number for all items of third party manufacture (bought-out items) such as : ball/-roller bearings, mechanical seals, couplings, bearing lock nuts, bearing lock washers, V-belts, bolts/nuts, gaskets, O-rings, and the like. These items should be fully identified by manufacturers' numbers, types, sizes, etc.
- V – for: Vital equipment, a breakdown of which would mean an immediate and serious interruption of vital operations in field or plant and with which no risk in the ordering and stocking of spare parts can be justified.
- E – for: Essential equipment, engaged in primary operations, but with which a calculated risk can be taken in ordering and stocking of spare parts.
- A – for: Auxiliary, general purpose and stand-by equipment, for secondary operations, the temporary lack of spare parts would not have a serious effect.
- Under this heading also comes the equipment of which there is a large number of units in used, thus ensuring a sufficient degree of protection in case of failure of one or more units.

The Owner MESC project team should complete the following part of the SPIR form

- Col.16: For allocation of the final MESC number.
- Col.17: For the classification of spare parts, i.e.:
- C – for: Parts wearing out or deteriorating during normal operations, thus shown a fairly regular consumption.
- Q - for: Parts not normal stocked, but ordered on request only.
- I - for: Insurance items.
- O - for: Temporary code number.

THE VENDOR SHALL COMPLETE THE FOLLOWING PART OF THE SPIR FORM:

- Col.13: VENDOR'S recommended spare parts for 2 years operation.



National Petrochemical Company
Petrochemical Research & Technology Co.

PP-PE Pilot Plant



شرکت ملی صنایع پتروشیمی
شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی

Title: SPARE PARTS PROCEDURE

Page: 28

- Col.14: VENDOR'S recommended spare parts for the precommissioning, commissioning and start-up period.
- Col.22: This column has to be filled out for the respective parts purchase order-item reference. This number should be tagged to the respective material for easy identification upon receipt at site.
- Col.19: Total price (up to 2 decimals) of the spare parts for 2 years operation and the commissioning period based upon the quantities approved by the OWNER'S Project Engineer (see column 15)

NOTE: Columns 15, 17 and 21 should be left blank, these are for OWNER'S use.

THE OWNER'S PROJECT ENGINEER SHOULD COMPLETE THE FOLLOWING PART OF SPIR FORM:

Col.15: Final quantity to be ordered and Approved by the OWNER'S Project Engineer.

Col.21: This column has to be used to indicate the equipment class, i.e.

IMPORTANT NOTE:

The necessary provisions shall be made to fix the prices of spare parts for all equipment and materials for future purchasing of the spare parts by OWNER more than which shall be purchased by VENDOR for two years operations of the PLANT all EQUIPMENT AND MATERIALS for future purchasing of the spare

ATTACHMENT 4

SPIR Form:

قرارداد خرید کالا

این پیمان فیمابین شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی به نشانی: تهران، خیابان ملاصدرا، خیابان شیراز جنوبی، کوچه سرو، پلاک ۲۷، شماره تماس: ۸۸۲۱۰۲۰۴، دارای کد اقتصادی ۴۱۱۳۱۴۸۷۶۱۴۸ و شناسه ملی ۱۰۱۰۱۹۱۱۸۲۱ و شماره ثبت ۱۴۸۳۰۹ که بعد از این در این پیمان "کارفرما" نامیده می شود و با نمایندگی آقایان..... به عنوان..... با کد ملی ۲۱۶۱۵۱۴۵۷۱ و..... به عنوان عضو هیات مدیره با کد ملی..... از یک طرف و شرکت..... به نشانی:..... شماره ثبت.....، کد اقتصادی.....، شناسه ملی.....، کد پستی..... و تلفن:..... که بعد از این در این پیمان "پیمانکار" نامیده می شود با نمایندگی آقای..... دارای کد ملی:..... به عنوان..... از طرف دیگر با شرایط زیر منعقد می شود:

الف- خریدار در نظر دارد نسبت به خرید "دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)" به شماره مناقصه ثبت شده ۲۰۰۳۰۹۰۲۶۰۰۰۰۱۱ حسب مشخصات فنی اعلام شده، اقدام کند.

ب- فروشنده اعلام کرده توانایی و قابلیت فنی و امکانات لازم را برای تامین، بیمه، حمل، ترخیص، تخلیه، نصب و آزمایش در محل مورد نظر خریدار و تحویل موضوع بند الف را به نحو احسن دارا بوده و موافقت کرده است، موارد مذکور را مطابق مواد و شرایط مشروح زیر تامین کند.

لذا طرفین نسبت به عقد قرارداد حاضر اقدام و طبق شرایط زیر اعلام توافق می کنند:

ماده (۱) تعاریف و اصطلاحات

در این قرارداد کلمات و اصطلاحات دلالت بر معانی و مضامین زیر خواهند داشت، مگر آنکه سیاق عبارت معنی دیگری را ایجاب کند.

۱-۱- "انبار" مقصود مرکز اراک خریدار واقع در (اراک، کیلومتر ۲۱ جاده بروجرد، جنب پتروشیمی اراک، شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی (مرکز اراک)، است که فروشنده از وضعیت و راههای دسترسی به انبار کاملاً مطلع است.

۱-۲- "تکمیل" به معنای تکمیل تدارکات کالا اعم از خرید آنها و با اجزاء و متعلقات و حمل و تحویل آنها در محل انبار خریدار خواهد بود.

۱-۳- "تحويل" به معنای تخلیه در محل مورد نظر خریدار و تحويل یک جا و کامل کالا و تجهیزات در محل انبار خریدار است.

۱-۴- "قرارداد" به معنای سند حاضر به علاوه کلیه مستندات ذکر شده در آن و الحاقیه های بعدی است.

۱-۵- "مبلغ قرارداد" طبق ماده ۷ سند قرارداد تهیه شده است.

۱-۶- "کالا" به معنای کلیه کالا، وسایل، تجهیزات، مواد، مواد مصرفی ماشین آلات و قطعاتی است که توسط خریدار مشخص و باید به وسیله فروشنده تحت این قرارداد تامین شوند.

۱-۷- "خرید" به معنای تامین، بیمه، حمل، ترخیص، تحويل، تخلیه، نصب و آزمایش و عملکرد مناسب و کلیه مواردی که با توجه به مفاد و شرایط قرارداد باید توسط فروشنده برای خرید کالای مورد نیاز انجام شوند.

۸-۱- "نقشه های سازنده" به معنای نقشه هایی است که توسط سازندگان و یا فروشندگان کالا برای خرید کالا تهیه می شود.

۹-۱- "مشخصات" به معنای مشخصات فنی و نیازمندی های ارائه شده در برگ های دیتاشیت، اسناد و نقشه ها و مشخصات فنی ارائه شده توسط خریدار و هر گونه تغییراتی در آنها که به تصویب خریدار رسیده باشد.

۱۰-۱- "ماه" به معنای ماه تقویمی بر مبنای تقویم شمسی ایرانی است.

۱۱-۱- "تصویب شده" به معنی موافقت و تصویب کتبی خریدار است.

۱۲-۱- "فروشنده" به معنای شخص حقیقی یا حقوقی است که کالای مورد نیاز را به صورت ساخته شده عرضه و یا خرید می کند و کارگزار قرارداد سفارش خرید را با وی منعقد کرده است.

ماده (۲) اسناد قرارداد

اسناد زیر کلاً به عنوان اجزاء تشکیل دهنده قرارداد حاضر بین طرفین (که از این بعد قرارداد نامیده می شود) محسوب شده و طرفین نسبت به آن تفاهم کامل پیدا کرده اند، قرارداد حاضر جانشین هر گونه قرارداد و یا اسنادی که قبلاً تنظیم و یا توافق شده، خواهد بود.

اسناد و مدارک زیر جزء لاینفک این قرارداد است.

۱-۲-۲- سند قرارداد حاضر

۲-۲- پیوست های قرارداد

پیوست شماره ۱: شرح مشخصات فنی کالا (دیتاشیت)

پیوست شماره ۲: پیشنهاد قیمت

پیوست شماره ۳: MR (Material Requisition)

۱-۳: Instruction For Vendor Documentation

۲-۳: Packing And Marking Procedure

۳-۳: Spare Parts Procedure

پیوست شماره ۴: صورت حساب فروش کالا و خدمات

ماده (۳) موضوع قرارداد

موضوع قرارداد عبارت است از خرید "دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)" ثبت شده به شماره مناقصه ۲۰۰۳۰۹۰۲۶۰۰۰۰۰۵، به شرح مشخصات فنی پیوست قرارداد که مفصلاً تشریح شده و یا در صورت لزوم توسط نماینده خریدار به فروشنده ابلاغ خواهد شد.

به منظور خرید کالا و در صورت ابلاغ کتبی خریدار موضوع قرارداد طبق شرایط قرارداد حداکثر تا ۲۵٪ کاهش یا افزایش و یا تغییر خواهد یافت.

ماده (۴) مدت قرارداد

۱-۴- مدت زمان اجرای قرارداد شمسی از تاریخ دریافت پیش پرداخت است.

۲-۴- مهلت درخواست پیش پرداخت: چنانچه فروشنده تا ۷ روز تقویمی از تاریخ انعقاد قرارداد نسبت به درخواست پیش پرداخت و ارائه ضمانتنامه اقدام نکند، تاریخ شروع قرارداد، از تاریخ اتمام مدت مذکور خواهد بود.

ماده (۵) تاریخ اعتبار قرارداد

این قرارداد از تاریخ انعقاد آن که در صدر قرارداد تصریح شده، معتبر و لازم الاجرا است.

ماده (۶) تعهدات طرفین**الف- تعهدات فروشنده**

۶-۱- فروشنده مسئول تأمین نیروی انسانی و امکانات مورد نیاز برای اجرای صحیح موضوع قرارداد است، حدود خرید کالا شامل توضیحات ارائه شده در دیتاشیت این قرارداد خواهد بود.

۶-۲- فروشنده در اجرای موضوع قرارداد به روشی عمل خواهد کرد که کالا به موقع و با توجه به برنامه زمانبندی مورد نظر خریدار سفارش و خرید شده و در محل انبار خریدار تحویل شود.

۶-۳- مطابقت پیشرفت مراحل خرید کالا با برنامه زمانی توافق شده: فروشنده باید اطمینان حاصل کند که پیشرفت مراحل خرید مطابق با برنامه و ترتیب توافق شده است. در صورتی که پیشرفت مراحل خرید کالا در هر زمان به نظر خریدار ناکافی تشخیص داده شود، بطوری که حمل کالا در زمان مقرر برای تحویل کالا صورت نگیرد، خریدار مراتب را کتباً به فروشنده منعکس می کند و فروشنده باید اقدامات لازم برای بهبود پیشرفت خرید کالا را به عمل آورد تا تحویل کالا در تاریخ تعیین شده صورت پذیرد.

۶-۴- تأخیر در تحویل کالا: فروشنده باید هر گونه پیش بینی تأخیر و یا مشکلات مرتبط با خرید و تحویل را که ممکن است تأثیر سوئی بر روند تحویل کالا و زمان انجام خدمات داشته باشند، به خریدار کتباً منعکس کند.

۶-۵- فروشنده باید اطمینان حاصل کند که کالای خریداری شده توسط وی مطابق با دیتاشیت این قرارداد و تأییدیه های خریدار است.

۶-۶- ارائه مدارک لازم به خریدار: فروشنده متعهد است کلیه نقشه ها و مدارک (فایل های اصلی)، دستورالعمل ها و اطلاعات مورد نیاز خریدار در رابطه با بهره برداری و عیب یابی و تعمیر و نگهداشت، دیتا شیت کلیه اجزا و دستگاه، لیست تجهیزات و قطعات را به خریدار تسلیم کند.

۶-۷- مسئولیت فروشنده در اختلافات کمی و کیفی کالا: فروشنده مسئول هر گونه اختلاف کمی و کیفی کالای خریداری شده یا مورد تعهد شده در پیشنهاد فنی و دیتاشیت خواهد بود و باید فروشنده به هزینه خود حداکثر ظرف مدت ده روز کلیه اقدامات لازم برای سفارش و خرید مجدد و حمل کالای مورد نظر را از انبار فروشنده یا سازنده، به انبار خریدار در چارچوب مدت قرارداد انجام دهد، در غیر این صورت خریدار حق دارد نسبت به فسخ قرارداد اقدام کند و به علاوه کلیه خسارات وارده از این بابت را چه به منظور ارجاع ادامه کار به فروشنده دیگر و چه در صورت انجام کار توسط فرد خریدار، بنا به تشخیص خود محاسبه و از مطالبات فروشنده کسر یا به روش دیگری از خریدار وصول کند.

۶-۸- اخذ تضمین از تولیدکنندگان کالا: فروشنده موظف است تضمین های لازم و متناسب برای هر کالا را از تولیدکنندگان و فروشندگان مرتبط اخذ کند و در به اجرا گذاشتن ضمانتنامه های فروشندگان و تولیدکنندگان کالا و ملزم کردن ایشان نسبت به انجام تعهدات متقبل و جبران خسارات وارده به خریدار اقدامات لازم را به عمل آورد.

۶-۹- مطابقت کالا با مشخصات فنی: فروشنده متعهد است، نسبت به تامین اقلام خرید مطابق با جزئیات قیمت پیشنهادی خود و مشخصات فنی ذکر شده در آن اقدام کند. اقدام فروشنده در هر حال باید در چارچوب قرارداد و با در نظر داشتن منافع خریدار صورت بگیرد.

خوانده شد و مورد قبول است

۱۰-۶- هماهنگی و مکاتبه با خریدار: در صورت نیاز به هر گونه هماهنگی و اخذ تاییدات لازم، فروشنده مراتب را با مکاتبه رسمی به نماینده خریدار اعلام خواهد کرد و خریدار باید به کلیه استعلامها و مکاتبات فروشنده مربوط به خرید کالاها حداکثر ظرف مدت دو هفته پاسخ گفته و نظرات خود را به فروشنده ابلاغ کند.

۱۱-۶- ضمانت نامه کیفیت: فروشنده موظف به ارائه برگه گارانتی بدون قید و شرط کالا به مدت سال از زمان صدور گواهی تحویل قطعی خواهد بود.

۱۲-۶- خدمات پس از فروش: فروشنده ارائه خدمات پس از فروش برای دستگاه و کلیه تجهیزات به کار رفته در آن را حداقل به مدت سال از زمان اتمام دوره گارانتی متعهد می شود.

۱۳-۶- اقدامات اصلاحی کالا: فروشنده باید به هزینه خود طراحی، نظارت و پی گیری کلیه کارهای اصلاحی شامل اصلاحات و جداسازی های لازم، مونتاژ و آزمایشات و همچنین تغییرات و یا تعویض کالای معیوب و حمل و نقل و هر گونه اقدام در جبران خسارات فیزیکی دیگر را انجام داده و به عهده بگیرد.

۱۴-۶- ارائه اسناد و مدارک حمل: تهیه اسناد و مدارک حمل مانند سیاهه فروشنده فهرست بسته بندی، صورتحساب فروشنده و سازنده، بارنامه حمل، بارنامه دریایی، تاییدیه، تاییدیه گواهی کمیت و کیفیت و کلیه مدارک مورد نیاز برای ترخیص کالا از گمرکات کشور و همچنین تسویه حساب با بانک مرکزی بر عهده و هزینه فروشنده است و فروشنده پس از انجام مراحل گمرکی برگ سبز گمرکی به انضمام گواهی مبدأ (Certification of Origin) را به رویت خریدار می رساند.

۱۵-۶- ارائه اسناد و مدارک لازم به خریدار: فروشنده متعهد است کلیه اسناد و مدارک مورد نیاز خریدار از جمله فاکتور، برگ گارانتی، پکینگ لیست، گواهی مبدأ، تعهدات ارائه خدمات پس از فروش و غیره را به خریدار ارائه کند.

۱۶-۶- به منظور آماده سازی محل نصب، ایجاد شرایط نصب، اجرای پایپینگ، همچنین هر گونه دمونتاژ و جابجایی تجهیزات قبلی توسط خریدار؛ فروشنده متعهد است دو هفته قبل از حمل کالا تاریخ حمل و ابعاد فضای مورد نیاز برای استقرار تجهیزات و فهرستی از کلیه تجهیزات مورد نیاز با ذکر نوع و اندازه اتصالات را به اطلاع خریدار برساند و همچنین اقدامات و هماهنگی های لازم برای حمل کالا از جمله بارگیری کالا را انجام دهد. مراتب آمادگی شرایط برای راه اندازی توسط خریدار به صورت کتبی به فروشنده اعلام می شود. هزینه حمل به عهده فروشنده است.

۱۷-۶- مقررات مربوط به HSE: نفرات فروشنده که برای تحویل دستگاه به محل خریدار مراجعه می کنند، لازم است کلیه مقررات ایمنی خریدار را در هنگام تحویل و تست رعایت کنند و در صورت تشخیص، اعلام نماینده خریدار دوره فشرده ایمنی توسط HSE برای آن نفرات برگزار خواهد کرد و لازم است تمام نفرات مذکور این دوره ایمنی را بگذرانند.

۱۸-۶- نصب و آزمایش دستگاهها بر عهده و هزینه فروشنده است.

۱۹-۶- تضمین ارائه دوره آموزشی و رفع اشکال: فروشنده متعهد می شود نسبت به ارائه دوره آموزشی در مرکز اراک شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی برای نفرات مرتبط خریدار با موضوع خرید به هزینه خود اقدام کند.

ب- تعهدات خریدار:

۲۰-۶- خریدار متعهد می شود نسبت به آماده سازی محل نصب کالا پس از اعلام تاریخ ذکر شده در بند ۱۶-۶ ظرف مهلت مقرر اقدام کند، در غیر این صورت هزینه انبارداری تحمیل شده به فروشنده بر عهده خریدار بوده و پس از ارائه صورتحساب مورد تایید خریدار قابل پرداخت است.

ماده (۷) مبلغ قرارداد و نحوه پرداخت

مبلغ قرارداد (به حروف: یورو است).

مبنای پرداخت: پرداخت مبالغ قرارداد به صورت ریالی و طی مراحل زیر با ارائه صورت وضعیت توسط فروشنده در طول مدت قرارداد و بر مبنای نرخ لحظه ای خرید حواله یورو در سامانه معاملات الکترونیکی ارز (ETS) بانک مرکزی در پایان روز کاری پرداخت مبلغ خواهد بود و پس از مدت مقرر در ماده ۴ قرارداد و عدم تحویل کالا، پرداختها بر مبنای نرخ روزانه خرید حواله یورو در زمان آخرین روز کاری مهلت ارائه پیشنهاد قیمت/اعلامی در سامانه ETS بانک مرکزی به نشانی <https://fxmarketrate.cbi.ir/> صورت می پذیرد.

نحوه پرداخت: مبلغ قرارداد پس از کسر کسور قانونی و قراردادی، طی مراحل زیر به فروشنده پرداخت خواهد شد:

الف- ۲۵ درصد مبلغ قرارداد به عنوان پیش پرداخت در قبال ارائه یکی از تضامین مندرج در آیین نامه تضامین معاملات دولتی ۱۳۳۴۰۲/۵۰۶۵۹ ه مورخ ۱۳۹۴/۰۹/۲۲ که به تناسب از صورت وضعیت های بعدی کسر می شود تا مستهلک شود. آزادسازی تضامین پیش پرداخت پس از مستهلک شدن مبلغ پیش پرداخت صورت می پذیرد.

ب- ۸۵ درصد پس از تحویل یکجا و کامل اقلام موضوع قرارداد در انبار خریدار و ارائه اسناد ذکر شده در ماده ۶ قرارداد و پس از تطابق کامل کالا با جزئیات مشخصات فنی، دیتاشیت ها و سایر اسناد پیوست قرارداد و در صورت انجام بازرسی فنی و تایید بازرس فنی

ج- ۱۵ درصد پس از صدور گواهی تحویل موقت

تبصره ۱: در صورتی که مفاد قرارداد مشمول تعدیل پیش بینی شده در دستورالعمل نحوه تعدیل پیمان های صنعت نفت به شماره ۱۴۰۱/۵۵۶۸۰۶ مورخ ۱۴۰۱/۱۱/۱۱ (پیوست) شود کارفرما نسبت به محاسبه تعدیل و پرداخت آن طبق روش مقرر در بخشنامه مذکور اقدام خواهد کرد.

تبصره ۲: تاخیر در پرداخت توسط خریدار: در صورتی که خریدار ظرف مدت ۲۵ روز از تاریخ انجام هر یک از مراحل ذکر شده در ماده ۷ توسط فروشنده و ارائه صورت وضعیت و تایید آن توسط نماینده خریدار، نسبت به پرداخت بخش مربوط اقدام نکند، موظف به پرداخت خسارت تأخیر تأدیه مطابق نرخ تورم اعلامی بانک مرکزی به نسبت تأخیر صورت گرفته بیش از مهلت مذکور خواهد بود.

تبصره ۳: در صورت امکان تحویل موضوع قرارداد به صورت بخش بخش و تایید نماینده خریدار امکان پرداخت مبلغ آن بخش از کالا با کسر کسورات قراردادی و قانونی و تایید نماینده قرارداد امکان پذیر است.

ماده (۸): کسورات قانونی و قراردادی

۸-۱- کسور قراردادی:

۸-۱-۱- تضمین انجام تعهدات:

۸-۱-۱-۱- فروشنده موظف است قبل از انعقاد قرارداد ظرف مهلت ۱۵ روز تقویمی از تاریخ اعلام برنده ضمانت نامه‌ای در قالب یکی از تضامین مندرج در آیین نامه تضمین معاملات دولتی به شماره ۱۲۳۴۰۲/ت/۵۰۶۵۹ ه مورخ ۱۳۹۴/۰۹/۲۲ بدون قید و شرط و غیر قابل بازگشت به نفع خریدار که مبلغ آن معادل ده درصد (۱۰٪) مبلغ پیمان بوده و در طول مدت پیمان اعتبار داشته و قابل تمدید باشد، برای تضمین انجام تعهدات خود تهیه و به خریدار تسلیم کند.

۸-۱-۱-۲- آزادسازی تضمین انجام تعهدات: تضمین انجام تعهدات فروشنده پس از صدور گواهی تحویل قطعی به شرح مندرج در ماده ۱۳ آزاد خواهد شد.

۸-۱-۱-۳- ضبط تضمین انجام تعهدات فروشنده: خریدار حق خواهد داشت زمانی که فروشنده قادر به انجام هر یک از تعهدات خود طبق قرارداد نباشد و مطابق ماده ۱۱ قرارداد منجر به فسخ قرارداد توسط خریدار به علت قصور فروشنده شود و یا در صورت کارکرد نامناسب کالا و اقلام و یا بروز عیب و نقص در بخش‌های مختلف کالا، ابتدا مهلت ۱۰ روزه به فروشنده برای رفع عیب و نقص در کالا اعطا شده و در صورت عدم رفع ایراد در مدت زمان مذکور نسبت به فسخ قرارداد و ضبط تضمین انجام تعهدات یا قسمتی از آن بنا به تشخیص خود به عنوان جبران خسارت یا مخارج، می‌کند. این عمل هیچ گونه خدشه و خللی به سایر حقوق و امتیازات خریدار وارد نخواهد ساخت.

۸-۱-۲- سپرده حسن اجرای کار

به منظور اطمینان از حسن اجرای کار فروشنده در طول مدت قرارداد، ۱۰٪ از مبلغ هر صورت وضعیت تأیید شده فروشنده کسر و به حساب سپرده واریز می‌شود.

آزادسازی سپرده حسن اجرای کار: تا صد درصد مبلغ سپرده حسن اجرای کار در قبال ارائه یکی از تضامین مندرج در آیین نامه تضمین معاملات دولتی به فروشنده بازگردانده می‌شود.

آزادسازی سپرده حسن اجرای کار: ۵۰ درصد این سپرده پس از صدور گواهی تحویل موقت و ۵۰ درصد باقی ماده در صورت رضایت نماینده خریدار پس از صدور گواهی تحویل قطعی آزاد خواهد شد.

۸-۱-۳- تأخیر در تحویل کالا

در صورت تأخیر در تحویل کالا پس از موعد مقرر، به ازای هر روز تأخیر در تحویل، دو دهم درصد از کل مبلغ قرارداد توسط خریدار محاسبه و از محل مطالبات فروشنده و تضامین وی کسر خواهد شد. در صورتی که میزان جریمه تأخیر فروشنده بیش از ۲۰ درصد از مبلغ قرارداد شود خریدار حق فسخ قرارداد را خواهد داشت. سایر حقوق خریدار در این رابطه محفوظ خواهد ماند.

تبصره: در صورت انجام تعهدات مندرج در تبصره بند ۱۰-۶ توسط فروشنده و عدم پاسخ خریدار به استعلامها و مکاتبات فروشنده مربوط به خرید کالاها در مهلت تعیین شده، میزان زمان تأخیر در ارائه پاسخ پس از مهلت مقرر، شامل جریمه برای فروشنده نخواهد شد.

۲-۸- کسور قانونی:

پرداخت هر گونه مالیات، عوارض (از قبیل عوارض شهرداری)، حق بیمه تأمین اجتماعی و سایر حقوق دولتی در رابطه با این قرارداد بر عهده و هزینه فروشنده است و در این زمینه هیچ گونه مسئولیتی متوجه خریدار نخواهد بود.

در راستای اجرای قانون تأمین اجتماعی، خریدار از مبلغ هر صورت وضعیت تایید شده و قابل پرداخت معادل ۵٪ (پنج درصد) کسر و به عنوان ودیعه حق بیمه تأمین اجتماعی نگهداری می کند.

علاوه بر مبلغ ۵٪ مذکور در فوق خریدار مکلف است آخرین صورتحساب قرارداد ارائه شده از طرف فروشنده را تا تسویه حساب نهایی فروشنده با سازمان تأمین اجتماعی نزد خود نگهداری و از پرداخت مبلغ آن به فروشنده خودداری کند. مبلغ مذکور و نیز ۵٪ کسر شده از صورتحساب های فروشنده تنها پس از ارائه مفصاحساب نهایی با سازمان تأمین اجتماعی قابل پرداخت است.

در صورتی که فروشنده مطابق مقررات قانون تأمین اجتماعی عمل نکند و در نتیجه بابت اجرای قرارداد حاضر مبالغی به سازمان تأمین اجتماعی بدهکار شود و بر طبق مقررات جاری کشور بدهی مذکور از خریدار مطالبه و اخذ شود، خریدار حق خواهد داشت که مبالغ پرداختی به سازمان تأمین اجتماعی را به هر شکل که صلاح بداند، از فروشنده مطالبه و وصول کند.

ماده (۹) بازرسی فنی و آزمایش و استاندارد کالا**۱-۹- آزمایش و استاندارد کالا**

پس از نصب دستگاهها، فروشنده نسبت به آزمایش هر یک از دستگاهها در حضور نماینده خریدار اقدام خواهد کرد. در صورتی که خروجی آزمایشهای انجام شده مطابق مشخصات فنی و استانداردهای ذکر شده خریدار در اسناد مناقصه باشد مورد تایید نماینده خریدار قرار خواهد گرفت. در صورت عدم تطابق مشخصات فنی با مشخصات فنی مورد نظر، دستگاهها به فروشنده برای تامین جایگزین مناسب مطابق تعهدات مندرج در ماده ۶ عودت خواهد شد و فروشنده موظف است ظرف مهلت تعیین شده توسط نماینده خریدار نسبت به تامین دستگاههای جایگزین و مورد تایید نماینده خریدار اقدام کند. در غیر اینصورت مطابق مفاد قرارداد عمل خواهد شد.

۲-۹- بازرسی فنی کالا

۱-۲-۹- فروشنده باید پیش از زمان شروع مراحل خرید و تحویل کالا با هماهنگی نماینده خریدار نسبت به معرفی مؤسسات (حداقل سه مؤسسه) بازرسی فنی ثالث دارای صلاحیت به خریدار برای انتخاب و تایید یکی از آنها توسط خریدار اقدام کند.

۲-۲-۹- فروشنده باید از زمان شروع مراحل خرید نسبت به انجام هماهنگیهای لازم با مؤسسه بازرسی ثالث مورد تایید خریدار اقدام کرده و بنا به مورد و حسب درخواست بازرسی فنی ثالث یا نماینده خریدار، اطلاعات مربوط به بازرسی کارگاهی و آزمایشات کلیه کالای خریداری شده را برای تطابق با استانداردهای مورد توافق یا نیازمندیهای خریدار ارائه کند. در هنگام آزمایشها و انجام بازرسیها، نماینده معرفی شده خریدار حق دارد به منظور نظارت در محل حضور یابند. بنابراین فروشنده باید تاریخ و محل آزمایشها و بازرسیها را حداقل ظرف دو هفته قبل از انجام آنها به خریدار اطلاع دهد.

۳-۲-۹- فروشنده مسئول انجام هماهنگی های لازم با بازرس فنی برای انجام بازرسی فنی کلیه کالاهای خریداری شده مطابق روش ها و استانداردهای صنعتی متداول خواهد بود. انجام بازرسی فنی با اطلاع قبلی به خریدار و در صورت ضرورت با اعلام خریدار و در حضور نماینده خریدار خواهد بود.

۴-۲-۹- برای حمل کالا به انبار خریدار، تایید بازرس فنی الزامی است، همچنین برای پرداخت مرحله آخر به شرح مندرج در ماده ۷ اخذ تاییدیه نماینده بازرس فنی در مورد کارکرد دستگاه ضروری بوده و در صورت عدم تایید هر یک از موارد فوق امکان پرداخت مربوط به آن بخش وجود نخواهد داشت.

۵-۲-۹- از آنجا که هزینه انجام بازرسی فنی در مبلغ کل قرارداد لحاظ شده است، خریدار مبلغی بیش از سقف مبلغ قرارداد بابت هزینه بازرسی فنی نخواهد پرداخت.

ماده (۱۰) فورس ماژور

۱-۱۰- هر گونه تأخیر یا توقف در اجرای قرارداد که ناشی از حوادث فورس ماژور باشد، نباید به عنوان نقض قرارداد تلقی شده و یا باعث ادعایی برای تعدیل مبلغ قرارداد و یا ادعای خسارت شود.

۲-۱۰- فورس ماژور به هر نوع پیشامدی اطلاق می شود که خارج از کنترل طرفی است که فورس ماژور بر او حادث شده و او نتواند آنرا پیش بینی کند یا از وقوع آن جلوگیری به عمل آورد و یا کوششی در مهار آن کند.

۳-۱۰- در صورتی که هر یک از طرفین قرارداد مدعی شود به دلیل وقوع فورس ماژور نمی تواند تعهدات خود را طبق مواد و شرایط قرارداد انجام دهد. باید بلافاصله کتباً وقوع فورس ماژور و تاریخ و حدود تأثیر آن در اجرای تعهدات خود را به طرف مقابل اطلاع دهد و طرفین درمورد قطعیت وقوع فورس ماژور و حدود تأثیر مذاکره و در مورد ادامه و یا توقف یا بخشی از آن توافق خواهند کرد.

۴-۱۰- در صورتی که فورس ماژور از زمان وقوع تا مدت ۹۰ روز تداوم یابد هر یک از طرفین می تواند ضمن ارسال اطلاعیه کتبی به طرف مقابل حسب مورد قرارداد را فسخ و یا آن بخش را که به علت فورس ماژور غیر قابل اجرا شده است، از موضوع قرارداد حذف کند. درچنین حالتی فروشنده محق به دریافت قسمتی از مبلغ قرارداد (که تا تاریخ فسخ به وی تعلق گرفته، پس از کسر مبلغی که به خریدار تعلق می گیرد) خواهد بود.

ماده (۱۱) فسخ قرارداد

خریدار می تواند در مدت قرارداد در هر یک از موارد زیر طی اخطار کتبی پانزده (۱۵) روزه این قرارداد را فسخ و علاوه بر ضبط سپرده حسن اجرای کار و تضمین انجام تعهدات به نفع خویش هرگونه خسارت وارده را محاسبه و از مطالبات یا سایر اموال فروشنده تأمین و جبران کند و فروشنده حق مطالبه هیچگونه خسارتی را از بابت فسخ قرارداد از خریدار نخواهد داشت:

الف) تعلیق یا متوقف کردن موضوع قرارداد توسط فروشنده برای مدت بیش از پانزده روز بدون اجازه کتبی خریدار یا به علت فورس ماژور

ب) واگذاری قرارداد به شخص ثالث بدون اخذ اجازه قبلی و کتبی خریدار

ج) ورشکستگی و یا انحلال شرکت هریک از طرفین

د) واسطه و ارتشاء

ه) مشمول ممنوعیت های قانون منع مداخله در معاملات دولتی قرارگرفتن فروشنده یا هر یک از شرکای وی براساس ماده ۱۲ قرارداد

و) افشاء مطالب محرمانه موضوع قرارداد بدون اجازه کتبی خریدار

خوانده شد و مورد قبول است

ی) نقض هر یک از مفاد، شرایط و تعهدات موضوع این قرارداد کلاً یا جزئاً توسط هریک از طرفین

ماده (۱۲) منع مداخله در معاملات دولتی

فروشنده رسماً اعلام می کند که به هنگام عقد این قرارداد مشمول منع مداخله در معاملات دولتی مصوب ۲۲ دیماه ۱۳۳۷ نبوده و تعهد می کند که تا پایان اجرای این قرارداد نیز مشمول ممنوعیت فوق نشده و به هیچ عنوان اشخاص مذکور در قانون فوق الذکر را در موضوع قرارداد سهام و ذینفع نکند. در صورتی که محرز شود فروشنده مشمول قانون مزبور بوده و یا برخلاف تعهدات فوق الذکر رفتار کند، خریدار حق خواهد داشت بدون انجام هرگونه تشریفات قراردادی را فسخ و ضمن ضبط تضمین حسن انجام تعهدات، کلیه خسارات وارده را به تشخیص خود تعیین و از اموال فروشنده وصول کند. همچنین فروشنده متعهد می شود هر گاه در جریان اجرای قرارداد یکی از اقربایش در تشکیلات خریدار به مقام وزارت یا معاونت یا مدیریت برسد، فوراً موضوع را به خریدار اطلاع دهد و در این صورت خریدار حق خواهد داشت، قرارداد را خاتمه دهد و فروشنده حق هیچگونه اعتراضی را نخواهد داشت و اگر فروشنده خود مراتب را اطلاع ندهد، خریدار به محض اطلاع از حقیقت امر علاوه بر فسخ قرارداد مجاز و مختار خواهد بود، خسارت ناشی از فسخ را رسماً تشخیص و اموال فروشنده استیفاء و وصول کند.

ماده (۱۳) دوره رفع نقص و گواهی ها

۱-۱۳- گواهی تحویل موقت:

متعاقب تحویل کامل اقلام کالای موضوع قرارداد مشروط بر تطابق کامل با شرایط مندرج در قرارداد و مشخصات فنی، نصب، آزمایش کالا، و صدور تاییدیه خریدار، خریدار اقدام به صدور گواهی تحویل موقت برای فروشنده می کند. در صورتی که خریدار ظرف مدت ۲ ماه نسبت به فراهم کردن شرایط نصب اقدام نکرد به منزله تحویل موقت کالا خواهد بود.

۲-۱۳- دوره مسئولیت رفع نقص:

۱-۲-۱۳- پس از صدور گواهی تحویل موقت هر گاه ظرف مدت حداقل ۶ ماه هر نوع عیب و نقصی در کالای موضوع قرارداد مشاهده شود، فروشنده موظف است بلافاصله پس از دریافت دستور خریدار، نسبت به رفع نقص، اصلاح و جایگزین کردن کالای معیوب به هزینه خود اقدام کند. مشروط بر آنکه عیوب و نواقص، ناشی از نگهداری و یا بهره برداری نادرست کار، مغایر با مشخصات فنی و دستورالعمل های بهره برداری و نگهداری از سوی خریدار، نباشد.

۲-۲-۱۳- فروشنده، موظف است پس از انجام اصلاحات و یا تعویض و جایگزینی لازم برای رفع عیب و نقص، آزمایش های لازم را برای حصول اطمینان از رفع عیب و اخذ تایید خریدار، به هزینه خود انجام دهد.

۳-۲-۱۳- پس از رفع عیب هر قسمت از کالا و تایید خریدار مبنی بر صحت آن، دوره مسئولیت رفع نقص آن قسمت از کالا، از همان تاریخ شروع می شود.

۴-۲-۱۳- هر گاه فروشنده پس از ابلاغ دستور خریدار مبنی بر رفع عیب و نقص کالا، طی مدت زمان اعلامی خریدار، نسبت به رفع عیوب اقدام نکند و یا در عمل نتواند عیوب را به نحوی صحیح رفع کند، خریدار می تواند رسماً اقدام به رفع عیب کند. هزینه های انجام شده و بالاسری های مربوط به حساب بدهکاری فروشنده منظور می شود.

۲-۱۳- گواهی تحویل قطعی:

پس از صدور گواهی رفع نقص و تایید نماینده خریدار، گواهی تحویل قطعی صادر و به این ترتیب تضمین انجام تعهدات فروشنده و مابقی مبلغ سپرده حسن اجرای کار فروشنده آزاد خواهد شد.

ماده (۱۴) نماینده و ناظر خریدار

نماینده خریدار: رئیس مرکز اراک به عنوان نماینده خریدار در این قرارداد است و به جای خریدار عمل می نماید و فروشنده می تواند در موارد لزوم با نامبرده مشورت کند. تصویب، دستورات کتبی، درخواستها و تصمیمات نماینده خریدار مانند تمام موارد مذکور در این قرارداد و مشروط به اینکه در چارچوب قرارداد بوده و از تعهدات فروشنده نکاهد برای خریدار تعهدآور است.

ناظر پیمان: در صورت صلاحدید نماینده خریدار شخصی برای نظارت بر اجرای تعهدات فروشنده به فروشنده معرفی می شود. نظارت کارفرما و نمایندگان وی به هیچ وجه رافع مسئولیت قراردادی فروشنده نخواهد بود.

ماده (۱۵) نماینده فروشنده

فروشنده باید فرد یا افرادی را کتباً به نمایندگی خود منصوب و معرفی کند به طوری که خریدار در تمام اوقات ضروری امکان تماس و مذاکره حضوری با وی را داشته باشد. درخواستها و امضاء و تصمیمات نماینده مذکور در رابطه با موضوعات این قرارداد برای فروشنده تعهدآور است.

ماده (۱۶) گزارش پیشرفت

فروشنده باید گزارشات کتبی از وضعیت خرید کالا را که نشان دهنده برنامه زمانبندی حمل، تاریخ و محل ورود کالا است به نماینده خریدار ارائه دهد.

ماده (۱۷) واسطه و ارتشاء

فروشنده تأیید و تعهد می کند که در رابطه با انعقاد و اجرای این قرارداد، واسطه ای وجود نداشته و حق دلالی، کمسیون، حق العمل، پاداش، تحفه، هدیه، رشوه و نظایر آن را به صورت نقدی، جنسی، ارائه خدمات، سهمیم کردن در منافع خود و یا به هر طریق دیگری نپرداخته و چنانچه خلاف این مطلب به نحوی از انحاء ثابت شود، خریدار حق خواهد داشت، قرارداد را فسخ کرده و یا مطالبه خسارت کند و فروشنده را به مقامات دارای صلاحیت معرفی کند. اهدای هر گونه هدیه به مدیران و کارکنان خریدار و دیگر شرکت های تابعه و واحدهای وزارت نفت به هر نحو و تحت هر عنوان ممنوع است و در صورت تخلف از این امر، فروشنده طرف متخلف، علاوه بر تعقیب کیفری در فهرست سیاه وزارت نفت نیز قرار خواهد گرفت.

ماده (۱۸) قانون حاکم بر قرارداد

این قرارداد بر اساس قوانین و مقررات جمهوری اسلامی ایران منعقد شده و بر اساس آن اجرا، تعبیر و تفسیر خواهد شد.

ماده (۱۹) مرجع حل اختلاف

هر گونه اختلاف، مرافعه یا دعوی ناشی از یا در رابطه با این موافقت نامه، شامل ولی نه محدود به تشکیل، اعتبار، نفوذ، تفسیر، اجرا، نقض، آثار خاتمه از طریق مذاکره و تفاهم حل و فصل می شود و در صورت عدم حل موضوع، به شیوه مذکور در شیوه نامه حل اختلاف قراردادی شماره ۱۰۱۰-۲۰/۲ به تاریخ ۱۱۲/۱۸/۱۴۰۰ وزیر محترم نفت و اصلاحیه های بعدی آن قابل حل خواهد بود.

ماده (۲۰) ابلاغها

هر گونه اطلاعیه، دستور کار، اعلام نظر، موارد مشابه تنها به صورت کتبی معتبر است.



نمونه موافقت نامه خرید

“دو دستگاه کروماتوگرافی گازی بر خط (Online GC)”

شماره صفحه

۱۱ از ۱۱

هر گونه تغییر در اطلاعات و داده‌های طرف قرارداد یا مشارکت و غیره، اعم از تغییر مکان فیزیکی یا مجازی، تغییر ماهیت فعالیت و نظیر آن باید در اسرع وقت به اطلاع طرف قرارداد بصورت مکتوب رسانده شود.

ماده (۲۱) لزوم رعایت قانون مبارزه با پولشویی

حسب قانون مبارزه با پولشویی مصوب ۱۳۸۶/۱۱/۱۲ مجلس شورای اسلامی و آیین نامه و دستورالعمل‌های اجرایی آن، طرفین متعهد به رعایت مفاد قانون مذکور و مقررات مربوط بوده و از هرگونه اقدامی که منجر به پولشویی شود، خودداری میکنند.

ماده (۲۲) نسخ قرارداد

این قرارداد در ۲۲ ماده و در ۳ نسخه تنظیم و مبادله شده و کلیه نسخ دارای اعتبار واحد است. طرفین در تأیید مراتب فوق مبادرت به امضاء این قرارداد کرده‌اند.

خریدار:

فروشنده:

شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی

شرکت

نام و نام خانوادگی:

نام و نام خانوادگی:

سمت:

سمت:

امضا:

مهر و امضا:

نام و نام خانوادگی:

سمت:

مهر و امضا:

صورت حساب فروش کالا و خدمات

شماره سریال:

تاریخ:

مشخصات فروشنده

| | | |
|----------------------|---------------------|------------------------|
| نام شخص حقیقی/حقوقی: | شماره اقتصادی: | شماره ثبت / شماره ملی: |
| نشانی: استان: | شهرستان: | کد پستی: |
| نشانی: | شماره تلفن / نامبر: | شهر: |

مشخصات خریدار

| | | |
|----------------------|---------------------|------------------------|
| نام شخص حقیقی/حقوقی: | شماره اقتصادی: | شماره ثبت / شماره ملی: |
| نشانی: استان: | شهرستان: | کد پستی: |
| نشانی: | شماره تلفن / نامبر: | شهر: تهران |

مشخصات کالا یا خدمات مورد معامله

| ردیف | شرح کالا یا خدمات | تعداد | مبلغ واحد (ریال) | مبلغ کل (ریال) | مبلغ تخفیف | مبلغ کل پس از تخفیف (ریال) | جمع مالیات و عوارض (ریال) | جمع مبلغ کل بعلاوه جمع مالیات و عوارض (ریال) |
|---------------|-------------------|-------|------------------|----------------|------------|----------------------------|---------------------------|--|
| ۱ | | | | | | | | |
| ۲ | | | | | | | | |
| ۳ | | | | | | | | |
| ۴ | | | | | | | | |
| ۵ | | | | | | | | |
| ۶ | | | | | | | | |
| ۷ | | | | | | | | |
| جمع کل | | | | | | | | |

شرایط و نحوه فروش نقدی غیر نقدی

توضیحات:

مهر و امضاء خریدار

مهر و امضاء فروشنده



جمهوری اسلامی ایران
دولت نفت

عنوان سند

دستورالعمل نحوه تعدیل پیمان های
صنعت نفت

لازم الاجرا

نوع سند

۱ از ۱۴

صفحه

۱۴۰۱/۵۵۶۸۰۶

شماره

۱۴۰۱/۱۱/۱۱

تاریخ

دستورالعمل نحوه تعدیل پیمان های صنعت نفت

معاونت امور پیمان ها و برآوردهای مهندسی
اداره کل نظام فنی و اجرایی و ارزشیابی طرحها
معاونت مهندسی، پژوهش و فناوری وزارت نفت

بهمن ۱۴۰۱



| | | |
|---|---------|-------------|
| عنوان سند | نوع سند | لازم الاجرا |
| دستور العمل نحوه تعدیل پیمان‌های صنعت نفت | صفحه | ۲ از ۱۴ |
| | شماره | ۱۴۰۱/۵۵۶۸۰۶ |
| | تاریخ | ۱۴۰۱/۱۱/۱۱ |

ماده ۱- هدف

در راستای پیشگیری از مشکلات ناشی از افزایش قیمت‌ها در پیمان‌های وزارت نفت، زمینه‌سازی رقابت صحیح‌تر، سرعت بخشیدن به روند اجرای طرح‌ها و پروژه‌ها و در راستای سیاست‌های حمایتی جهت توانمندسازی پیمانکاران، تامین‌کنندگان و مشاوران داخلی، به استناد جزء ۵ بند الف، جزء ۸ بند پ و جزء ۵ بند ث ماده ۳ قانون وظایف و اختیارات وزارت نفت و با امان نظر به دستورالعمل نحوه تعدیل آحاد بهای پیمان‌ها ابلاغی توسط سازمان برنامه و بودجه کشور به شماره ۱۰۱/۱۷۳۰۷۳ مورخ ۱۳۸۲/۰۹/۱۵، به منظور اعمال رویه واحد جهت تعیین نحوه محاسبه تعدیل پیمان‌های وزارت نفت، این دستورالعمل در ده ماده تدوین شده است و بصورت لازم الاجرا ابلاغ می‌گردد.

ماده ۲- تعاریف

۱-۲- **مرجع واگذاری پیمان:** مراجع قانونی نظیر کمیسیون مناقصه (یا کمیسیون معامله مندرج در آیین‌نامه معاملات شرکت ملی نفت ایران)، هیأت ترک تشریفات مناقصه، مراجع واگذاری ذیل ماده ۲۹ قانون برگزاری مناقصات (و یا کمیسیون معامله موضوع این ماده)، هیأت انتخاب مشاور (یا سایر مراجع مذکور در آیین‌نامه خرید خدمات مشاور) که براساس قوانین و مقررات موضوعه در زمان فرآیند ارجاع کار، پیمان را به اشخاص حقیقی و حقوقی واگذار می‌نمایند.

۲-۲- **پیمان‌های عمومی/خدماتی:** پیمان‌هایی که به منظور انجام کارهای خدماتی و عمومی نظیر نگهداشت ساختمان، طبخ غذا، خدمات ایمنی و آتش‌نشانی، خدمات اداری و دفتری، حفاظت و حراست از اماکن، اموال و تأسیسات، تأمین خدمات خودروهای استیجاری، خدمات نگهداری و تعمیرات تأسیسات و تجهیزات مکانیکی و الکتریکی ساختمان‌های اداری، خدمات عمومی (شامل تشریفات، پیش خدمتی و آبدارخانه، نامه رسانی، فضای سبز و باغبانی، چاپ و تکثیر) منعقد شده و شامل مجموعه وظایفی است که در آن شرح کار و قیمت، مشخص و قابل تعیین باشد.

۳-۲- **کارفرما:** وزارت نفت، شرکت‌های اصلی، فرعی و یا تابعه آن که مشمول دستگاه‌های موضوع بند ب ماده ۱ قانون برگزاری مناقصات مصوب سال ۱۳۸۳ و ماده ۵ قانون مدیریت خدمات کشوری مصوب سال ۱۳۸۶ بوده و بر اساس اسناد ارجاع کار، موضوع پیمان را به طرف پیمان واگذار می‌نمایند.

۴-۲- **تامین‌کننده:** سازنده، تولیدکننده، توزیع‌کننده، عامل فروش و فروشنده کالا، تجهیزات و مصالح همگی در این دستورالعمل تحت عنوان تامین‌کننده نامیده می‌شوند.

۵-۲- **طرف پیمان:** هر شخص حقیقی یا حقوقی شامل مهندس مشاور، پیمانکار و تامین‌کننده که با کارفرما پیمان منعقد نموده است.

۶-۲- **پیمانکار/تامین‌کننده/مشاور فرعی:** هر شخص حقیقی یا حقوقی که به منظور انجام بخش یا بخش‌هایی از کارهای مرتبط با پیمان منعقد فی مابین کارفرما و طرف پیمان، حسب مورد بوسیله طرف پیمان و از طریق انعقاد قرارداد طبق ضوابط مندرج در پیمان با کارفرما، به کار گمارده شده است.

۷-۲- **پیمان ارزی:** پیمانی که تمام مبلغ آن صرف نظر از نحوه پرداخت بصورت ریالی یا ارزی، بر مبنای ارز/ارزهای معتبر می‌باشد.



| | | |
|---|---------|-------------|
| عنوان سند | نوع سند | لازم الاجرا |
| دستور العمل نحوه تعدیل پیمان های صنعت نفت | صفحه | ۳ از ۱۴ |
| | شماره | ۱۴۰۱/۵۵۶۸۰۶ |
| | تاریخ | ۱۴۰۱/۱۱/۱۱ |

۲-۸- پیمان ارزی-ریالی: پیمانی که بخشی از مبلغ آن صرف نظر از نحوه پرداخت بصورت ریالی یا ارزی، بر مبنای ارزشهای معتبر و مابقی بر مبنای ریال می باشد.

۲-۹- مبلغ تعدیل: مبلغ تعدیل هر صورت وضعیت مربوط به دوره مورد نظر، از حاصلضرب ضریب/مقدار آلفا (α) محاسبه شده طبق ضوابط این دستورالعمل، در مبلغ صورت وضعیت بدست می آید. به این منظور صورت وضعیت تعدیل در قالب صورت وضعیت مستقل توسط طرف پیمان تنظیم و برای سیر مراحل رسیدگی و پرداخت، به مشاور کارفرما یا کارفرما ارائه می شود.

ماده ۳- محدوده و دامنه کاربرد

۳-۱- دستورالعمل حاضر از تاریخ ابلاغ لازم الاجرا بوده و جایگزین تمام دستورالعمل ها و ابلاغیه های قبلی در خصوص تعدیل در وزارت نفت (دستورالعمل نحوه محاسبه تعدیل پیمان های صنعت نفت بخش C و P از پیمان های EP، PC، EPC، P و C به شماره ۳۸۷۱۰۳-۲۸/۱ مورخ ۱۳۹۱/۹/۲ و اصلاحیه آن به شماره ۵۵۱-۲۰/۲ مورخ ۱۳۹۹/۹/۱) می گردد، تا در پیمان های دارای تعدیل که اسناد ارجاع کار آنها پس از تاریخ ابلاغ این دستورالعمل در مرجع واگذاری پیمان به تصویب می رسد، ملاک عمل قرار گیرد. لذا ضروری است این دستورالعمل ضمیمه اسناد ارجاع کار گردیده تا مناقصه گران، مشاوران یا طرف های مذاکره، پیشنهاد قیمت خود را بر این اساس ارائه نمایند.

۳-۲- از تاریخ ابلاغ این دستورالعمل، کلیه پیمان های دارای تعدیل وزارت نفت باید بر اساس ضوابط مندرج در آن تعدیل شوند. در نظر گرفتن تعدیلی بجز روش مشخص شده در این دستورالعمل برای پیمان های دارای تعدیل ممنوع می باشد. فاقد تعدیل در نظر گرفتن بخش ریالی پیمان ها در مرحله تصویب اسناد ارجاع کار، صرفاً با ارائه گزارش توجیهی از سوی کارفرما و تصویب مرجع واگذاری، امکان پذیر می باشد.

۳-۳- به پیمان هایی که برآورد مبلغ آنها در سقف نصاب معاملات کوچک است، تعدیل تعلق نمی گیرد.

۳-۴- تعدیل پیمان هایی که با استفاده از منابع مالی طرف پیمان اجرا می شوند و هزینه های انجام شده در آن بر اساس مدل مالی منضم به قرارداد بازپرداخت می گردد، در صورتیکه در دامنه شمول این دستورالعمل قرار گیرند، بر اساس ضوابط مندرج در این دستورالعمل محاسبه شده ولیکن پرداخت آن مطابق مدل مالی اصلاح شده ای که توسط کارفرما تأیید می شود، صورت می پذیرد.

۳-۵- تعدیل پیمان هایی که به منظور خرید محصول دانش بنیان (تولید بار اول) بر اساس بند ۲۹ ماده ۲۹ قانون برگزاری مناقصات (موضوع بند الف ماده ۱۰ قانون جهش تولید دانش بنیان) منعقد می گردند، در صورتیکه در دامنه شمول این دستورالعمل قرار گیرند، بر اساس ضوابط مندرج در این دستورالعمل محاسبه می شود.

۳-۶- به خدمات و کالاهایی که در پیمان های ارزی و بخش ارزی پیمان های ارزی-ریالی بصورت مستقیم توسط طرف پیمان از طریق منشاء داخل کشور تامین می شوند، مشروط بر ارائه اسناد مثبتیه مورد تأیید کارفرما مبنی بر تأیید منشاء داخلی تامین خدمات و کالاها، مطابق ضوابط مندرج در این دستورالعمل، تعدیل تعلق می گیرد. تعلق تعدیل در موارد تامین از منشاء خارجی در پیمان های مذکور، صرفاً با ارائه گزارش توجیهی توسط کارفرما، تأیید مدیر عامل شرکت اصلی و وزیر نفت و نیز تصویب شورای عالی فنی (مطابق ضوابط مربوطه) امکان پذیر می باشد.



| | |
|---|-------------|
| عنوان سند | لازم الاجرا |
| دستور العمل نحوه تعدیل پیمان های صنعت نفت | نوع سند |
| | صفحه |
| | شماره |
| تاریخ | ۴ از ۱۴ |
| | ۱۴۰۱/۵۵۶۸۰۶ |
| | ۱۴۰۱/۱۱/۱۱ |

تبصره: به بخش ارزی کلیه پیمان های خرید خدمات مشاوره، بخش مهندسی در پیمان ها و همچنین پیمان های عمومی/خدماتی صرف نظر از اینکه خدمات/کالا از طریق منشاء خارج یا داخل کشور تامین شده باشد، تعدیل تعلق نمی گیرد.

۳-۷- دستورالعمل حاضر جهت محاسبه تعدیل در پیمان های مشمول بین کارفرما و طرف پیمان است. در صورت واگذاری بخشی از کار توسط طرف پیمان به پیمانکار/تامین کننده/مشاور فرعی، ضروریست تعدیل پذیر یا فاقد تعدیل بودن پیمان فرعی قبل از ایجاد تعهد، توسط طرف پیمان با ذکر دلیل به اطلاع کارفرما برسد. در صورت تعدیل پذیر بودن، استفاده از روش تعدیل مناسب (ترجیحاً این دستورالعمل) در پیمان فرعی الزامی است. مسئولیت اجرای مفاد این بند، به عهده طرف پیمان بوده و هیچ گونه پرداخت اضافی از این بابت به طرف پیمان تعلق نمی گیرد.

۳-۸- چنانچه بخشی از خدمات و یا کالاهای پیمان های ریالی، منشاء خارجی داشته و مستلزم تهیه ارز باشند، صرفاً مشمول دریافت تعدیل مطابق ضوابط این دستورالعمل شده و بابت هزینه های مستقیم و غیر مستقیم (از جمله هزینه های ثبت سفارش و تبدیل نرخ ارز) تعدیل مستقلی به پیمان تعلق نمی گیرد.

۳-۹- مفاد دستورالعمل نحوه تعدیل آحاد بهای پیمان ها، پیوست بخشنامه شماره ۱۰۱/۱۷۳۰۷۳ مورخ ۱۳۸۲/۹/۱۵ سازمان برنامه و بودجه کشور در مواردی که با این دستورالعمل مغایر نمی باشد، به همراه این دستورالعمل لازم الاجراست.

۳-۱۰- تعدیل پیمان هایی که از ضوابط این دستورالعمل استفاده می کنند حسب شرایط ممکن است منفی شود و در این صورت تعدیل منفی نیز اعمال می گردد.

۳-۱۱- مسئولیت رعایت کامل مفاد این دستورالعمل و سایر ضوابط و دستورالعمل های مرتبط در پیمان های مشمول بر عهده کارفرما می باشد.

۳-۱۲- معاونت مهندسی، پژوهش و فناوری وزارت نفت (اداره کل نظام فنی و اجرایی و ارزشیابی طرح ها) مسئولیت تفسیر این دستورالعمل را بر عهده دارد.

ماده ۴- محاسبه تعدیل در پیمان های خرید خدمات مشاوره و بخش مهندسی در پیمان ها

تعدیل حق الزحمه پیمان های خرید خدمات مشاوره و بخش مهندسی در پیمان ها از حاصل ضرب ضریب تعدیل ذیل در مبلغ صورت وضعیت کارکرد به دست می آید.

$$1) \alpha = A - 1$$

$$2) A = (1 + B_i) \times (1 + B_{i+1}) \times \dots \times (1 + B_{i+n})$$

که در آن :

α : ضریب تعدیل

A: ضریب افزایش روزانه مزد ثابت یا مزد مبنا (سایر سطوح مزدی) طبق رابطه شماره ۲

B_i : درصد افزایش روزانه (به غیر از مبلغ ثابت) مزد ثابت یا مزد مبنا (سایر سطوح مزدی) سال i ام به نسبت آخرین مزد در سال

قبل طبق اعلام شورای عالی کار



| | |
|---|-------------|
| عنوان سند | لازم الاجرا |
| دستور العمل نحوه تعدیل پیمان‌های صنعت نفت | نوع سند |
| | صفحه |
| | شماره |
| تاریخ | ۱۴ از ۵ |
| | ۱۴۰۱/۵۵۶۸۰۶ |
| | ۱۴۰۱/۱۱/۱۱ |

۱: سال بعد از سال آخرین مهلت ارائه پیشنهاد قیمت
n: تعداد سال‌های سپری شده از سال ۱ تا سال انجام کار

تبصره ۱: تعدیل حق‌الزحمه پیمان‌های خرید خدمات مشاوره و بخش مهندسی در پیمان‌ها در زمان تاخیرات غیر مجاز با ضریب کاهشی ۰/۷ محاسبه می‌گردد.

تبصره ۲: تعدیل پیمان‌های خرید خدمات مشاوره که بر اساس دستورالعمل تعیین حق‌الزحمه خدمات نظارت سازمان برنامه و بودجه به شماره ۱۴۰۱/۱۹۰۱۱۱ مورخ ۱۴۰۱/۰۴/۲۲ و نسخه‌های بعدی آن منعقد شده‌اند، وفق ضوابط مندرج در دستورالعمل مزبور صورت می‌گیرد.

تبصره ۳: تعدیل پیمان‌های خرید خدمات مشاوره به روش تعرفه، مشمول این دستورالعمل نمی‌باشد.

تبصره ۴: به منظور محاسبه تعدیل در بخش مهندسی پیمان‌ها، صورت وضعیت بخش مهندسی باید بصورت تفکیک شده از سایر بخش‌ها ارائه گردد.

تبصره ۵: ضوابط ارائه شده در این ماده برای تعدیل پیمان‌های خرید خدمات مشاور و بخش مهندسی پیمان‌ها جایگزین تمامی روش‌ها و دستورالعمل‌های قبلی وزارت نفت و شرکت‌های تابعه و فرعی آن (از جمله روش ارائه شده در دستورالعمل ارزیابی مالی خرید خدمات مشاوره در فرآیند انتخاب و تعیین حق‌الزحمه مشاور به روش کیفیت و قیمت به شماره ۱۴۰۰/۱۹۳۲۲۳ مورخ ۱۴۰۰/۰۵/۲۰) می‌گردد.

ماده ۵- محاسبه تعدیل بخش ساخت، اجرا و نصب در پیمان‌ها

الف- کارهای فهرست‌بهایی (بر اساس جدول شماره ۱)

نحوه محاسبه ضریب/مقدار آلفا (α) در بخش ساخت، اجرا و نصب در پیمان‌هایی که بر اساس فهرست‌های بهای اختصاصی صنعت نفت برآورد شده و شاخص‌های متناظر آنها در فهرست‌بهای سازمان برنامه و بودجه کشور در جدول شماره ۱ تعیین شده است، به شرح رابطه ذیل انجام می‌گیرد:

$$3) \alpha = 0.95 \times \left[\left(E_0 \times \frac{\text{شاخص دوره انجام کار}}{\text{شاخص مبنای پیمان}} \right) - E_i \right]$$

که در آن :

α : ضریب/مقدار تعدیل

E_i : قیمت ارز به ریال، قابل احصاء از قیمت‌های منتشر شده توسط مرجع رسمی کشور که در حال حاضر جدول قیمت فروش حواله ارز منتشره در سامانه سنا (www.sanarate.ir) در دوره انجام کار مطابق تبصره ۱ می‌باشد.

E_0 : قیمت ارز به ریال، قابل احصاء از قیمت‌های منتشر شده توسط مرجع رسمی کشور که در حال حاضر جدول قیمت فروش حواله ارز منتشره در سامانه سنا (www.sanarate.ir) در دوره مبنا مطابق تبصره ۱ می‌باشد.



جمهوری اسلامی ایران
وزارت نفت

عنوان سند

**دستور العمل نحوه تعدیل پیمان های
صنعت نفت**

لازم الاجرا

نوع سند

۱۴ از ۶

صفحه

۱۴۰۱/۵۵۶۸۰۶

شماره

۱۴۰۱/۱۱/۱۱

تاریخ

- تبصره ۱: قیمت ارز به ریال در دوره انجام کار/دوره مبنا بر اساس میانگین قیمت ارز در سه روز ابتداء، سه/چهار روز وسط (سه برای دوره با تعداد روزهای فرد و چهار برای دوره با تعداد روزهای زوج) و سه روز انتهایی دوره محاسبه می شود.
- تبصره ۲: در صورت عدم وجود قیمت ارز در روزهای تعیین شده، قیمت ارز در اولین روز کار بعدی ملاک عمل می باشد.
- تبصره ۳: پارامترهای E_0 و E_i در پیمان های ریالی و بخش ریالی پیمان های ارزی-ریالی برابر یک می باشد.
- تبصره ۴: در پیمان هایی که برآورد آن ها بر اساس فهرست های بهای سازمان برنامه و بودجه کشور تهیه شده است، تعدیل مطابق دستورالعمل شماره ۱۰۱/۱۷۳۰۷۳ مورخ ۱۳۸۲/۹/۱۵ سازمان برنامه و بودجه کشور محاسبه می گردد.
- تبصره ۵: به منظور تعیین دوره های سه ماهه هر صورت وضعیت برای مشخص شدن شاخص های دوره سه ماهه، تاریخ واقعی انجام کارها در کارگاه ملاک عمل است و سایر زمان ها مانند تاریخ تهیه صورت وضعیت و یا تاریخ ارسال آن مورد نظر نمی باشد.
- تبصره ۶: به منظور محاسبه تعدیل در بخش ساخت، اجرا و نصب در پیمان هایی که بر اساس فهرست های بهای مندرج در ردیف ۴ جدول شماره ۱ برآورد شده اند، لازم است مبلغ هر گروه کاری در صورت وضعیت مربوطه به تفکیک مشخص گردد.

جدول شماره ۱ - شاخص های متناظر در فهرست های بهای سازمان برنامه و بودجه کشور

| گروه | نام فهرست بها | شاخص متناظر در فهرست بهای سازمان برنامه و بودجه کشور |
|------|--|---|
| ۱ | <ul style="list-style-type: none"> خطوط لوله بین شهری انتقال نفت و گاز خطوط لوله گاز شهری (غیر از بخش لوله های پلی اتیلن) خطوط لوله کمربندی و تغذیه نفت و گاز تعمیرات خطوط لوله کمربندی، تغذیه و شبکه گاز خطوط لوله روزمینی جریانی نفت و گاز گاز رسانی به صنایع | شاخص فصل چهارم، عملیات لوله گذاری با لوله های فولادی اتصال جوشی فهرست بهای پایه رشته خطوط انتقال آب |
| ۲ | <ul style="list-style-type: none"> فهرست بهای عملیات ساختمانی صنعتی نفت و گاز و پتروشیمی | شاخص رشته های فهرست بهای پایه رشته ابنیه |
| ۳ | <ul style="list-style-type: none"> بخش لوله های پلی اتیلن در فهرست بهای رشته خطوط لوله گاز شهری | شاخص فصل چهارم، عملیات لوله گذاری با لوله پلی اتیلن فهرست بهای پایه رشته شبکه توزیع آب |
| ۴ | <ul style="list-style-type: none"> نصب پالایشگاه های نفت و گاز ، واحدهای پتروشیمی و واحدهای تفکیک مایعات گازی (NGL). نصب تلمبه خانه های نفت و انبارهای نفت منطقه ای نصب واحدهای بهره برداری نفت و گاز و ایستگاه های تراکم گاز نصب واحدهای سرچاهی نفت و گاز و چند راهه ها تعمیرات پالایشگاه تعمیرات تاسیسات ساحلی و فراساحل جزایر در صنعت نفت | <p>شاخص فصل سی و پنجم، کارهای دستمزدی فهرست بهای پایه رشته تاسیسات مکانیکی با درصد وزنی ۷۰</p> <p>شاخص فصل سوم، عملیات خاکی با ماشین فهرست بهای پایه رشته ابنیه با درصد وزنی ۳۰</p> <p>شاخص فصل سی و پنجم، کارهای دستمزدی فهرست بهای پایه رشته تاسیسات مکانیکی با درصد وزنی ۴۵</p> <p>شاخص فصل سوم، عملیات خاکی با ماشین فهرست بهای پایه رشته ابنیه با درصد وزنی ۵۵</p> <p>شاخص فصل سی و پنجم، کارهای دستمزدی فهرست بهای پایه رشته تاسیسات مکانیکی با درصد وزنی ۶۰</p> <p>شاخص فصل سوم، عملیات خاکی با ماشین فهرست بهای پایه رشته ابنیه با درصد وزنی ۴۰</p> <p>شاخص فصل سی و پنجم، کارهای دستمزدی فهرست بهای پایه رشته تاسیسات مکانیکی با درصد وزنی ۹۰</p> <p>شاخص فصل سوم، عملیات خاکی با ماشین فهرست بهای پایه رشته ابنیه با درصد وزنی ۱۰</p> |



| | |
|---|-------------|
| عنوان سند | لازم الاجرا |
| دستور العمل نحوه تعدیل پیمان های صنعت نفت | نوع سند |
| | صفحه |
| | شماره |
| | تاریخ |
| | ۷ از ۱۴ |
| | ۱۴۰۱/۵۵۶۸۰۶ |
| | ۱۴۰۱/۱۱/۱۱ |

ب- کارهای غیر فهرست بهایی

در سایر پیمان‌هایی که بر اساس فهرست‌بهای پایه اختصاصی صنعت نفت و یا سازمان برنامه و بودجه کشور منعقد نشده‌اند (از جمله پیمان‌های EPC و EPD)، کارفرما به منظور محاسبه تعدیل بخش ساخت، اجرا و نصب در پیمان‌ها باید در اسناد ارجاع کار، بر اساس نوع عملیات موضوع پیمان، جدول وزنی (بر حسب درصد) مشابهت با فهرست‌های بهای پایه در رشته‌ها و یا فصل‌های مختلف را بر مبنای جزئیات برآورد مبلغ پیمان، تعیین نموده و سپس از روابط مندرج در این دستورالعمل و یا دستورالعمل شماره ۱۰۱/۱۷۳۰۷۳ مورخ ۱۳۸۲/۹/۱۵ سازمان برنامه و بودجه کشور حسب مورد استفاده نماید.

تبصره ۷: تعدیل عملیات اجرایی حفاری (از جمله هزینه‌های دکل حفاری، پرسنل حفاری، خرید اقلام مصرفی و فعالیت‌های نگهداری و تعمیرات دکل حفاری) بر اساس شاخص فصل سی و پنجم، کارهای دستمزدی فهرست بهای پایه رشته تاسیسات مکانیکی با درصد وزنی ۲۰ و شاخص فصل سوم، عملیات خاکی با ماشین فهرست بهای پایه رشته ابنیه با درصد وزنی ۸۰ محاسبه می‌گردد.

تبصره ۸: به منظور محاسبه تعدیل خدمات حفاری (از جمله خدمات راندن لوله جداری، رشته تکمیلی، تجهیزات سرچاهی، آویزه آستری چاه، مدیریت پسماند، مغزه‌گیری، نمودارگیری، فراآوری و اسیدکاری، لوله مغزی سیار، سرویس مقابله با H₂S، مانده‌یابی، سیمانکاری، گل حفاری، آزمایشگاه چاه، مشبک‌کاری، نمودارگیری از گل حفاری، حفاری انحرافی)، کارفرما باید هزینه‌های پیمان را به دو بخش مواد مصرفی و سایر (نیروی انسانی و ماشین‌آلات) تفکیک نماید. تعدیل مواد مصرفی مطابق مفاد ماده ۶ و تعدیل بخش دوم بر اساس شاخص فصل سی و پنجم، کارهای دستمزدی فهرست بهای پایه رشته تاسیسات مکانیکی با درصد وزنی ۲۰ و شاخص فصل سوم، عملیات خاکی با ماشین فهرست بهای پایه رشته ابنیه با درصد وزنی ۸۰ محاسبه می‌گردد.

تبصره ۹: محاسبه تعدیل بخش اجرای پیمان‌های بهره‌برداری، نگهداری و تعمیرات (O&M)، نگهداری و تعمیرات (M)، تعمیرات اساسی (Overhaul)، نصب و راه‌اندازی مطابق ضوابط ماده ۵ صورت می‌پذیرد.

ماده ۶- محاسبه تعدیل در پیمان‌های کالا (Procurement) و بخش کالا در سایر پیمان‌ها

ضریب/مقدار آلفا (α) در بخش P در پیمان‌های کالا (Procurement) و بخش کالا در سایر پیمان‌ها مطابق رابطه زیر محاسبه می‌گردد:

$$4) \alpha = 0.95 \times \left[\left(E_o \times \frac{\beta_i I_i}{\beta_o I_o} \right) - E_i \right]$$



| | |
|---|-------------|
| عنوان سند | لازم الاجرا |
| دستور العمل نحوه تعدیل پیمان‌های صنعت نفت | نوع سند |
| | صفحه |
| | شماره |
| تاریخ | ۱۴ از ۸ |
| | ۱۴۰۱/۵۵۶۸۰۶ |
| | ۱۴۰۱/۱۱/۱۱ |

$$5) I_i = \left[\frac{\text{شاخص کارهای دستمزدی در دوره مورد نظر} - (1 - q) \frac{\text{شاخص متناظر با شرح کالای خریداری شده در دوره مورد نظر}}{I_0}}{q} \right] \times I_0$$

که در آن :

α : ضریب/مقدار تعدیل

I_i = شاخص کالای خریداری شده طبق تاریخ انعقاد قرارداد کارفرما/طرف پیمان با تامین‌کننده مطابق رابطه شماره ۵ تبصره ۱: در خصوص کالاهای دارای طول مدت ساخت، متوسط شاخص دوره‌های طول مدت ساخت از تاریخ انعقاد قرارداد کارفرما/طرف پیمان با تامین‌کننده تا تاریخ ورود کالا به محل مورد نظر کارفرما (نه لزوماً تأیید آن توسط کارفرما) ملاک عمل می‌باشد.

I_0 = شاخص متناظر با شرح کالای خریداری شده در دوره مبنای پیمان (مطابق جدول شماره ۲)

q = درصد وزنی هزینه تامین کالا به کل بهای فصل متناظر (مطابق جدول شماره ۲)

تبصره ۲: در صورت عدم وجود شاخص کارهای دستمزدی در رشته/دوره مورد نظر، مقدار q برابر با یک در نظر گرفته شود.

β_0 و β_i = ضریب تطبیق که برابر یک در نظر گرفته می‌شود مگر آنکه حسب ضرورت توسط معاونت مهندسی، پژوهش و فناوری وزارت نفت مقدار دیگری برای آن ابلاغ گردد.

E_i : قیمت ارز به ریال، قابل احصاء از قیمت‌های منتشر شده توسط مرجع رسمی کشور که در حال حاضر جدول قیمت فروش حواله ارز منتشره در سامانه سنا (www.sanarate.ir) در زمان انعقاد قرارداد کارفرما/طرف پیمان با تامین‌کننده می‌باشد.

E_0 : قیمت ارز به ریال، قابل احصاء از قیمت‌های منتشر شده توسط مرجع رسمی کشور که در حال حاضر جدول قیمت فروش حواله ارز منتشره در سامانه سنا (www.sanarate.ir) در تاریخ آخرین مهلت ارائه پیشنهاد قیمت می‌باشد.

تبصره ۳: در خصوص کالاهای دارای طول مدت ساخت، میانگین قیمت ارز به ریال در تاریخ انعقاد قرارداد کارفرما/طرف پیمان با تامین‌کننده و تاریخ ورود کالا به محل مورد نظر کارفرما (نه لزوماً تأیید آن توسط کارفرما) ملاک عمل می‌باشد.

تبصره ۴: در صورت عدم وجود قیمت ارز در روزهای تعیین شده، قیمت ارز در اولین روز کار بعدی ملاک عمل می‌باشد.

تبصره ۵: پارامترهای E_0 و E_i در پیمان‌های ریالی و بخش ریالی پیمان‌های ارزی-ریالی برابر یک می‌باشد.

تبصره ۶: پرداخت تعدیل کالا منوط به تحویل کالا به کارفرما و تأیید آن طبق پیمان می‌باشد.

تبصره ۷: در خصوص سایر کالاها و تجهیزات مورد استفاده در صنعت نفت که شرح آن در جدول شماره ۲ ذکر نگردیده است، کارفرما باید در اسناد ارجاع کار بر اساس نوع کالا، شاخص‌های متناظر را با توجه به انطباق شرح کالا و تجهیزات با مفاد مندرج در جزئیات برآورد مبلغ مورد تأیید کارفرما و مشابهت با شرح کالاهای مندرج در جدول شماره ۲ تعیین نماید.

تبصره ۸: تعدیل ارقام مصرفی خریداری شده در پیمان از قبیل سیمان، الکتروود، لوازم و فیلم رادیوگرافی، مواد شیمیایی و موارد مشابه، چنانچه تامین و هزینه آن‌ها در تعهد کارفرما نباشد، در صورت تفکیک در اسناد پیمان، مطابق ضوابط این ماده محاسبه می‌شود. در غیر اینصورت تعدیل مستقلاً به ارقام یاد شده تعلق نمی‌گیرد.



جمهوری اسلامی ایران
وزارت نفت

عنوان سند

**دستور العمل نحوه تعدیل پیمان های
صنعت نفت**

لازم الاجرا

نوع سند

۹ از ۱۴

صفحه

۱۴۰۱/۵۵۶۸۰۶

شماره

۱۴۰۱/۱۱/۱۱

تاریخ

تبصره ۹: محاسبه تعدیل بخش کالای پیمان های بهره برداری، نگهداری و تعمیرات (O&M)، نگهداری و تعمیرات (M)، تعمیرات اساسی (Overhaul)، نصب، راه اندازی و حفاری مطابق ضوابط ماده ۶ صورت می پذیرد.

جدول شماره ۲- شاخص های محاسبه تعدیل کالاها

| ردیف | شرح کالا | شاخص های متناظر | q | گروه کالایی |
|------|--|--|------|---------------------------|
| ۱ | استراکچرها، ساپورت ها، زردها، پایپ رک، سازه های فلزی و گریپینگ | فصل نهم رشته ابنیه (کارهای فولادی سنگین) | ۰/۷۴ | سازه و ابنیه |
| ۲ | انواع الکترو جوشکاری | فصل نهم رشته ابنیه (کارهای فولادی سنگین) | ۰/۷۴ | |
| ۳ | انواع لوله های فولادی | فصل شانزدهم رشته خطوط انتقال آب (تهیه لوله های فولادی، اتصالات و متعلقات) | ۱ | پایپینگ یا لوله کشی |
| ۴ | انواع لوله های مسی | فصل ششم رشته تاسیسات مکانیکی (لوله های مسی) | ۱ | |
| ۵ | اتصالات (Fitting) و فلنچها - Spacer - Spectacle | فصل شانزدهم رشته تجهیزات آب و فاضلاب (لوله ها، اتصالات و متعلقات استیل) | ۰/۸۵ | |
| ۶ | انواع شیرهای (Valves) نیوماتیکی، الکتریکی و فشارشکن | فصل هفتم رشته تاسیسات مکانیکی (شیرها) | ۰/۸۵ | |
| ۷ | لوله ها، اتصالات و شیرهای پلی اتیلنی | فصل چهاردهم رشته شبکه توزیع آب (تهیه لوله های پلی اتیلن) | ۱ | |
| ۸ | صافی ها و فیلترها | فصل یازدهم رشته تاسیسات مکانیکی (صافی) | ۰/۸۵ | |
| ۹ | انواع پیچ | فصل هشتم رشته تاسیسات مکانیکی (قطعه انبساط) | ۰/۹۰ | |
| ۱۰ | صدا خفه کن (Silencers) | فصل نهم رشته تاسیسات مکانیکی (لرزه گیرها) | ۰/۸۵ | |
| ۱۱ | تله بخار (Steam Trap) | فصل یازدهم رشته تاسیسات مکانیکی (صافی) | ۰/۸۵ | |
| ۱۲ | انواع گسکت و اورینگ | فصل بیست و پنجم رشته تاسیسات مکانیکی (عایق) | ۰/۶۰ | |
| ۱۳ | شعله گیر (Flame Arrester) | فصل هشتم رشته تاسیسات مکانیکی (قطعه انبساط) | ۰/۹۰ | |
| ۱۴ | انواع ورق های فولادی برای ساخت مخازن | فصل دهم رشته راه، راه آهن و باند فرودگاه (کارهای فولادی سنگین) | ۰/۹ | تجهیزات مکانیک ثابت |
| ۱۵ | مخازن و ظروف (Column, Deaerator...) | فصل سی و سوم رشته تاسیسات مکانیکی (منابع و مبدل ها) | ۰/۸۰ | |
| ۱۶ | برج های نفت و گاز و جداکننده ها | فصل سی و سوم رشته تاسیسات مکانیکی (منابع و مبدل ها) | ۰/۸۰ | |
| ۱۷ | انواع مبدل های حرارتی (Condenser, Heat Exchangers...) | فصل نهم رشته تجهیزات آب و فاضلاب (مبدل های حرارتی) | ۰/۸۵ | |
| ۱۸ | انواع جرثقیل شامل سقفی، دروازه ای و غیره | فصل دوازدهم رشته تجهیزات آب و فاضلاب (جرثقیل ها) | ۰/۸۵ | |
| ۱۹ | انواع پمپ ها و آب بند (Mechanical Seal) | فصل اول رشته تجهیزات آب و فاضلاب (پمپ ها) | ۰/۸۵ | |
| ۲۰ | انواع کمپرسورها، توربو کمپرسور و توربو اکسپندر | فصل چهارم رشته تجهیزات آب و فاضلاب (بلوئرها و کمپرسورها) | ۰/۸۵ | |
| ۲۱ | کمپرسورهای سردساز | فصل بیست و هفتم رشته تاسیسات مکانیکی (دستگاه های مبرد) | ۰/۹۰ | |
| ۲۲ | Ejectors - Mixers | فصل دوم رشته تجهیزات آب و فاضلاب (همزن ها) | ۰/۸۵ | برق، ابزار دقیق و مخابرات |
| ۲۳ | ترانسفورماتور | فصل دوم رشته پست های انتقال و فوق توزیع نیروی برق (ترانسفورماتورهای قدرت) | ۱ | |
| ۲۴ | توربین | فصل هفدهم رشته تاسیسات برقی (مولدهای برق) | ۰/۹۲ | |
| ۲۵ | انواع الکتروموتورها (موتورهای الکتریکی) | فصل سیزدهم رشته تجهیزات آب و فاضلاب (الکتروموتورها) | ۰/۸۵ | |
| ۲۶ | تابلوه های برق، تابلوهای کنترل و پنل ها | فصل چهاردهم رشته تاسیسات برقی (وسایل فشار ضعیف تابلویی) | ۰/۹۵ | |
| ۲۷ | انواع ترمینال و جعبه تقسیم صنعتی (Junction Box) | فصل بیست و هشتم رشته تاسیسات برقی (وسایل متفرقه) | ۰/۶۵ | |
| ۲۸ | PT, CT | فصل سیزدهم رشته توزیع نیروی برق (ترانسفورماتورهای جریان و ولتاژ فشار ضعیف و متوسط) | ۱ | |



جمهوری اسلامی ایران
وزارت نفت

عنوان سند
دستور العمل نحوه تعدیل پیمان های
صنعت نفت

نوع سند
صفحه
شماره
تاریخ

لازم الاجرا
۱۰ از ۱۴
۱۴۰۱/۵۵۶۸۰۶
۱۴۰۱/۱۱/۱۱

جدول شماره ۲- شاخص های محاسبه تعدیل کالاها- ادامه

| ردیف | شرح کالا | شاخص های متناظر | q | گروه کالایی |
|------|---|--|------|-------------|
| ۲۹ | انواع کلیدهای قدرت | فصل پنجم رشته پست های انتقال و فوق توزیع نیروی برق (کلید قدرت) | ۱ | |
| ۳۰ | انواع رله ها، انواع کنتاکتورها، انواع فیوزها | فصل چهاردهم رشته تاسیسات برقی (وسایل فشار ضعیف تابلویی) | ۰/۹۵ | |
| ۳۱ | یوپی اس (UPS) و شارژر صنعتی | فصل بیست و هشتم رشته پست های انتقال و فوق توزیع نیروی برق (شارژر) | ۰/۹ | |
| ۳۲ | انواع باتری صنعتی | فصل سی ام رشته پست های انتقال و فوق توزیع نیروی برق (باتری نیکل کادمیوم) | ۰/۸۵ | |
| ۳۳ | کابل های الکتریکی فشار متوسط و قوی | فصل دوم رشته خطوط زمینی انتقال و فوق توزیع نیروی برق (کابل های فوق توزیع مسی) | ۰/۹ | |
| ۳۴ | کابل Electrical Heat Tracing | فصل هفتم رشته تاسیسات برقی (کابل های فشار ضعیف) | ۰/۸۵ | |
| ۳۵ | کابل های الکتریکی فشار ضعیف، ابزار دقیق، کنترلی، F&G، مخابراتی و شبکه | فصل هفتم رشته تاسیسات برقی (کابل های فشار ضعیف) | ۰/۸۵ | |
| ۳۶ | کابل های فیبر نوری | فصل هفتم رشته خطوط زمینی انتقال و فوق توزیع نیروی برق (فیبر نوری زمینی) | ۱ | |
| ۳۷ | سینی و نردبان و کاندویت کابل | فصل بیست و هشتم رشته تاسیسات برقی (وسایل متفرقه) | ۰/۶۵ | |
| ۳۸ | تجهیزات اندازه گیری جریان و ولتاژ | فصل پانزدهم رشته تاسیسات برقی (وسایل اندازه گیری) | ۰/۹۵ | |
| ۳۹ | وسایل روشنایی صنعتی | فصل پنجم رشته تاسیسات برقی (چراغ های مخصوص) | ۰/۹۰ | |
| ۴۰ | وسایل اعلان حریق | فصل بیست و ششم رشته تاسیسات برقی (وسایل اعلام حریق) | ۰/۹۰ | |
| ۴۱ | وسایل اطفای حریق | رشته تاسیسات مکانیکی | ۰/۸۴ | |
| ۴۲ | انواع ژنراتورها | فصل هفدهم رشته تاسیسات برقی (مولدهای برق) | ۰/۹۲ | |
| ۴۳ | هیترهای الکتریکی (Electrical Heaters) | رشته تاسیسات برقی | ۰/۷۸ | |
| ۴۴ | سیستم های کنترل و ایمنی (FGS.ESD.DCS.PLC.PCS) | فصل هفدهم رشته توزیع نیروی برق (تجهیزات اتملسین، کنترل و حفاظت) | ۱ | |
| ۴۵ | سیستم های اسکادا SCADA | فصل هفدهم رشته توزیع نیروی برق (تجهیزات اتملسین، کنترل و حفاظت) | ۱ | |
| ۴۶ | تجهیزات هیدرولیکی و HPU | میانگین شاخص رشته های تاسیسات مکانیکی و تاسیسات برقی | ۰/۸۱ | |
| ۴۷ | پنل های خورشیدی | فصل سی و پنجم رشته تاسیسات برقی (پنل خورشیدی) | ۱ | |
| ۴۸ | انواع آنالایزرها | فصل سی و سوم رشته تجهیزات آب و فاضلاب (آنالایزرها) | ۰/۸۵ | |
| ۴۹ | رایانه های صنعتی و اقلام مربوطه | فصل بیست و چهارم رشته پست های انتقال و فوق توزیع نیروی برق (تجهیزات سیستم کنترل نیومریک) | ۱ | |
| ۵۰ | انواع گیج های اندازه گیری فشار، دما، سطح و جریان | فصل پانزدهم رشته تاسیسات مکانیکی (دستگاه های کنترل و اندازه گیری) | ۰/۹۰ | |
| ۵۱ | انواع ترانس میترهای فشار، دما، سطح و جریان | فصل سی و یکم رشته تجهیزات آب و فاضلاب (تجهیزات ابزار دقیق اندازه گیری سطح یا فشار) | ۰/۸۵ | |
| ۵۲ | اوریفیس | فصل پانزدهم رشته تاسیسات مکانیکی (دستگاه های کنترل و اندازه گیری) | ۰/۹۰ | |
| ۵۳ | کنتور، رگولاتور | فصل پانزدهم رشته تاسیسات مکانیکی (دستگاه های کنترل و اندازه گیری) | ۰/۹۰ | |
| ۵۴ | انواع خازن های صنعتی و بانک خازنی | فصل شانزدهم رشته پست های انتقال و فوق توزیع نیروی برق (بانک خازنی) | ۱ | |
| ۵۵ | راکتور برق | فصل سوم رشته پست های انتقال و فوق توزیع نیروی برق (راکتور) | ۱ | |
| ۵۶ | دمنده و فن های صنعتی و Air Cooler | فصل چهارم رشته تجهیزات آب و فاضلاب (بلوئرها و کمپرسورها) | ۰/۸۵ | |
| ۵۷ | انواع سیستم های ارتباطی، رادیویی و تلفن | فصل بیست و ششم رشته پست های انتقال و فوق توزیع نیروی برق (تجهیزات دیسپاچینگ و مخابرات) | ۱ | |
| ۵۸ | انواع سیستم های اعلان صوتی، پیجر، آژیر، زنگ خطر و بوق | فصل بیست و هفتم رشته تاسیسات برقی (وسایل صوتی) | ۰/۹۵ | |
| ۵۹ | انواع دوربین و سیستم های حفاظت الکترونیکی و پیرامونی | رشته تاسیسات برقی | ۰/۷۸ | |
| ۶۰ | بالابرها و تسمه نقاله ها | فصل سیزدهم رشته تجهیزات آب و فاضلاب (الکتروموتورها) | ۰/۸۵ | |

برق، ابزار دقیق و مخابرات - ادامه



جمهوری اسلامی ایران
وزارت نفت

عنوان سند

دستور العمل نحوه تعدیل پیمان های
صنعت نفت

لازم الاجرا

نوع سند

۱۱ از ۱۴

صفحه

۱۴۰۱/۵۵۶۸۰۶

شماره

۱۴۰۱/۱۱/۱۱

تاریخ

جدول شماره ۲- شاخص های محاسبه تعدیل کالاها- ادامه

| ردیف | شرح کالا | شاخص های متناظر | گروه کالایی | |
|------|--|--|-----------------------------------|--------------------------|
| ۶۱ | باس داکت (Bus Duct) | فصل هفدهم رشته پست های انتقال و فوق توزیع نیروی برق (تابلوی فشار متوسط) | برق، ابزار دقیق و مخابرات - ادامه | |
| ۶۲ | شینه (Bus Bar) | فصل بیست و پنجم رشته توزیع نیروی برق (تجهیزات مسی) | | |
| ۶۳ | صاعقه گیر یا برق گیر (Surge Arrester) و SPD | فصل بیست و یکم رشته توزیع نیروی برق (برقگیرها) | | |
| ۶۴ | تجهیزات سیستم زمین (راد، صفحه مسی، تسمه و ...) | فصل هجدهم رشته پست های انتقال و فوق توزیع نیروی برق (سیستم زمین) | | |
| ۶۵ | تجهیزات حفاظت کاتدیک | فصل پنجم رشته بهره برداری و نگهداری تاسیسات آب شرب (تامین مواد و مصالح) | | |
| ۶۶ | تجهیزات پایش خوردگی (Corrosion Coupon & Probe) | فصل پنجم رشته بهره برداری و نگهداری تاسیسات آب شرب (تامین مواد و مصالح) | | |
| ۶۷ | Desuperheater | فصل هفتم رشته تاسیسات مکانیکی (شیرها) | | |
| ۶۸ | تجهیزات سرچاهی | فصل هفتم رشته تاسیسات مکانیکی (شیرها) | | |
| ۶۹ | لوله های حفاری | فصل پنجم رشته چاه (تهیه و نصب لوله) | | |
| ۷۰ | مته حفاری | فصل نهم رشته ابنیه (کارهای فولادی سنگین) | | |
| ۷۱ | گل حفاری | فصل پنجم رشته راه، راه آهن و باند فرودگاه (حفاری، شمع کوبی و سپر کوبی) | | |
| ۷۲ | سیمان حفاری | فصل هشتم رشته ابنیه (بتن درجا) | | |
| ۷۳ | گوی شناور (SBM/SPM) | فصل دوازدهم رشته کارهای دریایی و ساحلی (اسکله شناور) | | |
| ۷۴ | انواع رنگ، پوشش، ماستیک، پرایمر و سندبلاست | فصل شانزدهم رشته راهداری (عایق کاری، رنگ آمیزی و حفاظت ابنیه فنی) | | رنگ، عایق و مواد شیمیایی |
| ۷۵ | انواع عایق های حرارتی و پوشش های مقاوم در برابر آتش (پلی یورتان) | فصل چهاردهم رشته ابنیه (عایق کاری حرارتی و پوشش های مقاوم در برابر آتش) | | |
| ۷۶ | انواع عایق های رطوبتی (پایه نفتی، ذغال سنگی و بیتوسیل) | فصل سیزدهم رشته ابنیه (عایق کاری رطوبتی) | | |
| ۷۷ | عایق های پلیمری | فصل چهاردهم رشته ابنیه (عایق کاری حرارتی و پوشش های مقاوم در برابر آتش) | | |
| ۷۸ | انواع مواد شیمیایی مورد استفاده در صنعت نفت و گاز و پتروشیمی | فصل بیست و چهارم رشته تجهیزات آب و فاضلاب (مواد شیمیایی) | | |
| ۷۹ | فلر (Flare) | فصل نهم رشته ابنیه (کارهای فولادی سنگین) | | پکیج |
| ۸۰ | کوره ها و دیگ های بخار (بویلر) | فصل سیزدهم رشته تاسیسات مکانیکی (دیگ بخار) | | |
| ۸۱ | مشعل های بویلر و دیگ | فصل چهاردهم رشته تاسیسات مکانیکی (مشعل) | | |
| ۸۲ | سیستم تهویه مطبوع و اجزاء آن | فصل بیست و هفتم رشته تاسیسات مکانیکی (دستگاه های میرد) | | |
| ۸۳ | آب شیرین کن ها | رشته تجهیزات آب و فاضلاب | | |
| ۸۴ | میترینگ و پرووینگ | فصل سی و یکم رشته تجهیزات آب و فاضلاب (تجهیزات ابزار دقیق اندازه گیری سطح یا فشار) | | |
| ۸۵ | پکیج تولید نیتروژن | رشته تاسیسات مکانیکی | | |
| ۸۶ | پکیج تولید هوا | فصل چهارم رشته تجهیزات آب و فاضلاب (بلوئر ها و کمپرسورها) | | |



| | |
|---|-------------|
| عنوان سند | لازم الاجرا |
| دستور العمل نحوه تعدیل پیمان های صنعت نفت | نوع سند |
| | صفحه |
| | شماره |
| تاریخ | ۱۲ از ۱۴ |
| | ۱۴۰۱/۵۵۶۸۰۶ |
| | ۱۴۰۱/۱۱/۱۱ |

ماده ۷- محاسبه تعدیل تجهیز و برچیدن کارگاه

مبلغ تجهیز و برچیدن کارگاه با میانگین شاخص رشته‌ای فهرست بهای منضم به پیمان (و یا فهرست بهایی که آیتم‌های مندرج در پیمان با فصول آن همسان‌سازی گردیده) و فهرست بهای واحد پایه ابنیه تعدیل می‌گردد. در پیمان‌هایی که بیش از یک فهرست بها مبنای تهیه برآورد باشد، شاخص رشته‌ای فهرستی که بالاترین مبلغ برآورد را دارا است، در رابطه مذکور مورد استفاده قرار می‌گیرد.

تبصره ۱: شاخص رشته‌ای فهرست بهای منضم به پیمان در محاسبه تعدیل مبلغ تجهیز و برچیدن کارگاه فهرست‌های بهای مندرج در ردیف ۴ جدول شماره ۱ این دستورالعمل، میانگین شاخص‌های فصل سی و پنجم (کارهای دستمزدی) فهرست بهای پایه رشته تاسیسات مکانیکی و فصل سوم (عملیات خاکی با ماشین) فهرست بهای پایه رشته ابنیه می‌باشد.

تبصره ۲: تعدیل قیمت موارد مرتبط با HSE مورد استفاده در پیمان‌های وزارت نفت، مشروط بر اینکه دارای ردیف مستقلی در برآورد مبلغ پیمان بوده و مشمول ضوابط مواد شماره ۴، ۵ و ۶ این دستورالعمل نشود، مطابق مفاد این ماده محاسبه می‌گردد. مفاد این تبصره مشمول پیمان‌های عمومی/خدماتی (موضوع مواد شماره ۸، ۹ و ۱۰) نمی‌شود.

ماده ۸- محاسبه تعدیل در پیمان‌های عمومی/خدماتی: تامین وسیله نقلیه و خدمات خودرویی

تعدیل ماهانه حق‌الزحمه پیمان‌های مذکور (شامل راننده) به تفکیک استان محل ارائه خدمات پیمان از حاصلضرب ضریب تعدیل ماهانه زیر در مبلغ صورت وضعیت کارکرد ماهانه به دست می‌آید.

$$6) \alpha = \frac{V_i}{V_0} - 1$$

که در آن :

α : ضریب تعدیل

V_i : شاخص قیمت کل کالاها و خدمات مصرفی خانوارهای کشور به تفکیک استان و گروه‌های اصلی - گروه حمل و نقل (اعلامی) توسط مرجع رسمی کشور که در حال حاضر مرکز آمار ایران است) در ماه کارکرد می‌باشد.

V_0 : شاخص قیمت کل کالاها و خدمات مصرفی خانوارهای کشور به تفکیک استان و گروه‌های اصلی - گروه حمل و نقل (اعلامی) توسط مرجع رسمی کشور که در حال حاضر مرکز آمار ایران است) در ماه آخرین مهلت ارائه پیشنهاد قیمت می‌باشد.

تبصره ۱: تعدیل مذکور، شامل تعدیل کلیه عوامل هزینه‌ای مربوط به پیمان‌های تامین وسیله نقلیه و خدمات خودرویی از جمله دستمزد راننده، هزینه سوخت، قطعات یدکی، لوازم مصرفی، لوازم کار، HSE و طرح ترافیک است و لذا از بابت هر کدام از این موارد، تعدیل جداگانه‌ای به اینگونه پیمان‌ها تعلق نمی‌گیرد.

تبصره ۲: در صورتیکه محدوده ارائه خدمات پیمان بیش از یک استان باشد، استان دارای بالاترین حجم کار در هر صورت وضعیت ملاک عمل می‌باشد.



| | | |
|---|---------|-------------|
| عنوان سند | نوع سند | لازم الاجرا |
| دستور العمل نحوه تعدیل پیمان های صنعت نفت | صفحه | ۱۳ از ۱۴ |
| | شماره | ۱۴۰۱/۵۵۶۸۰۶ |
| | تاریخ | ۱۴۰۱/۱۱/۱۱ |

ماده ۹- محاسبه تعدیل در پیمان های عمومی/خدماتی: تهیه، طبخ، توزیع و سرو غذا

در این پیمان ها لازم است کارفرما در اسناد ارجاع کار حقوق و مزایای کارکنان طرف پیمان را مشخص نموده و سپس برای محاسبه تعدیل به شرح زیر اقدام نماید.

۹-۱- تعدیل حقوق و مزایای کارکنان طرف پیمان در پیمان های تهیه، طبخ، توزیع و سرو غذا در طول مدت پیمان، بر اساس ضوابط ابلاغی شورای عالی کار و وزارت نفت با احتساب بیمه مطابق جدول آنالیز قیمت پیشنهادی مندرج در پیمان محاسبه و بر اساس مستندات پرداختی توسط طرف پیمان، پرداخت می شود.

۹-۲- تعدیل کارکرد ماهانه سایر هزینه های پیمان های تهیه، طبخ، توزیع و سرو غذا (به غیر از حقوق و مزایای کارکنان) به تفکیک استان محل ارائه خدمات پیمان، از حاصل ضرب ضریب تعدیل ماهانه زیر در مبلغ صورت وضعیت کارکرد ماهانه مربوطه به دست می آید.

$$7) \alpha = \frac{N_i}{N_0} - 1$$

که در آن :

α : ضریب تعدیل

N_i : شاخص قیمت کل کالاها و خدمات مصرفی خانوارهای کشور به تفکیک استان و گروه های اصلی - گروه اصلی خوراکی ها و آشامیدنی ها (اعلامی توسط مرجع رسمی کشور که در حال حاضر مرکز آمار ایران است) در ماه کارکرد می باشد.

N_0 : شاخص قیمت کل کالاها و خدمات مصرفی خانوارهای کشور به تفکیک استان و گروه های اصلی - گروه اصلی خوراکی ها و آشامیدنی ها (اعلامی توسط مرجع رسمی کشور که در حال حاضر مرکز آمار ایران است) در ماه آخرین مهلت ارائه پیشنهاد قیمت می باشد.

تبصره ۱: در صورتیکه محدوده ارائه خدمات پیمان بیش از یک استان باشد، استان دارای بالاترین حجم کار در هر صورت وضعیت ملاک عمل می باشد.

تبصره ۲: در صورت وضعیت کارکرد ماهانه باید سهم حقوق و مزایای کارکنان و سایر هزینه ها به تفکیک مشخص شده باشد.

تبصره ۳: تعدیل مذکور، شامل تعدیل کلیه عوامل هزینه ای مربوط به پیمان های تهیه، طبخ، توزیع و سرو غذا از جمله مواد مصرفی، لوازم کار، HSE و حمل و نقل است و لذا از بابت هر کدام از این موارد، تعدیل جداگانه ای به اینگونه پیمان ها تعلق نمی گیرد.

ماده ۱۰- محاسبه تعدیل در سایر پیمان های عمومی/خدماتی

در این پیمان ها لازم است کارفرما در اسناد ارجاع کار حقوق و مزایای کارکنان طرف پیمان را مشخص نموده و سپس برای محاسبه تعدیل به شرح زیر اقدام نماید.



| | | | |
|---|---------|-------------|-------------|
| عنوان سند | نوع سند | لازم الاجرا | |
| دستور العمل نحوه تعدیل پیمان های صنعت نفت | | صفحه | ۱۴ از ۱۴ |
| | | شماره | ۱۴۰۱/۵۵۶۸۰۶ |
| | | تاریخ | ۱۴۰۱/۱۱/۱۱ |

۱۰-۱- تعدیل حقوق و مزایای کارکنان طرف پیمان در طول مدت پیمان، بر اساس ضوابط ابلاغی شورای عالی کار و وزارت نفت با احتساب بیمه مطابق جدول تجزیه بهای قیمت پیشنهادی مندرج در پیمان محاسبه و بر اساس مستندات پرداختی توسط طرف پیمان، پرداخت می شود.

۱۰-۲- تعدیل کارکرد ماهانه سایر هزینه های پیمان (به غیر از حقوق و مزایای کارکنان) به تفکیک استان محل ارائه خدمات پیمان، از حاصل ضرب ضریب تعدیل ماهانه زیر در مبلغ صورت وضعیت کارکرد ماهانه مربوطه به دست می آید.

$$8) \alpha = \frac{M_i}{M_0} - 1$$

که در آن :

α : ضریب تعدیل

M_i : شاخص قیمت کل کالاها و خدمات مصرفی خانوارهای کشور به تفکیک استان - شاخص کل (اعلامی توسط مرجع رسمی کشور که در حال حاضر مرکز آمار ایران است) در ماه کارکرد می باشد.

M_0 : شاخص قیمت کل کالاها و خدمات مصرفی خانوارهای کشور به تفکیک استان - شاخص کل (اعلامی توسط مرجع رسمی کشور که در حال حاضر مرکز آمار ایران است) در ماه آخرین مهلت ارائه پیشنهاد قیمت می باشد.

تبصره ۱: در صورتیکه محدوده ارائه خدمات پیمان بیش از یک استان باشد، استان دارای بالاترین حجم کار در هر صورت وضعیت ملاک عمل می باشد.

تبصره ۲: در صورت وضعیت کارکرد ماهانه باید سهم حقوق و مزایای کارکنان و سایر هزینه ها به تفکیک مشخص شده باشد.

تبصره ۳: تعدیل مذکور، شامل تعدیل کلیه عوامل هزینه ای مربوط به پیمان از جمله مواد مصرفی، لوازم کار، HSE و حمل و نقل است و لذا از بابت هر کدام از این موارد، تعدیل جداگانه ای به اینگونه پیمان ها تعلق نمی گیرد.



**روش ارزیابی کیفی مناقصه‌گران (تجدید شده)
"خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی بر خط (Online GC)"**

شماره صفحه
۴ از ۱

روش ارزیابی کیفی مناقصه‌گران

الف- الزامات ارزیابی کیفی

| ردیف | شرح معیار | مناقصه‌گر ۱ | مناقصه‌گر ۲ | مناقصه‌گر ... | مناقصه‌گر n |
|------|--|---|---|---------------|---|
| ۱ | استانداردهای تولید | دارد <input type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/> | دارد <input type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/> | ... | دارد <input type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/> |
| ۲ | اسناد ارزیابی کیفی حاضر (مهر و امضا شده) | دارد <input type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/> | دارد <input type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/> | ... | دارد <input type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/> |

** توضیحات بسیار مهم:

- در مورد ردیف ۱ (استانداردهای تولید) لازم است مناقصه‌گران نامه‌ای با محتوای زیر تهیه و در پاکت ارزیابی کیفی ارائه کنند.

نمونه نامه برای ردیف ۱ (استانداردهای تولید) جدول الف

به: شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی

با سلام،

به این وسیله اعلام می‌دارد این شرکت استانداردهای موجود در دیتاشیت و اسناد فنی مناقصه را پذیرفته است و چنانچه استاندارد خاصی در دیتاشیت و یا اسناد فنی مناقصه ذکر نشده باشد، مبنای ساخت/تأمین موضوع این مناقصه بر اساس استاندارد IPS خواهد بود.

مهر و امضای مناقصه‌گر

- در مورد ردیف ۲ (اسناد ارزیابی کیفی حاضر مهر و امضا شده)، با استناد به بند ۳ جزء ب ماده ۱۲ قانون برگزاری مناقصات و جزءهای ۱ و ۲-۲ بند ۹ آیین‌نامه مستندسازی مناقصات، لازم است مناقصه‌گران اسناد ارزیابی کیفی حاضر (۴ صفحه) را تکمیل و به صورت الکترونیکی مهر و امضا کرده و در پاکت ارزیابی کیفی به همراه سایر مدارک ارسال فرمایند. در صورت عدم وجود اسناد ارزیابی کیفی مهر و امضا شده در پاکت ارزیابی کیفی، مدارک مناقصه‌گران از نظر شکلی توسط کمیته فنی بازرگانی تأیید نخواهد شد و مناقصه‌گر از فرآیند ارزیابی کیفی کنار گذاشته خواهد شد.
- در این مناقصه گروه‌های مشارکت مورد پذیرش نخواهند بود.



روش ارزیابی کیفی مناقصه‌گران (تجدید شده)
“خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی بر خط (Online GC)”

شماره صفحه
۴ از ۲

| اسامی مناقصه‌گران | | | | ب- معیارهای ارزیابی کیفی و امتیازهای آن‌ها | | |
|-------------------|---|------------|-------------|--|---------------|-------------|
| ردیف | اسناد | نمره | مناقصه‌گر ۱ | مناقصه‌گر ۲ | مناقصه‌گر ... | مناقصه‌گر n |
| ۱ | تجربه و دانش در زمینه موضوع مناقصه | ۴۵ | | | | |
| ۲ | توانایی مالی | ۳۰ | | | | |
| ۳ | ارزیابی مشتریان قبلی و حسن شهرت و حسن سابقه | ۱۵ | | | | |
| ۴ | تضمین کیفیت محصولات و خدمات | ۱۰ | | | | |
| | جمع | ۱۰۰ | | | | |

**** توضیحات:**

- مدارک درخواستی به ترتیب مندرج در جدول اسکن و بارگذاری شود.
- حداقل امتیاز قابل قبول برای گشایش پاکت‌های الف و ب ۵۵ امتیاز است.
- امتیاز کامل هر ردیف در صورت ارائه اطلاعات کامل مورد نیاز دریافت می‌شود.

پ- راهنمای امتیازدهی به معیارهای ارزیابی کیفی مناقصه‌گران:

(۱) تجربه و دانش در زمینه موضوع مناقصه

تجربه و سابقه اجرایی مناقصه‌گر بر اساس اطلاعات ۵ سال گذشته مبنای احتساب امتیاز این معیار خواهد بود و حداکثر امتیاز در صورتی احراز می‌شود که ۴ کار مشابه با حجم معادل یا بیشتر از موضوع مناقصه توسط مناقصه‌گر انجام شده باشد و همچنین لیست واحدهای مرجع استفاده کننده تجهیزات ارائه شود. ملاک احراز امتیاز این معیار، ارائه قرارداد فروش، فاکتور قطعی فروش و یا برگه مهر شده تحویل به انبار خریدار است که هر کدام از این مدارک باید شامل مشخصات کامل تجهیز باشد. برای مقادیر کمتر، امتیاز تجربه به تناسب کاهش می‌یابد.

نحوه محاسبه امتیاز تجربه: نحوه امتیازدهی به این معیار به این شکل است که ۵۰ درصد از کل امتیاز تجربه به مشابهت موضوع قراردادهای ارسالی با موضوع مناقصه اختصاص داده می‌شود و هر قرارداد یک چهارم امتیاز این بخش را دریافت می‌کند (میزان مشابهت با ضرایب ۲۵، ۵۰، ۷۵ و ۱۰۰ درصد موضوع مناقصه تعیین می‌شود به این معنی که حتی قراردادی که از نظر موضوعی هیچ شباهتی با موضوع مناقصه ندارد، ۲۵ درصد امتیاز یک قرارداد را دریافت خواهد کرد) و ۵۰ درصد مابقی امتیاز تجربه به حجم ریالی مشابه با برآورد مناقصه اختصاص داده خواهد شد و هر قرارداد یک چهارم امتیاز این بخش را دریافت می‌کند. در صورتی که مبلغ هر قرارداد کمتر از مبلغ برآورد مناقصه باشد، امتیاز آن قرارداد به تناسب کاهش می‌یابد. مبالغ قراردادهای سال‌های گذشته بر اساس نرخ تورم سالیانه اعلامی از سوی بانک مرکزی، به روز خواهد شد و مبلغ قراردادهای ارزی، به نرخ خرید حواله ارزی اعلامی در سامانه معاملات الکترونیکی ارز (ETS) بانک مرکزی (<https://fxmarketrate.cbi.ir>) در روز ارزیابی، تبدیل به ریال شده و مبلغ ریالی قرارداد مبنای محاسبه امتیاز خواهد بود.

(۲) توانایی مالی



روش ارزیابی کیفی مناقصه‌گران مناقصه (تجدید شده)
“خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی برخط (Online GC)”

شماره صفحه
۴ از ۳

الف- ارزیابی توان مالی تأمین‌کنندگان بر اساس اطلاعات حداکثر پنج سال گذشته تعیین می‌شود.
ب- حداکثر امتیاز توان مالی در صورتی احراز می‌شود که مبلغ برآوردی مناقصه معادل یا کمتر از یکی از مقادیر زیر باشد:

- ۱- یک صد برابر مالیات متوسط سالانه، مستند به اسناد مالیات‌های قطعی و علی‌الحساب پرداخت شده
 - ۲- بیست و پنج درصد فروش آخرین سال تولید، مستند به قراردادها و اسناد فروش یا صورت‌های مالی تایید شده
 - ۳- ده درصد دارایی‌های ثابت، مستند به اظهارنامه رسمی یا گواهی بیمه دارایی‌ها
 - ۴- تأیید اعتبار از سوی بانک یا مؤسسات مالی و اعتباری معتبر تا سقف مبلغ موضوع مناقصه
- تبصره ۱- بالاترین عدد کسب شده از جزءهای ۱ تا ۳ بند فوق، مبنای محاسبات خواهد بود و در صورتی که بالاترین عدد محاسبه شده از مبلغ برآوردی مناقصه کمتر باشد، امتیاز مالی به تناسب کاهش خواهد یافت.
- تبصره ۲- در مورد جزء ۴ بند فوق، نامه ارائه شده از سوی بانک یا مؤسسات مالی و اعتباری در صورتی مورد پذیرش خواهد بود که بر روی سربرگ بانک (با دو امضا از صاحبان مجاز بانک به همراه نام و نام خانوادگی) و مطابق قالب نمونه نامه زیر ارائه شود. در صورت ارائه نامه بدون سربرگ بانک و یا با قالب متفاوت، نامه مذکور مورد پذیرش نخواهد بود.

نمونه نامه از سوی بانک یا مؤسسات مالی و اعتباری معتبر

به: شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی

با سلام،

به این وسیله اعلام می‌دارد شرکت با شماره حساب دارای اعتبار مالی تا سقف ریال (به عدد) و ریال (به حروف) نزد بانک شعبه به شماره کد است. همچنین اعلام می‌دارد، در صورت برنده شدن شرکت در مناقصه، تا زمان اتمام قرارداد آن شرکت با شرکت پژوهش و فناوری پتروشیمی کلیه مسئولیت‌های مرتبط با اعلام اعتبار شرکت مذکور تا سقف مبلغ مندرج در متن نامه بر عهده این شعبه خواهد بود.

مهر و امضای بانک یا مؤسسات مالی و اعتباری معتبر

مهر و امضای مناقصه‌گر

(دو امضا از صاحبان مجاز بانک به همراه نام و نام خانوادگی)

۳) ارزیابی مشتریان قبلی و حسن شهرت و حسن سابقه

ارائه رضایت‌نامه و یا حسن انجام کار از کارفرمایان قبلی مبنای احتساب امتیاز این بخش خواهد بود. حداکثر امتیاز در صورتی احراز می‌شود که مدارک ۴ نامه حسن سابقه تأمین/فروش از خریداران قبلی در مورد کارهای مشابه ارائه شده باشد.

۴) تضمین کیفیت محصولات و خدمات



روش ارزیابی کیفی مناقصه‌گران (تجدید شده)
“خرید دو دستگاه کروماتوگرافی گازی بر خط (Online GC)”

شماره صفحه
۴ از ۴

برای اخذ امتیاز این ردیف لازم است نظام تضمین کیفیت محصولات بر اساس گواهینامه‌های تضمین کیفیت نظیر ایزو ۹۰۰۰ یا سایر گواهینامه‌های معتبر کیفیت ارائه گردد.

ت- مدارک ثبتی و رسمی و اطلاعات صاحبان امضای مجاز مناقصه‌گران لازم است مدارک زیر و جدول تکمیل شده انتهایی همراه سایر مدارک ارزیابی کیفی در قسمت پاکت ارزیابی کیفی سامانه ستاد بارگذاری شود.

(۱) تصویر آگهی تأسیس و آگهی آخرین تغییرات (شامل تغییرات اعضای هیأت مدیره و صاحبان امضاء، تغییرات سرمایه شرکت، تغییرات نام شرکت، تغییرات موضوع فعالیت شرکت و ...)

(۲) تصویر اساسنامه مناقصه‌گر

(۳) تصویر کد اقتصادی

| نام شرکت پیشنهاد دهنده: | | |
|-------------------------|--|-----|
| ردیف | روزنامه رسمی | |
| | نام و نام خانوادگی مدیرعامل و اعضای هیأت مدیره | سمت |
| ۱ | | |
| ۲ | | |
| ۳ | | |
| ۴ | | |

*** مهم:

لطفاً مشخص فرمایید اسناد و اوراق تعهدآور، با امضای کدامیک از اعضا معتبر است؟ (نام و نام خانوادگی و سمت را ذکر کنید)